

คำวินิจฉัยคณะกรรมการพิจารณาอุทธรณ์ครั้งที่ 15/2560

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>ลวดเหล็กหุ้มด้วยพลาสติก หรือ ลวดเกลียว ทำด้วยเหล็กหุ้มด้วยพลาสติก (OUTER CASING MODEL 504JH1A, 505J71A, 505LH1A, 507R71U, 507JB1D, 507WB1D, 510N31A, 510N71U AND 513M71G)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>จากการพิจารณาเอกสารชี้แจงจากบริษัทผู้ผลิต สามารถสรุปลักษณะสินค้าได้ ดังนี้</p> <p>สินค้านำเข้าเป็นม้วน ไม่สามารถใช้งานได้ทันที ต้องนำมาตัดตามขนาด ใส่ลวดสลิง (inner) ภายในท่อและประกอบติดอุปกรณ์อื่น เพื่อนำไปใช้เป็นสายต่าง ๆ ในรถยนต์ เช่น สายเบรก สายล้อคประตูรถยนต์ สายเปิดฝากระโปรงรถยนต์ โครงสร้างเป็นท่อที่ประกอบด้วย 3 ชั้น และ 4 ชั้น ดังนี้</p> <p>ท่อแบบ 3 ชั้น</p>  <ul style="list-style-type: none"> - ชั้นในสุด (Liner) ลักษณะคล้ายหลอดพลาสติก (ทำด้วยโพลีเอทิลีน) ใช้ในการสอดสายสลิง (Inner) มีส่วนช่วยในการลดแรงเสียดทานในการใช้งานระหว่างลวดสลิง (Inner) กับผนังท่อเหล็ก (Shield) - ชั้นกลาง ผนังท่อเหล็ก (Shield) เป็นเส้นลวดเหล็กหลายเส้นพันเกลียวแน่นรอบหลอดพลาสติกชั้นในสุดมีลักษณะเป็นท่อใช้คุณสมบัติหลักในเรื่องความแข็งแรงของเหล็กเป็นโครงสร้างหลักที่ทำหน้าที่สำคัญป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับลวดสลิง (Inner) โดยคงสภาพท่อไว้ไม่ให้เกิดการยุบตัวในช่วงเวลาการประกอบเข้ากับตัวรถยนต์ อีกทั้งยังช่วยในการบิดตัวไปซ้าย 	<p>- สินค้า ลวดเหล็กหุ้มด้วยพลาสติก หรือ ลวดเกลียว ทำด้วยเหล็กหุ้มด้วยพลาสติก (OUTER CASING MODEL 504JH1A, 505J71A, 505LH1A, 507R71U, 507JB1D, 507WB1D, 510N31A, 510N71U AND 513M71G) ไม่ได้มีลักษณะเป็นแถบซึ่งทำเป็นรูปทรงม้วนเป็นเกลียว และชนิดที่ทำเป็นลูกฟูกซึ่งเป็นองค์ประกอบของสินค้า ลวดเหล็กชั้นกลางนั้นไม่ได้ติดยึดกันเพียงแต่เรียงกันอยู่เท่านั้น จึงไม่จัดเป็นหลอดหรือท่อที่อ่อนงอได้ตามประเภทพิกัด 83.07 แม้ว่าสินค้านี้มีส่วนที่เป็นท่อพลาสติก และส่วนที่เป็นลวดโลหะ</p> <p>- แต่องค์ประกอบที่ถือว่าเป็นสาระสำคัญ คือ ผนังท่อเหล็ก (Shield) ในชั้นกลาง ซึ่งเป็นเส้นลวดเหล็กหลายเส้น พันเกลียวแน่นรอบหลอดพลาสติกชั้นในสุดซึ่งมีลักษณะเป็นท่อยึดติดเรียงกันรอบหลอดพลาสติกทำให้เกิดความแข็งแรงเป็นโครงสร้างหลัก ทำหน้าที่ในการป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับสายสลิง และคงสภาพท่อไว้ไม่ให้เกิดการยุบตัว และช่วยในการบิดตัวไปซ้าย-ขวา</p> <p>- จึงเห็นควรให้สินค้านี้รายการอุทธรณ์จัดเข้าประเภทพิกัด 7326.20.90 ในฐานะเป็นของอื่น ๆ ทำด้วยลวดเหล็กหรือลวดเหล็กกล้า ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 ข้อ 3(ข) และข้อ 6</p>	<p>7326.20.90</p> <p>กอ 169/2560/ ป15/2560(3.3)</p>

และขาของสายได้อีกด้วย

- ด้านนอกสุด (Coating) ใช้โพลีโพรพิลีนสีดำ ฉีดหุ้มเป็นผนังพลาสติกสีดำใช้ป้องกันน้ำจากภายนอก เพื่อไม่ให้เกิดสนิมกับตัวผนังลวดเหล็ก และป้องกันบริเวณผิวภายนอกไม่ให้เกิดการผุกร่อนและสามารถให้ความยืดหยุ่นในการประกอบเข้ากับชิ้นส่วนตัวรถยนต์

ท่อ แบบ 4 ชั้น (เพิ่มชั้นจากแบบ 3 ชั้น อีก 1 ชั้น (เฉพาะรุ่น 513M71G))



- ชั้นในสุด (ชั้นที่ 1) ท่อหลอดพลาสติก (Liner) เหมือนแบบ 3 ชั้น

- ชั้นที่ 2 ผนังท่อเหล็ก (Shield) เหมือนแบบ 3 ชั้น

- ชั้นที่ 3 ลวดเหล็กทับแบน (Casing) พันเกลียว (เป็นชั้นที่เพิ่มขึ้น) ลวดเหล็กทับแบน (Casing) พันเกลียวรอบลวดเหล็กกลมพันเกลียวในชั้นที่ 2 (Shield) เพื่อทำหน้าที่พันชั้นที่ 2 ให้ความแน่นมากขึ้น สามารถรับทั้งแรงดึงและแรงดันที่ถูกกระทำโดยลวดสลิง (Inner) ได้มากขึ้น ใช้กับสายเบรกที่มีขนาดใหญ่ แรงดึง และแรงดันมาก โดยคงสภาพท่อไว้ไม่ให้เกิดการยุบตัวจากการเกิดแรงอัดกระแทกในการประกอบชิ้นส่วนต่าง ๆ ลงบนสาย Outer และให้ความยืดหยุ่นในการประกอบเข้ากับตัวรถเพื่อให้สามารถวางในตำแหน่งต่าง ๆ ของตัวรถ (Lay Out) ได้

- ชั้นนอกสุด (ชั้นที่ 4) พลาสติกสีดำหุ้มด้านนอกสุด (Coating) เหมือนแบบ 3 ชั้น

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>ลวดเหล็กหุ้มด้วยพลาสติก หรือ ลวดเกลียว ทำด้วยเหล็กหุ้มด้วยพลาสติก (OUTER CASING MODEL 504JH1A)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>จากการพิจารณาเอกสารชี้แจงจาก บริษัทผู้ผลิต สามารถสรุปลักษณะสินค้าได้ ดังนี้</p> <p>ลวดเหล็กหุ้มด้วยพลาสติก หรือ ลวด เกลียว ทำด้วยเหล็กหุ้มด้วยพลาสติก (OUTER CASING MODEL 504JH1A) นำเข้าเป็นม้วน ไม่สามารถใช้งานได้ทันทีต้องนำมาตัดตาม ขนาด ใส่ลวดสลิง (inner) ภายในท่อและ ประกอบติดอุปกรณ์อื่นเพื่อนำไปใช้เป็นสาย ต่าง ๆ ในรถยนต์ เช่น สายเบรก สายลือค ประตูดรถยนต์ สายเปิดฝากระโปรงรถยนต์ โครงสร้างเป็นท่อที่ประกอบด้วย 3 ชั้น ดังนี้</p>    <p>- ชั้นในสุด (Liner) ลักษณะคล้ายหลอด พลาสติก (ทำด้วยโพลีเอทิลีน) ใช้ในการสอด สายสลิง (Inner) มีส่วนช่วยในการลดแรงเสียด ทานในการใช้งานระหว่างลวดสลิง (Inner) กับ ผนังท่อเหล็ก (Shield)</p> <p>- ชั้นกลาง ผนังท่อเหล็ก (Shield) เป็นเส้นลวด เหล็กหลายเส้นพันเกลียวแน่นรอบหลอด พลาสติกชั้นในสุดมีลักษณะเป็นท่อใช้ คุณสมบัติหลักในเรื่องความแข็งแรงของเหล็ก เป็นโครงสร้างหลักที่ทำหน้าที่สำคัญป้องกัน</p>	<p>- สินค้า ลวดเหล็กหุ้มด้วยพลาสติก หรือ ลวดเกลียว ทำด้วยเหล็กหุ้มด้วยพลาสติก (OUTER CASING MODEL 504JH1A) ไม่ได้มีลักษณะเป็นแถบซึ่งทำเป็นรูปทรง ม้วนเป็นเกลียว และชนิดที่ทำเป็นลูกฟูกซึ่ง เป็นองค์ประกอบของสินค้า ลวดเหล็กชั้น กลางนั้นไม่ได้ติดยึดกันเพียงแต่เรียงกันอยู่ เท่านั้น จึงไม่จัดเป็นหลอดหรือท่อที่อ่อนงอ ได้ตามประเภทพิกัด 83.07 แม้ว่าสินค้ามี ส่วนที่เป็นท่อพลาสติก และส่วนที่เป็นลวด โลหะ แต่องค์ประกอบที่ถือว่าเป็น สาระสำคัญ คือ ผนังท่อเหล็ก (Shield) ใน ชั้นกลาง</p> <p>- ซึ่งเป็นเส้นลวดเหล็กหลายเส้น พันเกลียว แน่นรอบหลอดพลาสติกชั้นในสุดซึ่งมี ลักษณะเป็นท่อ ยึดติดเรียงกันรอบหลอด พลาสติกทำให้เกิดความแข็งแรงเป็น โครงสร้างหลัก ทำหน้าที่ในการป้องกัน ความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับสายสลิง และ คงสภาพท่อไว้ไม่ให้เกิดการยุบตัว และช่วย ในการบิดตัวไปซ้าย-ขวา</p> <p>- จึงเห็นควรให้สินค้านำเข้าจัดเข้า ประเภทพิกัด 7326.20.90 ในฐานะเป็นของ อื่น ๆ ทำด้วยลวดเหล็กหรือลวดเหล็กกล้า ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 ข้อ 3(ข) และข้อ 6</p>	<p>7326.20.90</p> <p>กอ 170/2560/ ป15/2560(3.4)</p>


<p>ความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับลวดสลิง (Inner) โดยคงสภาพท่อไว้ไม่ให้เกิดการยุบตัวในช่วงเวลาที่ประกอบเข้ากับตัวรถยนต์ อีกทั้งยังช่วยในการบิดตัวไปซ้ายและขวาของสายได้อีกด้วย</p> <ul style="list-style-type: none">- ด้านนอกสุด (Coating) ใช้โพลีโพรพิลีนสีดำ ฉีดหุ้มเป็นผนังพลาสติกสีดำใช้ป้องกันน้ำจากภายนอก เพื่อไม่ให้เกิดสนิมกับตัวผนังลวดเหล็ก และป้องกันบริเวณผิวภายนอกไม่ให้เกิดการผุกร่อนและสามารถให้ความยืดหยุ่นในการประกอบเข้ากับชิ้นส่วนตัวรถยนต์		
---	--	--

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>เครื่องจักรบดกาแฟให้ละเอียด พร้อมอุปกรณ์ (MAHLKONIG COFFEE GRINDER MODEL GUATEMALA)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>ตามเอกสารประกอบใบขนฯ เครื่องบดกาแฟ ยี่ห้อ MAHLKONIG รุ่น GUATEMALA (K32S20) มีรายละเอียด ดังนี้</p>  <p>เครื่องบดกาแฟ รุ่น GUATEMALA ใช้ไฟฟ้า 230 โวลต์ 50Hz ระบบไฟ 1 Phase ขนาดกว้าง 22 ซม. ยาว 33 ซม. สูง 56 ซม. มีโถบรรจุเมล็ดกาแฟปริมาณ 500 กรัม ความแรงของมอเตอร์ 1,100 วัตต์ ความสามารถในการบดกาแฟ 800 – 900 กรัมต่อนาที น้ำหนักเครื่องรวม 18 กิโลกรัม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขนาดโถใส่เมล็ดกาแฟ (Hopper Capacity) คุณสมบัติ 500 g - อัตราการบด (Grinding Capacity) คุณสมบัติ 800-900 g/min - ขนาดมอเตอร์ (Motor Rating) คุณสมบัติ 1100 W - ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางฟันบด (Grinding Disc Diameter) คุณสมบัติ 71 mm 	<p>- สินค้าเครื่องบดกาแฟ ยี่ห้อ MAHLKONIG รุ่น GUATEMALA (K32S20) ตามหมายเหตุตอนที่ 85 ข้อ 3(ก) ระบุว่า ประเภทที่ 85.09 คลุมเฉพาะเครื่องบดอาหารที่เป็นเครื่องกลไฟฟ้าชนิดที่โดยทั่วไปสำหรับใช้ตามบ้านเรือน จะมีน้ำหนักเท่าใดก็ตาม จึงไม่อาจพิจารณาจากน้ำหนักของสินค้าได้ และคำอธิบาย EN/HS 2007 ประเภทพิกัด 85.09 Heading 85.09 หน้า XVI-8509-1 วรรคแรก ที่ระบุว่า</p> <p>“This heading covers a number of domestic appliances in which an electric motor is incorporated. The term "domestic appliances" in this heading means appliances normally used in the household. These appliances are identifiable, according to type, by one or more characteristic features such as overall dimensions, design, capacity, volume. The yardstick for judging these characteristics is that the appliances in question must not operate at a level in excess of household requirements.”</p> <p>“สินค้าเครื่องใช้ไฟฟ้าตามบ้านเรือนตามประเภทนี้ จำแนกได้โดยใช้คุณสมบัติของสินค้าหนึ่งคุณสมบัติหรือมากกว่า เช่น ขนาด รูปแบบ ประสิทธิภาพ ปริมาตร ทั้งนี้เครื่องใช้ดังกล่าวต้องไม่ทำงานในระดับที่เกินกว่าความต้องการในระดับบ้านเรือน”</p> <p>- เมื่อพิจารณาจากคุณสมบัติหลักของสินค้า แม้ขนาดความจุโถใส่เมล็ดกาแฟเพียง 500 กรัม (สามารถเพิ่มขนาดเป็น 1000 กรัม และ 1500 กรัม) แต่สามารถบดเมล็ดกาแฟได้ถึง 800 - 900 กรัมต่อนาที ซึ่งโดยทั่วไป</p>	<p>8438.80.11</p> <p>กอ 171/2560/ ป15/2560(3.6)</p>

<p>- ขนาดเครื่อง (Dimensions) คุณสมบัติ 22 x 33 x 56 cm (W x D x H)</p> <p>- น้ำหนักเครื่อง (Net Weight) คุณสมบัติ 18 Kg</p> <p>- คุณสมบัติพิเศษ คุณสมบัติ มีที่หนีบปากถุง (Bag Holder Clamping) , มีฟังก์ชันเขย่าถุงขณะบดเมล็ดกาแฟ (Vibrating of The Bag)</p>	<p>เมล็ดกาแฟ 500 กรัม ตามความจุ ของโถ จะใช้เวลาในการบด เพียง 33.33 - 37.5 วินาที เท่านั้น และมีภาชนะสำหรับบรรจุกาแฟที่ผ่านการบดแล้ว ที่มีที่หนีบปากถุง และมีฟังก์ชันเขย่าถุงขณะบดเมล็ดกาแฟ เพื่อให้ผงกาแฟที่บดแล้วตกลงสู่ภายในถุงได้ดีขึ้น</p> <p>- แสดงให้เห็นว่า เครื่องบดเมล็ดกาแฟรายอุตสาหกรรมนี้ ถูกออกแบบมาเพื่อใช้ในการบดกาแฟให้เป็นผงแล้วบรรจุลงถุงได้โดยตรงเป็นหลัก และหากมีการใช้ผงกาแฟลดลงถึงระดับหนึ่ง เครื่องจะเริ่มทำการบดอีกจนกว่าจะเต็มทุกครั้ง โดยทำงานด้วยระบบเซ็นเซอร์ เพื่อการทำงานอย่างต่อเนื่อง จึงมีประสิทธิภาพในการทำงาน ในระดับที่เกินกว่าความต้องการที่ใช้ตามบ้านเรือน ประกอบกับคำอธิบายสินค้าตามแคตตาล็อก ระบุว่า The Guatemala is a high-performance coffee grinder ซึ่งมีความหมายว่า สินค้ารุ่น GUATEMALA เป็นเครื่องบดเมล็ดกาแฟที่มีประสิทธิภาพสูง จึงไม่จัดเป็นของตามประเภทพิกัด 8509.40.00 ในฐานะเป็นเครื่องบดและเครื่องผสมอาหาร สำหรับใช้ในบ้านเรือนที่มีมอเตอร์ไฟฟ้าในตัว</p> <p>- เมื่อสินค้าเป็นเครื่องบดกาแฟให้ละเอียด ชนิดใช้ไฟฟ้าที่มีลักษณะตรงตามความของประเภทพิกัด 8438.80.11 ซึ่งมีประเภทพิกัดที่ระบุไว้อย่างเฉพาะเจาะจงแล้ว จึงมีอาจจัดเป็นของตามประเภทพิกัด 8479.82.10 ในฐานะเป็นเครื่องบดใช้ไฟฟ้า ที่ไม่ได้ระบุหรือรวมไว้ในที่อื่นในตอนนี้ได้</p> <p>- ดังนั้น เห็นควรให้จัดสินค้านำเข้าอุตสาหกรรมเข้าประเภทพิกัด 8438.80.11 ในฐานะเป็นเครื่องบดกาแฟให้ละเอียด ชนิดใช้ไฟฟ้าตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	
---	---	--

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)																
<p>เนื้อปลาบดแช่แข็ง (FROZEN ESO SURIMI)</p> <p>ลักษณะสินค้า จากเอกสารชี้แจงเพิ่มเติมจากผู้นำเข้า สินค้า เป็นเนื้อปลาบดแช่แข็ง (FROZEN ESO SURIMI)</p> <p>Standard Grade :</p> <table border="0"> <tr> <td>GS</td> <td>: 100+</td> </tr> <tr> <td>Whiteness (Minolta)</td> <td>: 74+</td> </tr> <tr> <td>Moisture</td> <td>: 76%+/-1</td> </tr> <tr> <td>Impurities</td> <td>: <10</td> </tr> </table> <p>ส่วนผสม :</p> <table border="0"> <tr> <td>Fish meat</td> <td>: 93.98%</td> </tr> <tr> <td>Sugar</td> <td>: 5.64%</td> </tr> <tr> <td>Phosphate</td> <td>: 0.19%</td> </tr> <tr> <td>Egg white</td> <td>: 0.19%</td> </tr> </table>	GS	: 100+	Whiteness (Minolta)	: 74+	Moisture	: 76%+/-1	Impurities	: <10	Fish meat	: 93.98%	Sugar	: 5.64%	Phosphate	: 0.19%	Egg white	: 0.19%	<p>- สินค้าเนื้อปลาบดแช่แข็ง (FROZEN ESO SURIMI) นำมาใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตปู้อัด เป็นเนื้อปลาบดที่ผ่านกรรมวิธีทำให้ไม่ให้เกิดเสีย โดยการแช่เย็นจนแข็ง (Frozen) มีการเติม สารเจือปนอาหาร (Food Additive) น้ำตาลทราย (5.64%) และฟอสเฟต (0.19%) เพื่อรักษาคุณภาพโปรตีนในระหว่างการแช่แข็ง</p> <p>- ส่วนการเติมผงไข่ขาว (0.19%) เพื่อยับยั้ง เอนไซม์ย่อยโปรตีน นั้น มีข้อมูลที่สอดคล้องกับเอกสารทางวิชาการ ได้แก่ มาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ มกอช. 7411-2548 ประกอบกับ กองนโยบาย มาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหาร สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ มีหนังสือ ที่ กษ 2302/662 ลงวันที่ 23 เมษายน 2555</p> <p>- ซึ่งระบุตรงกันว่า การผลิตเนื้อปลาบดแช่แข็ง จำเป็นต้องเติมสารป้องกันการสูญเสียสภาพธรรมชาติของโปรตีน (Cryoprotectants) เช่น น้ำตาล ซอร์บิทอล และ ฟอสเฟต ลงในเนื้อปลา เพื่อป้องกันการสูญเสียสภาพธรรมชาติของโปรตีนระหว่างการเก็บรักษาในภาวะแช่เย็นจนแข็ง และในกรณีที่ปลาที่ใช้เป็นวัตถุดิบมีเอนไซม์ย่อยสลายโปรตีนในปริมาณสูง จะต้องมีการเติมสารยับยั้งเอนไซม์ที่อนุญาตให้ใช้กับอาหารลงไป เช่น ไข่ขาว เป็นต้น</p> <p>- การเติมสารเจือปนอาหาร (Food Additive) ลงไปในเนื้อปลา ไม่ใช่การปรุงแต่งรสชาติ หรือการถนอมอาหาร ไม่ให้เน่าเสียแต่อย่างใด เป็นเพียงการรักษาคุณภาพของโปรตีนในเนื้อปลาให้คงเดิม ในระหว่างการแช่เย็นจนแข็ง เท่านั้น</p> <p>- ดังนั้น เนื้อปลาบดที่มีการเติมสารเจือปนอาหาร (Food Additive) ในปริมาณปกติที่</p>	<p>0304.99.00</p> <p>กอ 172/2560/ ป15/2560(3.7)</p>
GS	: 100+																	
Whiteness (Minolta)	: 74+																	
Moisture	: 76%+/-1																	
Impurities	: <10																	
Fish meat	: 93.98%																	
Sugar	: 5.64%																	
Phosphate	: 0.19%																	
Egg white	: 0.19%																	

	<p>ใช้โดยทั่วไปในอุตสาหกรรมผลิตเนื้อปลาบดซูริมิ จึงไม่ใช่ปลาที่ปรุงแต่ง เนื่องจากสินค้าเนื้อปลาบดแช่แข็งดังกล่าว ยังถือว่าเป็นวัตถุดิบอยู่ ถึงแม้จะมีการเติมสารป้องกันการสูญเสียสภาพธรรมชาติของโปรตีนระหว่างการเก็บรักษาในภาวะแช่เย็นจนแข็ง แต่ไม่ใช่การปรุงแต่งรสชาติ หรือการถนอมอาหารไม่ให้น้ำเสียแต่อย่างใด เป็นเพียงการรักษาคุณภาพของโปรตีนในเนื้อปลาให้คงเดิม ในระหว่างการแช่เย็นจนแข็งเท่านั้น</p> <ul style="list-style-type: none">- ดังนั้น เนื้อปลาบดที่มีการเติมสารเจือปนอาหารในปริมาณปกติที่ใช้โดยทั่วไปในอุตสาหกรรมผลิตเนื้อปลาบดซูริมิ จึงไม่ใช่ปลาที่ปรุงแต่ง ตามคำอธิบายในประเภทพิกัด 16.04 ประกอบข้อมูลแวดล้อมจากมาตรฐานฯ มกอช. 7411-2548 และ หนังสือ ที่ กษ 2302/662 ดังกล่าวข้างต้น- เห็นได้ว่า การเติมวัตถุดิบอาหารในปริมาณเหมาะสมที่ใช้โดยปกติทั่วไปในอุตสาหกรรมผลิตเนื้อปลาบดซูริมิ เพื่อวัตถุประสงค์ในการคงสภาพของโปรตีนของเนื้อปลาขณะแช่แข็ง จึงจัดเป็นเนื้อปลาที่ทำไว้ไม่ให้เสียด้วยกรรมวิธีแช่เย็นจนแข็ง (FROZEN) ในตอนที่ 3- ดังนั้น ให้สินค้าเนื้อปลาบดแช่แข็ง (FROZEN ESO SURIMI) จัดเข้าประเภทพิกัด 0304.99.00 ในฐานะเป็นเนื้อปลาแบบฟิลเล และเนื้อปลาแบบอื่น (จะบดหรือไม่ก็ตาม) อื่นๆ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6	
--	---	--

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>ตะกร้าทำด้วยพลาสติก (PLASTIC BASKET)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p>  <ul style="list-style-type: none"> - ขนาดตะกร้า สูง 280 x ก้นตะกร้า 350 x ปากตะกร้า 510 มิลลิเมตร - วัสดุ PE (Polyethylene) - ความจุ 30 ลิตร 	<p>- สินค้า ตะกร้าพลาสติก (PLASTIC BASKET) นำไปใช้กับเครื่องสูบน้ำฝักที่ใช้ในโรงงาน ลักษณะการใช้งานตะกร้า นำวัตถุดิบอาหารใส่ในตะกร้า แล้วนำตะกร้าเข้าเครื่องสูบน้ำฝัก หลังจากนั้น ปรับความเร็วรอบและเวลาที่จะสูบน้ำ กดปุ่มเดินเครื่อง เมื่อเครื่องหยุดนำตะกร้าออก และใส่ตะกร้าใหม่เข้าเครื่องสูบน้ำฝัก ออกแบบมาเป็นพิเศษเพื่อใช้งานเฉพาะร่วมกับเครื่องสูบน้ำฝัก โดยลูกค้าที่ใช้งานเครื่องจักรจะเป็นบริษัทฯ ผลิตอาหาร</p> <p>- แม้อาจจะพิจารณาได้ว่าลูกค้าอาจสามารถนำสินค้าตะกร้าไปใช้ประโยชน์ด้านอื่น ๆ ได้ แต่ก็ไม่ใช่วัตถุประสงค์หลักในการนำไปใช้งาน นอกจากนี้ราคาของตะกร้าสูงเกินกว่าตะกร้าทั่วไป ไม่เหมาะที่จะนำไปใช้ในครัวเรือน จึงไม่จัดเป็นของในประเภทพิกัด 39.24</p> <p>- แม้กรณีสินค้านี้ อาจจัดเข้าเป็นส่วนประกอบของเครื่องจักร หากแต่เป็นการยากต่อการพิจารณา เนื่องจาก ณ ขณะนำเข้า ไม่ได้นำเข้ามาพร้อมกับเครื่องจักร จึงไม่สามารถทราบได้ว่า เป็นส่วนประกอบของเครื่องจักรชนิดใด</p> <p>- ดังนั้น พิจารณาจากสภาพ ณ ขณะนำเข้า เห็นควรให้สินค้าตะกร้าพลาสติก (PLASTIC BASKET) จัดเข้าประเภทพิกัด 3926.90.90 (การนำเข้าปี 2554) และ 3926.90.99 (การนำเข้าปี 2557) ในฐานะเป็นของอื่น ๆ ทำด้วยพลาสติก ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>3926.90.90 (การนำเข้าปี 2554) และ 3926.90.99 (การนำเข้าปี 2557)</p> <p>กอ 173/2560/ป15/2560(3.8)</p>

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>กาวเคมี (CHEMLOK 205 AND CHEMLOK 6108)</p> <p>ลักษณะสินค้า จากบันทึกฯ สพค.1 สพก. ซึ่งเป็นผลพิจารณา สินค้า CHEMLOK 205 และ CHEMLOK 6108 ซึ่งนำเข้าโดยผู้นำเข้ารายเดียวกัน ระบุว่า ฝวส. สบก. สทก. ได้ดำเนินการตรวจ วิเคราะห์ตัวอย่างสินค้าประกอบเอกสารผู้ นำเข้า พบว่า สินค้ามีส่วนประกอบ และการใช้ งาน ดังนี้</p> <p>CHEMLOK 205 เป็นของเหลวสีเทา บรรจุ เกิน 1 กิโลกรัม/Pack และ ไม่เกิน 1 กิโลกรัม/ Pack (ระบุว่า เป็น Sample) ใช้งานเป็นสาร ยึดติด (Adhesive) สำหรับยาง NBR และเป็น สาร Primer ของยางชนิดอื่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - Chlorinated Rubber <u>ปริมาณ</u> 5 - 10% <u>ทำหน้าที่</u> ตัวช่วยเสริมในการยึดติด และทำ ให้เกิดฟิล์ม - Phenolic Resin <u>ปริมาณ</u> 5 - 10% <u>ทำหน้าที่</u> ตัวช่วยเสริมในการยึดติด และทำ ให้เกิดฟิล์ม - Titanium Dioxide <u>ปริมาณ</u> 4.5% <u>ทำหน้าที่</u> สารสี - Silica <u>ปริมาณ</u> 1 - 5% <u>ทำหน้าที่</u> Filler - Zinc Oxide <u>ปริมาณ</u> 1 - 5% <u>ทำหน้าที่</u> Acid Scavenger - Xylene <u>ปริมาณ</u> 15 - 20% <u>ทำหน้าที่</u> Volatile Organic Solvent - Methyl Isobutyl Ketone <u>ปริมาณ</u> 60 - 65% 	<p>- จากรายงานการตรวจวิเคราะห์สินค้า และ เอกสารชี้แจงจากผู้นำเข้า สินค้ารายอุทธรณ์ทั้ง 2 ชนิด CHEMLOK 205 และ CHEMLOK 6108 เป็นเคมีภัณฑ์ปรุงแต่ง ใช้ประโยชน์หลัก เป็นสารยึดติด (Adhesive) โดยสามารถใช้ยึด ติดได้โดยล้าพัง และใช้ร่วมกันกับกาวชนิดอื่น ขนาดบรรจุมี 2 ขนาด คือ มากกว่า 1 กิโลกรัม และ น้อยกว่า 1 กิโลกรัม</p> <p>- เมื่อพิจารณาจากลักษณะสินค้า และหมาย เหตุ ข้อ 6 ของตอนที่ 39 ระบุว่า “ประเภทที่ 39.01 ถึง 39.14 คำว่า “ลักษณะขั้นปฐม” ให้ ใช้กับลักษณะต่อไปนี้เท่านั้น (ก) ของเหลวและ เพสต์ รวมถึงดีสเพอร์ชัน (อิมัลชันและสาร แขวนลอย) และสารละลาย...”</p> <p>- สินค้ารายอุทธรณ์จึงจัดเป็นโพลิเมอร์ ในตอน ที่ 39 สินค้ามีการเติมสาร Zinc Oxide โดย เหตุผลในการเติม Zinc Oxide ลงไปใน ผลิตภัณฑ์นั้น มีวัตถุประสงค์เพื่อกำจัดกรด เกลือ (HCL) ซึ่งทำลายพื้นผิวโลหะ แต่บริษัทฯ ไม่สามารถชี้แจงให้ชัดเจนเกี่ยวกับปฏิกิริยาการ เกิดกรดเกลือที่พื้นผิวของโลหะ จึงไม่ชัดเจนว่า การเติม Zinc Oxide ลงไปเพื่อวัตถุประสงค์ใด</p> <p>- ดังนั้น การเติม Zinc Oxide ลงไปใน ผลิตภัณฑ์ ไม่ได้ทำให้ผลิตภัณฑ์มีลักษณะตรง ตามที่ระบุในประเภทอื่นที่เฉพาะเจาะจงกว่า ตามคำอธิบาย EN/HS 2007 และ 2012 และ ยังคงเห็นว่าสินค้ายุทธรณ์นี้เป็นโพลิเมอร์ ในตอนที่ 39 ดังนั้น จึงเห็นควรจัดสินค้ายุทธรณ์ เป็นของตามประเภทพิกัด 39</p> <p>1) สินค้า CHEMLOK 205</p> <p>- เนื่องจากสินค้ายุทธรณ์ประกอบเป็นโพลิเมอร์ที่ มี Chlorinated Rubber 5 - 10% และ Phenolic Resin 5 - 10% เป็นหลักโดยมี ปริมาณเท่ากัน (5 - 10%) ผสมกับสารที่ อนุญาตให้มีได้ในตอนที่ 39 (Pigment, Filler,</p>	<p>1). 3913.90.00 (นำเข้าปี 2552 - 2554) และ 3913.90.90 (นำเข้าปี 2555) 2). 3901.90.30 รหัสย่อย 29 (นำเข้า ปี 2552 - 2554) และ 3901.90.90 รหัส ย่อย 29 (นำเข้าปี 2555) กอ 174/2560/ ป15/2560(3.9)</p>

<p>ทำหน้าที่ Volatile Organic Solvent CHEMLOK 6108 เป็นของเหลวสีดํา ใช้งาน เป็นสารยึดติด (Adhesive)</p> <p>- Chlorosulfonated Polyethylene ปริมาณ 5 - 10%(ค่าความถ่วงจำเพาะ 0.96) ทำหน้าที่ ตัวช่วยเสริมในการยึดติดและทำให้ เกิดฟิล์ม</p> <p>- Chlorinated Rubber ปริมาณ 1 - 5% ทำหน้าที่ ตัวช่วยเสริมในการยึดติดและทำให้ เกิดฟิล์ม</p> <p>- Nitrogen Substituted Aromatic ปริมาณ 5-10% ทำหน้าที่ Cross linker</p> <p>- Xylene และ Ethyl Benzene ปริมาณ 70-80% ทำหน้าที่ Volatile Organic Solvent</p> <p>- Zinc Oxide ปริมาณ 1 - 5% ทำหน้าที่ Acid Scavenger</p> <p>- Carbon Black ปริมาณ 1 - 5% ทำหน้าที่ สารสี</p>	<p>Cross linker) รวมถึง Acid Scavenger เป็น สารที่อนุญาตให้เติมลงไปได้ สำหรับของตาม ประเภทที่ 39.01 ถึง 39.14 ในลักษณะชั้นปฐม - นอกจากนี้ แม้ว่าสินค้าจะมีปริมาณตัวทำ ละลายเกินกว่าร้อยละ 50 ตรงตามที่ระบุไว้ใน หมายเหตุ 4 ของตอนที่ 32 แต่สินค้านี้มี ส่วนผสมของสารสี และ ฟิลเลอร์เป็น องค์ประกอบ จึงไม่จัดเป็นของตามประเภท พิกัด 32.08</p> <p>- เมื่อสินค้าจัดเป็นโพลิเมอร์ในตอนที่ 39 ซึ่ง ประกอบด้วย Chlorinated Rubber และ Phenolic Resin เท่ากัน ปริมาณ 5 - 10% จึง อาศัยหมายเหตุของตอนที่ 39 ข้อ 4 ในการ จำแนกประเภทพิกัดระบุว่า “เว้นแต่จะมี ข้อความระบุไว้เป็นอย่างอื่น วัตถุประสงค์ของ ตอนนี้ให้จำแนกโคโพลิเมอร์ (รวมถึงโคโพลิ คอนเดนเซต ผลิตภัณฑ์โคโพลิ-แอตติชัณบล็อกล โคโพลิเมอร์ กราฟต์โคโพลิเมอร์) และโพลิเมอร์ เบลนด์เข้าในประเภทของโพลิเมอร์ที่เกิดจาก หน่วยโคโมโนเมอร์ซึ่งมีน้ำหนักมากกว่าหน่วย โคโมโนเมอร์ตัวเดี่ยวอื่น ๆ วัตถุประสงค์ของ หมายเหตุนี้ หน่วยโคโมโนเมอร์ที่เป็น องค์ประกอบของโพลิเมอร์ซึ่งอยู่ในประเภท เดียวกันให้ถือน้ำหนักรวมกัน</p> <p>- หากไม่มีหน่วยโคโมโนเมอร์ตัวเดี่ยวใดที่มี น้ำหนักมากกว่าโคโมโนเมอร์ตัวเดี่ยวอื่น ให้ จำแนกโคโพลิเมอร์หรือโพลิเมอร์เบลนด์ แล้วแต่กรณีเข้าประเภทที่ลำดับไว้หลังสุดใน บรรดาประเภทที่อาจจำแนกเข้าได้โดยเท่า เทียมกัน”</p> <p>- ตามหมายเหตุนี้ สินค้าซึ่งมี Chlorinated Rubber 5 - 10% (ประเภทพิกัด 3909.40.90) และ Phenolic Resin 5 - 10% (ประเภทพิกัด 3913.90.00) จึงต้องจำแนกประเภทของสินค้า นี้เข้าประเภทที่ลำดับไว้หลังสุดในบรรดา ประเภทที่อาจจำแนกเข้าได้โดยเท่าเทียมกัน</p> <p>- กรณีที่สินค้า แม้ว่าจะมีขนาดบรรจุ ไม่เกิน 1</p>	
---	---	--

	<p>กิโลกรัม แต่ไม่ได้มีลักษณะการจัดทำเพื่อการขายปลีก จึงไม่สามารถจัดสินค้าเป็นของตามประเภทพิกัด 3506.10.00 ในฐานะเป็นสารยึดติดที่จัดทำขึ้นเพื่อการขายปลีกโดยมีน้ำหนักสุทธิ ไม่เกิน 1 กิโลกรัมได้</p> <p>- ดังนั้น จึงเห็นควรให้สินค้า CHEMLOK 205 ขนาดบรรจุเกิน 1 กิโลกรัม/Pack และ ไม่เกิน 1 กิโลกรัม/Pack จัดเข้าประเภทพิกัด ประเภทพิกัด 3913.90.00 (การนำเข้าปี 2552 - 2554) และประเภทพิกัด 3913.90.90 (การนำเข้าปี 2555) ในฐานะเป็นโพลิเมอร์ธรรมชาติ หรือ โพลิเมอร์ธรรมชาติที่ดัดแปลงโครงสร้างอื่น ๆ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6 ประกอบหมายเหตุของ ข้อ 4 และหมายเหตุประเภทย่อย ข้อ 1 ของตอนที่ 39</p> <p>2) สินค้า CHEMLOK 6108</p> <p>- เนื่องจากสินค้านี้มีองค์ประกอบเป็นโพลิเมอร์ที่มี Chlorinated Rubber 1 - 5% และ Chlorosulfonated Polyethylene 5 - 10% ผสมกับสารที่อนุญาตให้มีได้ในตอนที่ 39 นอกจากนี้ แม้ว่าสินค้าจะปริมาณตัวทำละลายเกินกว่าร้อยละ 50 ตรงตามที่ระบุไว้ในหมายเหตุ 4 ของตอนที่ 32 แต่สินค้านี้มีส่วนผสมของสารสี และฟิลเลอร์ เป็นองค์ประกอบ จึงไม่จัดเป็นของตามประเภทที่ 32.08</p> <p>- เมื่อสินค้าจัดเป็นโพลิเมอร์ในตอนที่ 39 ซึ่งประกอบด้วย Chlorinated Rubber 1 - 5% และ Chlorosulfonated Polyethylene 5 - 10% จึงอาศัยหมายเหตุของตอนที่ 39 ข้อ 4 ในการจำแนกประเภทพิกัดระบุว่า “เว้นแต่จะมีข้อความระบุไว้เป็นอย่างอื่น วัตถุประสงค์ของตอนนี้ให้จำแนกโคโพลิเมอร์ (รวมถึงโคโพลิคอนเดนเซต ผลิตภัณฑ์โคโพลิ-แอ็ดดิชันบล็อกโคโพลิเมอร์ กราฟต์โคโพลิเมอร์) และโพลิเมอร์เบลนด์เข้าในประเภทของโพลิเมอร์ที่เกิดจากหน่วยโคโมโนเมอร์ซึ่งมีน้ำหนักมากกว่าหน่วยโคโมโนเมอร์ตัวเดียวอื่น ๆ วัตถุประสงค์ของหมายเหตุนี้ หน่วยโคโมโนเมอร์ที่เป็น</p>	
--	--	--

	<p>องค์ประกอบของโพลีเมอร์ซึ่งอยู่ในประเภทเดียวกันให้ถือน้ำหนักรวมกัน</p> <ul style="list-style-type: none">- หากไม่มีหน่วยโคโมโนเมอร์ตัวเดี่ยวใดที่มีน้ำหนักมากกว่าโคโมโนเมอร์ตัวเดี่ยวอื่น ให้จำแนกโคโพลิเมอร์หรือโพลิเมอร์เบลนด์แล้วแต่กรณีเข้าประเภทที่ลำดับไว้หลังสุดในบรรดาประเภทที่อาจจำแนกเข้าได้โดยเท่าเทียมกัน”- เนื่องจากสินค้านี้ มีปริมาณของ Chlorosulfonated Polyethylene 5 - 10% มากกว่า Chlorinated Rubber 1 - 5% สินค้านี้จึงจัดเป็นโพลิเมอร์ชนิดโพลิเมอร์ของเอทิลีนในลักษณะชั้นปฐม และหมายเหตุประเภทย่อยของตอนที่ 39 ข้อ 1 ระบุไว้ว่า “...ให้จำแนกโพลิเมอร์ที่ดัดแปลงโครงสร้างทางเคมีเข้าประเภทย่อยที่ระบุไว้ว่า “อื่น ๆ” หากว่าไม่มีประเภทย่อยอื่นระบุถึงโพลิเมอร์ที่ดัดแปลงโครงสร้างทางเคมีนั้นไว้โดยเฉพาะ...”- กรณีที่สินค้า แม้ว่าจะมีขนาดบรรจุ ไม่เกิน 1 กิโลกรัม แต่ไม่ได้มีลักษณะการจัดทำเพื่อการขายปลีก จึงไม่สามารถจัดสินค้าเป็นของตามประเภทพิกัด 3506.10.00 ในฐานะเป็นสารยึดติดที่จัดทำขึ้นเพื่อการขายปลีกโดยมีน้ำหนักสุทธิ ไม่เกิน 1 กิโลกรัมได้- ดังนั้น จึงเห็นควรให้สินค้า CHEMLOK 6108 ขนาดบรรจุเกิน 1 กิโลกรัม/Pack และ ไม่เกิน 1 กิโลกรัม/Pack จัดเข้าประเภทพิกัด 3901.90.30 รหัสสถิติ 29 (การนำเข้าปี 2552-2554) และประเภทพิกัด 3901.90.90 รหัสสถิติ 29 (การนำเข้าปี 2555) ในฐานะเป็นโพลิเมอร์ของเอทิลีนชั้นปฐม ในลักษณะเป็นของเหลว อื่น ๆ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6 ประกอบหมายเหตุของ ข้อ 4 และหมายเหตุประเภทย่อย ข้อ 1 ของตอนที่ 39	
--	---	--

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (ค่าวินิจฉัย เลขที่)
<p>เครื่องทำเครื่องดื่มร้อนใช้ในอุตสาหกรรม (MACCHINA "APPIA" VOL.1 GR CE/SEM.1GR,MACCHINA CAFFE/ESPRESSO MACHINE "OSCAR")</p> <p>ลักษณะของสินค้า</p> <p>กลุ่มที่ 1 ชื่อสินค้า MACCHINA "APPIA" VOL.1 GR. CE BLACK 208-240 50HZ/ MACCHINA "APPIA" VOL.1 GR CE, SEM.1 GR CE/ MACCHINA "APPIA" VOL.1 GR. CE BLACK/ MACHINE "APPIA" SEM.1 GR "RETAILINK" CE 208-240 50HZ BLACK/ MACHINE "APPIA" SEM.1 GR "RETAILINK" CE 208-240 50HZ BLACK B.POL/ MACHINE "APPIA" VOL.1 GR "RETAILINK" CE 208- 240 50HZ BLACK B.POL</p> <p>จากตัวอย่างสินค้าและเอกสารผู้นำเข้า พบว่า สินค้าเป็นเครื่องชงกาแฟ ชนิด 1 หัวชง 1 หัว ท่อย้ายน้ำร้อน และ 1 ชุดก้านสตรีม (STEAM) พร้อมอุปกรณ์ ขนาดเครื่อง 400x545x530 มม. (กว้างxลึกxสูง) ใช้ไฟฟ้า 220 V/1800W น้ำหนัก 42 กก. สามารถชงกาแฟได้ครั้งละ 1 - 2 ถ้วย (250 แก้ว/ชม.) และมีปุ่มโปรแกรมการ ชงให้เลือก 5 ประเภท คือ 1 แก้วเล็ก, 1 แก้ว ใหญ่, 2 แก้วเล็ก, 2 แก้วใหญ่ และ น้ำร้อน เมื่อชงเสร็จแล้วต้องทำการเปลี่ยนผงกาแฟทุก ครั้ง ขนาดหม้อต้ม 5 ลิตร ใช้ต่อท่อน้ำเข้า เครื่องโดยตรง</p> 	<p>- สินค้าเครื่องทำเครื่องดื่มร้อนใช้ใน อุตสาหกรรม (MACCHINA "APPIA" VOL.1 GR CE/SEM.1 GR, MACCHINA CAFFE/ESPRESSO MACHINE "OSCAR") ใน การจัดจำแนกประเภทพิกัดของสินค้า WCO ไม่ได้มีการกำหนดเกณฑ์ในการจำแนก สินค้านี้ดังกล่าวไว้อย่างชัดเจน ดังนั้นจึง พิจารณาข้อเท็จจริงในการจำแนกประเภท พิกัดสินค้า ตามเกณฑ์ดังต่อไปนี้</p> <p>สินค้ากลุ่มที่ 1 "APPIA"</p> <p>- จากตัวอย่างสินค้าและเอกสารผู้นำเข้า พบว่า สินค้าเป็นเครื่องชงกาแฟ ชนิด 1 หัวชง 1 หัว ท่อย้ายน้ำร้อน และ 1 ชุดก้านสตรีม (STEAM) พร้อมอุปกรณ์ ขนาดเครื่อง 400x545x530 มม. (กว้างxลึกxสูง) ใช้ไฟฟ้า 220 V/1800W น้ำหนัก 42 กก. สามารถชงกาแฟได้ครั้งละ 1 - 2 ถ้วย (250 แก้ว/ชม.) และมีปุ่มโปรแกรม การชงให้เลือก 5 ประเภท คือ 1 แก้วเล็ก, 1 แก้วใหญ่, 2 แก้วเล็ก, 2 แก้วใหญ่ และ น้ำร้อน เมื่อชงเสร็จแล้วต้องทำการเปลี่ยน ผงกาแฟทุกครั้ง ขนาดหม้อต้ม 5 ลิตร ใช้ต่อ ท่อน้ำเข้าเครื่องโดยตรง</p> <p>สินค้ากลุ่มที่ 2 "OSCAR"</p> <p>- จากตัวอย่างสินค้าและเอกสารผู้นำเข้า พบว่า สินค้าเป็นเครื่องชงกาแฟ ชนิด 1 หัวชง และ 1 ชุดก้านสตรีม (STEAM) พร้อมอุปกรณ์ ขนาด เครื่อง 300x400x400 มม. (กว้างxลึกxสูง) ใช้ ไฟฟ้า 230 V/50-60Hz/1200W น้ำหนัก 17 กิโลกรัม สามารถชงกาแฟได้ครั้งละ 1 - 2 ถ้วย (50 - 60 แก้ว/ชม.) เมื่อชงเสร็จแล้วต้องทำการ เปลี่ยนผงกาแฟทุกครั้ง ขนาดหม้อต้ม 2.3 ลิตร สามารถต่อน้ำได้ 2 แบบ คือ ต่อน้ำเข้าเครื่อง โดยตรงหรือเติมน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ</p>	<p>1). 8419.81 (นำเข้าปี 2549) และ 8419.81.10 (นำเข้าปี 2550 - 2554) และ 8419.81.10 (นำเข้าปี 2555)</p> <p>2). 8419.81.10 (นำเข้าปี 2550 - 2554) และ 8419.81.10 (นำเข้าปี 2555)</p> <p>กอ 175/2560/ ป15/2560(3.10)</p>



กลุ่มที่ 2 ชื่อสินค้า MACCHINA CAFFE' MOD.OSCAR 230V 50/60HZ "RETAILINK" BLACK B POL, MACCHINA CAFFE' MOD.OSCAR 230V 50/60HZ "RETAILINK" ALLUMINIUM B POL, MACCHINA CAFFE' MOD.OSCAR "RETAILINK" 230V 50/60HZ NERO MAC MATT BLACK-WATER TANK, ESPRESSO MACHINE MOD.OSCAR 230V 50/60HZ "RETAILINK" BLACK-WATER TANK B POL, ESPRESSO MACHINE MOD.OSCAR "RETAILINK" AT DIR. V.230 50/60HZ RED B.POL DIRECT WATER CONN

จากตัวอย่างสินค้าและเอกสารผู้นำเข้า พบว่า สินค้าเป็นเครื่องชงกาแฟ ชนิด 1 หัวชง และ 1 ชุด ก้านสตรีม (STEAM) พร้อมอุปกรณ์ ขนาดเครื่อง 300x400x400 มม. (กว้างxลึกxสูง) ใช้ไฟฟ้า 230 V/50-60Hz/1200W น้ำหนัก 17 กิโลกรัม สามารถชงกาแฟได้ครั้งละ 1 - 2 ถ้วย (50 - 60 แก้ว/ชม.) เมื่อชงเสร็จแล้วต้องทำการเปลี่ยนผงกาแฟทุกครั้ง ขนาดหม้อต้ม 2.3 ลิตร สามารถต่อน้ำได้ 2 แบบ คือ ต่อน้ำเข้าเครื่องโดยตรงหรือเติมน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ



- จากลักษณะเครื่องชงกาแฟของสินค้า 2 รุ่นข้างต้น พิจารณาโดยใช้เกณฑ์จากคุณลักษณะเฉพาะของสินค้า คือ ขนาดของเครื่อง น้ำหนัก ความจุของหม้อต้ม (Boiler) และความสามารถในการผลิต จึงเห็นว่าการใช้บริโคมตามบ้านเรือนทั่วไป จึงไม่อาจจัดเป็นเครื่องต้มกาแฟที่ให้ความร้อนด้วยไฟฟ้า ชนิดที่ใช้ตามบ้านเรือน ตามประเภทพิกัด 85.16

- ดังนั้น เห็นควรให้จัดสินค้านี้เข้าประเภทพิกัด 8419.81 (นำเข้าปี พ.ศ. 2549) และ 8419.81.10 (นำเข้าปี พ.ศ. 2550-2555) ในฐานะเป็นเครื่องจักรหรือเครื่องอุปกรณ์ สำหรับทำเครื่องต้มร้อนที่ใช้ไฟฟ้า ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6