

คำวินิจฉัยคณะกรรมการพิจารณาอุทธรณ์ครั้งที่ 4/2559

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p><b>เครื่องผลิตแผ่นซีดีต้นฉบับพร้อมอุปกรณ์ครบชุด (SINGULUS MASTERING SYSTEM MODEL DMS)</b></p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b> เครื่องผลิตแผ่นซีดีต้นฉบับพร้อมอุปกรณ์ครบชุด SINGULUS MASTERING SYSTEM MODEL DMS ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) SINGULUS Mastering System Model DMS Evolution 1 pce</li> <li>2) “MIELE” Glass Disc Recycler Model “GDR 8000” 1 pce</li> <li>3) TECHNOTRANS complete Electroforming equipment 1 set</li> <li>4) SIBERT Omicron (ID/OD punching machine ID/OD punch size) 1 set</li> <li>5) SIBERT MDP 38 (Multi Diameter Punching) one complete unit</li> <li>6) SIBERT Backside polishing equipment Model Micro Wet Finisher 1 Type MBF 150 1 set</li> <li>7) Ozone Cleaner Model Type T10x10/OSE/E 1 pce</li> </ol> <p>จากเอกสารชี้แจงลักษณะสินค้า เครื่องทำแม่แบบแผ่นซีดีต้นฉบับนี้ มีแผ่นแก้ววงกลมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 17 ซม. เป็นสื่อในการขึ้นรูปแม่พิมพ์ แผ่นแก้วจะมีการบันทึกข้อมูลที่เป็นเพลง ภาพยนตร์ หรือข้อมูลอื่นๆ โดยใช้การยิงลำแสงเลเซอร์ลงไปบนแผ่นแก้ว จากนั้นแผ่นแก้วดังกล่าวจะถูกนำไปเป็นพิมพ์ในการทำแม่แบบแผ่นซีดีด้วยกรรมวิธี Electro forming ด้วยโลหะนิกเกิล แม่แบบแผ่น CD หรือ DVD ที่เป็นโลหะนิกเกิลจะถูกนำไปผ่านขั้นตอนทำความสะอาด ขัดผิว และเจาะรู ก่อนนำไปเข้าสู่กระบวนการผลิต CD</p>	<p>สินค้ารายอุทธรณ์โดยแบ่งการพิจารณาออกเป็น 2 กลุ่ม ดังนี้</p> <p>(1) พิจารณาโดยใช้หลักเกณฑ์ Functional Unit</p> <p>เมื่อพิจารณาจากกระบวนการผลิตแผ่นซีดีต้นฉบับแล้ว พบว่า เครื่องจักร 6 เครื่อง ได้แก่</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1.1) SINGULUS Mastering System Model DMS Evolution</li> <li>(1.2) TECHNOTRANS complete Electroforming equipment</li> <li>(1.3) SIBERT Omicron (ID/OD punching machine ID/OD punch size)</li> <li>(1.4) SIBERT MDP 38 (Multi Diameter Punching)</li> <li>(1.5) SIBERT Backside polishing equipment Model Micro Wet Finisher 1 Type MBF 150</li> <li>(1.6) Ozone Cleaner Model Type T10x10/OSE/E</li> </ol> <p>เครื่องจักรแต่ละเครื่องมีหน้าที่การทำงานเฉพาะของแต่ละเครื่อง แต่เครื่องจักรทั้ง 6 เครื่องนี้มีวัตถุประสงค์หลักในการร่วมกันทำหน้าที่เพื่อผลิตแผ่นซีดีต้นฉบับที่จะนำไปใช้ในกระบวนการผลิตแผ่นซีดีหรือดีวีดี เมื่อเครื่องจักรเหล่านี้มีการทำงานร่วมกันเพื่อวัตถุประสงค์หลักในการทำหน้าที่เฉพาะอย่างหนึ่งอย่างใดอย่างชัดแจ้ง จึงเป็นไปตามข้อกำหนดในหมายเหตุข้อ 4 ของหมวด 16 เมื่อพิจารณาตาม</p>	<p>8479.89</p> <p><b>กอ 85/2559/ป4 /2559(3.4)</b></p>

<p>หรือ DVD ต่อไป ส่วนแผ่นแก้วที่ใช้งานแล้วจะถูกลบร่องข้อมูลแล้วนำกลับไปใช้ใหม่</p>	<p>ประเภทพิกัดของของในตอนที่ 84 หรือ 85 แล้วไม่พบว่ามีประเภทพิกัดใดที่ระบุถึงเครื่องผลิตแผ่นซีดีไว้โดยเฉพาะ จึงเห็นควรให้จัดเข้าตามพิกัดประเภทที่ 84.79 เครื่องจักรและเครื่องใช้กลที่มีหน้าที่การทำงานเป็นเอกเทศ ที่ไม่ได้ระบุหรือรวมไว้ในที่อื่น และให้จัดเครื่องจักรทั้ง 6 เครื่องดังกล่าว เข้าในพิกัดประเภทที่ 8479.89 ในฐานะเป็นเครื่องจักรและเครื่องใช้กลที่มีหน้าที่การทำงานเป็นเอกเทศ อื่นๆ ที่ไม่ได้ระบุหรือรวมไว้ในที่อื่น ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6 ประกอบหมายเหตุ ข้อ 4 ของหมวด 16</p> <p>(2) เครื่อง "MIELE" Glass Disc Recycler Model "GDR 8000" ทำหน้าที่ทำความสะอาดขดลบบรรจุข้อมูลบนแผ่นแก้ว เพื่อนำไปใช้ใหม่โดยใช้น้ำยาเคมี ซึ่งเครื่องจักรนี้ไม่มีความเกี่ยวข้องหรือจำเป็นสำหรับกระบวนการผลิตแผ่นซีดีต้นฉบับ เป็นเครื่องจักรที่ทำงานแยกออกมาต่างหากจากกระบวนการผลิตแผ่นซีดีต้นฉบับ จึงให้จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 8479.89 ในฐานะเป็น เครื่องจักรและเครื่องใช้กลที่มีหน้าที่การทำงานเป็นเอกเทศ ที่ไม่ได้ระบุหรือรวมไว้ในที่อื่น ในตอนนี้ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	
---	---	--

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>เครื่องจักรสำหรับตัดและตอกรูแผ่นโลหะครบชุดเก่าใช้แล้วควบคุมด้วยตัวเลข</p> <p>(1 COMPLETE SET OF USED FINEBLANKING FINETOOL HFA 400, DECOILER &amp; STRAIGHTENER JYLIUS)</p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b></p> <p>เครื่องจักรสำหรับตัดและตอกรูแผ่นโลหะครบชุดเก่าใช้แล้ว COMPLETE SET OF USED FINEBLANKING FINETOOL HFA 400, DECOILER &amp; STRAIGHTENER เป็นเครื่องจักรที่ควบคุมการทำงานด้วยตัวเลข ตัวเลขจะแปลงสัญญาณไฟฟ้าไปขับมอเตอร์หรืออุปกรณ์อื่นๆ โดยมีการจัดเก็บข้อมูลที่ป้อนเข้าไปและประมวลผลข้อมูลที่ป้อนเข้ามาด้วยระบบคอมพิวเตอร์ หรือที่เรียกโดยทั่วไปว่าระบบ CNC</p> <p>เครื่องจักรสำหรับตัดและตอกรูแผ่นโลหะครบชุด ประกอบด้วยการทำงาน 3 ขั้นตอนหลัก ได้แก่</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. กระบวนการคลายม้วนโลหะ</li> <li>2. กระบวนการรีดเรียบ</li> <li>3. กระบวนการตัด</li> </ol>  <p>กระบวนการคลายม้วนโลหะ</p>  <p>กระบวนการรีดเรียบ</p>  <p>รายละเอียดของเครื่องจักรกระบวนการรีดเรียบ</p>	<p>สินค้าเครื่องจักรสำหรับตัดและตอกรูแผ่นโลหะครบชุด เป็นเครื่องจักรที่ควบคุมการทำงานด้วยตัวเลข ตัวเลขจะแปลงสัญญาณไฟฟ้าไปขับมอเตอร์หรืออุปกรณ์อื่นๆ โดยมีการจัดเก็บข้อมูลที่ป้อนเข้าไปและประมวลผลข้อมูลที่ป้อนเข้ามาด้วยระบบคอมพิวเตอร์ (CNC) มีกระบวนการทำงาน 3 ขั้นตอนหลัก ได้แก่</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. กระบวนการคลายม้วนโลหะ</li> <li>2. กระบวนการรีดเรียบ และ</li> <li>3. กระบวนการตัด</li> </ol> <p>โดยวิธีการทำงานเริ่มต้นจากกระบวนการคลายม้วนโลหะ ซึ่งจะป้อนปลายม้วนโลหะต่อเข้ากับกระบวนการรีดเรียบโดยตัวกดโลหะกดโลหะไว้ แล้วจึงตัดสายรีดม้วนโลหะออก จากนั้นกดปุ่มหมุนหัวเครื่องคลายม้วนโลหะ เพื่อให้ปลายม้วนโลหะเข้ากับตัวรับปลายแผ่นโลหะของกระบวนการรีดเรียบ ซึ่งกระบวนการรีดเรียบเป็นขั้นตอนในการรีดเย็นโดยอาศัยแรงกดทับของลูกกลิ้ง เพื่อให้แผ่นโลหะมีระนาบตรงก่อนเข้าสู่กระบวนการตัดโลหะในขั้นตอนสุดท้าย โดยกระบวนการตัดเป็นเครื่องจักรที่ใช้สำหรับตัดและตอกรูโลหะตามรูปทรงที่ต้องการ โดยการขึ้นรูปด้วยวิธีใช้ Tooling ที่ส่วนหัว Tooling บนและล่างสวมกันพอดี ส่วนแม่พิมพ์ที่ติดตั้งด้านในหัว Tooling ทำหน้าที่ในการตัดชิ้นงานตามรูปร่างที่ออกแบบไว้ ซึ่งทั้ง 3 กระบวนการนี้ต้องทำงานพร้อมกันจึงจะสามารถตัดและตอกรูแผ่นโลหะได้ การทำงานของเครื่องจักรทั้งหมดเป็นการทำงานร่วมกันเพื่อทำหน้าที่อย่างหนึ่งอย่าง</p>	<p>8462.410</p> <p>กอ 86/2559/ป4 /2559(3.5)</p>

	<p>เฉพาะเจาะจง ตามหลักการพิจารณาสินค้าที่มีลักษณะเป็น Functional Unit โดยพิจารณาตามหมายเหตุ ข้อ 4 ของหมวด 16 ที่ระบุว่า</p> <p>"ในกรณีเครื่องจักร (รวมถึงกลุ่มเครื่องจักร) ที่มีองค์ประกอบแยกเป็นแต่ละส่วน (ไม่ว่าจะอยู่ในลักษณะแยกกันหรือต่อเชื่อมกันด้วยท่อ อุปกรณ์ส่งกำลัง เคเบิลไฟฟ้าหรือด้วยอุปกรณ์อื่นๆ) โดยเจตนาที่จะให้ร่วมกันทำหน้าที่อย่างหนึ่งที่ระบุได้อย่างชัดเจน ซึ่งคลุมถึงโดยประเภทใดประเภทหนึ่ง ในตอนที่ 84 หรือตอนที่ 85 ให้จำแนกของทั้งหมดเข้าประเภทที่เหมาะสมตามหน้าที่นั้น"</p> <p>จึงให้สินค้า เครื่องจักรสำหรับตัดและตอกรูแผ่นโลหะครบชุดเก่าใช้แล้ว ควบคุมด้วยตัวเลข (1 COMPLETE SET OF USED FINEBLANKING FINETOOL HFA 400, DECOILER &amp; STRAIGHTENER JYLIUS) ซึ่งควบคุมการทำงานของเครื่องด้วยระบบ COMPUTER NUMERICALLY CONTROL จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 8462.410 ในฐานะเป็นเครื่องจักรสำหรับตัดและตอกรูแผ่นโลหะควบคุมด้วยตัวเลข ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 1 และ ข้อ 6 ประกอบหมายเหตุ ข้อ 4 หมวด 16</p>	
ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>เครื่องจัดเก็บอุปกรณ์เลื่อนได้อัตโนมัติ ควบคุมการทำงานโดยคอมพิวเตอร์ (ONE COMPLETE SET OF KARDEX SYSTEM NT 250 WITH ACCESSORIES)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>สินค้านรุ่น NT 250 หรือ SHUTTLE NT 250 เป็นคลังสำหรับเก็บสิ่งของ (Storage) เมื่อประกอบ</p>	<p>สินค้าเครื่องจัดเก็บอุปกรณ์เลื่อนได้อัตโนมัติ ควบคุมการทำงานโดยคอมพิวเตอร์ (KARDEX SYSTEM รุ่น NT 250) มีลักษณะเป็นตู้เก็บเอกสารหรือที่เก็บของทรงสี่เหลี่ยมขนาดใหญ่ มีช่องเปิด-ปิดอยู่ด้านหน้า มีชั้นโลหะ (Tray) อยู่ภายใน วางเรียงกันขึ้นไปเป็นชั้น ๆ สำหรับวางสิ่งของ โดยที่ชั้นโลหะ</p>	<p>9403.20</p> <p>กอ 87/2559/ป4 /2559(3.6)</p>

ติดตั้งแล้ว มีลักษณะเป็นตู้รูปทรงสี่เหลี่ยมสูง คล้ายปล่องไฟขนาดใหญ่ ขนาดกว้างประมาณ 2 เมตร ลึก 1.98 เมตร และสูง 4.5 เมตร

ลักษณะภายใน

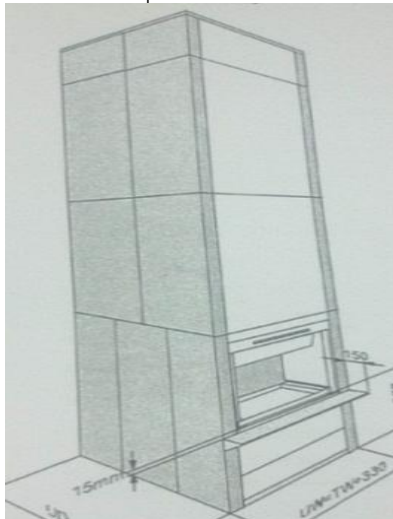
- มีชั้น (Tray) สำหรับวางสิ่งของ จัดเรียงเป็นชั้น ๆ สูงขึ้นไปด้านบน โดยในแต่ละชั้นสามารถรับน้ำหนักสิ่งของได้ไม่เกิน 250 กิโลกรัม

- บริเวณช่วงกลางตู้ตลอดความสูงของตู้ ติดตั้งกลไกลำเลียง (Extractor) สำหรับลำเลียงชั้น (Tray) ที่จัดวางสิ่งของ จากตำแหน่งต่าง ๆ ของตู้ ไปยังตำแหน่งที่ผู้ใช้ต้องการ

ลักษณะภายนอก

- ด้านหน้าตู้มีช่องประตูเปิด-ปิด สำหรับเป็นช่องผ่านเข้า-ออก ของสิ่งของ ที่ผู้ใช้ต้องการ จะจัดเก็บ หรือหยิบไปใช้งาน

- เหนือช่องเปิด-ปิด มีหน้าจอสำหรับการปฏิบัติงาน (Operation Panel) เพื่อใช้สำหรับควบคุมสั่งการ กลไกลำเลียงภายในตู้



นี้สามารถเคลื่อนที่ไปยังตำแหน่งต่าง ๆ ภายในตู้ด้วยกลไกที่ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ ซึ่งควบคุมโดยผู้ใช้งาน ผ่านปุ่มกดเพื่อการปฏิบัติงาน (Operation panel) ที่ด้านหน้าตู้ เมื่อประกอบติดตั้งแล้ว สามารถถอดนำไปประกอบติดตั้งในบริเวณอื่นได้ หากต้องการปรับเปลี่ยนตำแหน่งการใช้งานในภายหลัง จึงเกินขอบเขตของสิ่งก่อสร้างที่ทำด้วยเหล็กตามพิกัดประเภทที่ 73.08 นอกจากนี้ วัตถุประสงค์การใช้งานหลักของสินค้าเพื่อสิ่งของต่าง ๆ สามารถนำออกมาใช้ได้อย่างสะดวก โดยกลไกลำเลียงชั้นเก็บของภายในที่ติดตั้งมาเป็นเพียงอุปกรณ์เสริมของตู้ จึงไม่จัดเป็นเครื่องจักรลำเลียง ตามประเภทที่ 84.28 แต่ตรงตามลักษณะของ “เฟอร์นิเจอร์” ตามคำอธิบายใน EN/HS 2002 ตอนที่ 94 นอกจากนี้ แม้ว่าสินค้าจะเป็นตู้ที่มีกลไกการลำเลียงประกอบรวมอยู่ด้วย ก็มิได้เป็นข้อห้ามในตอนที่ 94 แต่อย่างใด

เมื่อสินค้านำออกจากรายการนี้ มีสาระสำคัญเป็น ตู้โลหะ ที่มุ่งใช้ประโยชน์เพื่อเก็บสิ่งของ มีลักษณะเป็น เฟอร์นิเจอร์ ตามคำอธิบายใน EN/HS 2002 เป็นของที่มีพิกัดระบุไว้ชัดเจนในพิกัดประเภทที่ 9403.20 ดังนั้น จึงไม่อาจจัดเป็นของในพิกัดประเภทที่ 84.79 เนื่องจากของที่จะสามารถจัดเข้าในพิกัดประเภทที่ 84.79 จะต้องเป็นของที่ไม่ถูกคลุมโดยประเภทพิกัดที่เฉพาะเจาะจงกว่า ประกอบกับลักษณะของสินค้า มีความใกล้เคียงกับ Metal filing cabinets ตู้เก็บเอกสาร ทำด้วยโลหะ ติดตั้งเครื่องใช้กลที่ใช้ไฟฟ้าสำหรับเลือกถาดที่ใส่เอกสาร ซึ่ง Compendium of Classification Opinion ของ WCO ระบุให้จัดเข้าในประเภทพิกัด 9403.10 ในฐานะเป็น เฟอร์นิเจอร์ และ สินค้า KARDEX

	<p>SYSTEM ลักษณะเช่นเดียวกันนี้ WCO ได้เคยมี Classification Advice ให้จัดเป็น “เฟอร์นิเจอร์” ในประเภท 94.03 อีกด้วย</p> <p>พิจารณาแล้วเห็นควรให้ เครื่องจัดเก็บอุปกรณ์เลื่อนได้อัตโนมัติควบคุมการทำงานโดยคอมพิวเตอร์ (KARDEX SYSTEM รุ่น NT 250) จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 9403.20 ในฐานะเป็นเฟอร์นิเจอร์อื่น ๆ ทำด้วยโลหะ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	
ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p><b>น้ำมันรีฟอร์มเมทชนิดที่คล้ายน้ำมันเบนซิน (REFORMATE 98 RON)</b></p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b></p> <p>ตามบันทึกผลการวิเคราะห์ของฝ่ายวิเคราะห์สินค้าที่ 3 กองวิเคราะห์สินค้า ประกอบกับผลวิเคราะห์ของการปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย พบว่า สินค้ามีลักษณะเป็นของเหลวใส สีเหลืองอ่อน มีลักษณะเป็นของเหลวใส สีเหลืองอ่อน จากผลการตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างสินค้าของฝ่ายวิเคราะห์สินค้า ประกอบกับรายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพ (Certificate of Quality) พบว่า มีน้ำหนักของส่วนที่เป็นอะโรมาติกมากกว่าส่วนที่ไม่เป็นอะโรมาติก เมื่ออ้างอิงเอกสารทางวิชาการ ที่ระบุว่า REFORMATE เป็นผลิตภัณฑ์จาก กระบวนการ REFORMING โดยการนำน้ำมันจากแนพธา (NAPHTHA) ที่ได้จากการกลั่นปิโตรเลียม มาเปลี่ยนสภาพเพื่อให้ได้น้ำมันที่มีค่าออกเทนัมเบอร์สูงขึ้น โดยการเปลี่ยนรูป (Reform) โครงสร้างโมเลกุลของน้ำมันแนพธา จากห่วงโซ่ตรง (Straight Chain) ไปเป็นชนิดห่วงโซ่แยก (Branched Chain) และ อะโรมาติก (Aromatic) ดังนั้น น้ำมันรีฟอร์มเมท (REFORMATE) ที่ได้ จึงมีส่วนผสมของทั้งส่วนที่เป็น Aromatic (คาร์บอนยึดเกาะแน่นเป็นรูปร่างวงแหวน 6 ตัว) และส่วนที่ไม่เป็น Aromatic (โครงสร้างอื่นที่ไม่ใช่ Aromatic เช่น รูปห่วงโซ่แยก เป็นต้น) ซึ่งสินค้านี้</p>	<p>สินค้า น้ำมันรีฟอร์มเมทชนิดที่คล้ายน้ำมันเบนซิน (REFORMATE 98 RON) มีลักษณะเป็นของเหลวใส สีเหลืองอ่อน จากผลการตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างสินค้าของฝ่ายวิเคราะห์สินค้า ประกอบกับรายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพ (Certificate of Quality) พบว่า มีน้ำหนักของส่วนที่เป็นอะโรมาติกมากกว่าส่วนที่ไม่เป็นอะโรมาติก เมื่ออ้างอิงเอกสารทางวิชาการ ที่ระบุว่า REFORMATE เป็นผลิตภัณฑ์จาก กระบวนการ REFORMING โดยการนำน้ำมันจากแนพธา (NAPHTHA) ที่ได้จากการกลั่นปิโตรเลียม มาเปลี่ยนสภาพเพื่อให้ได้น้ำมันที่มีค่าออกเทนัมเบอร์สูงขึ้น โดยการเปลี่ยนรูป (Reform) โครงสร้างโมเลกุลของน้ำมันแนพธา จากห่วงโซ่ตรง (Straight Chain) ไปเป็นชนิดห่วงโซ่แยก (Branched Chain) และ อะโรมาติก (Aromatic) ดังนั้น น้ำมันรีฟอร์มเมท (REFORMATE) ที่ได้ จึงมีส่วนผสมของทั้งส่วนที่เป็น Aromatic (คาร์บอนยึดเกาะแน่นเป็นรูปร่างวงแหวน 6 ตัว) และส่วนที่ไม่เป็น Aromatic (โครงสร้างอื่นที่ไม่ใช่ Aromatic เช่น รูปห่วงโซ่แยก เป็นต้น) ซึ่งสินค้านี้</p>	<p>2707.50</p> <p><b>กอ 88/2559/ป4 /2559(3.7)</b></p>

	<p>อุทธรณ์ มีน้ำหนักของส่วนที่เป็นอะโรมาติกมากกว่าส่วนที่ไม่เป็นอะโรมาติก และมีผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการระเหยที่อุณหภูมิ 214°C ตามวิธี ASTM D 86 มากกว่า 90% จึงมีคุณสมบัติตรงตามพิกัดประเภทที่ 2707.50</p> <p>นอกจากนี้ ในการประชุม กปอ.ครั้งที่ 64/2/2538 ที่ประชุมมีมติให้สอบถาม WCO เกี่ยวกับประเภทพิกัดที่ถูกต้องของสินค้า REFORMATE 98 RON ตามข้อเท็จจริงที่ กองวิเคราะห์สินค้าตรวจพบ ซึ่งสำนักงานที่ปรึกษาศุลกากร ณ กรุงบรัสเซลส์ แจ้งผลการพิจารณาของ WCO ตามหนังสือเลขที่ 96.N.160.Sa/F1 ลงวันที่ 1 February 1996 ให้จัดสินค้า REFORMATE 98 RON เข้าพิกัดประเภทที่ 2707.50 ในฐานะเป็นของผสมอะโรมาติกไฮโดรคาร์บอนอื่น ๆ ซึ่งกลั่นได้ตั้งแต่ร้อยละ 65 ขึ้นไป โดยปริมาตร (รวมถึงส่วนสูญเสีย) ที่อุณหภูมิ 250 องศาเซลเซียส โดยวิธี ASTM D 86</p> <p>จึงเห็นควรให้จัดสินค้า น้ำมันรีฟอร์มเมทชนิดที่คล้ายน้ำมันเบนซิน (REFORMATE 98 RON) เข้าพิกัดประเภทที่ 2707.50 อัตรา 30% ในฐานะเป็นของผสมอะโรมาติกไฮโดรคาร์บอนอื่น ๆ ซึ่งกลั่นได้ตั้งแต่ร้อยละ 65 ขึ้นไป โดยปริมาตร (รวมถึงส่วนสูญเสีย) ที่อุณหภูมิ 250 องศาเซลเซียส โดยวิธี ASTM D 86 ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	
ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>ส่วนประกอบของโคมไฟ (ตัวบอดี้) (FLOODLIGHT HC2506 IP65 1000W, HC2505 IP65 400W)</p>	<p>สินค้า ส่วนประกอบของโคมไฟ (ตัวบอดี้) FLOODLIGHT HC2506 IP65 1000W, HC2505 IP65 400W ลักษณะสินค้าเป็นครอบโลหะเปล่า มีตัวสะท้อนทำด้วยอลูมิเนียม โดยวิธี High Pressure</p>	<p>9405.990</p> <p>กอ 89/2559/ป4 /2559(3.8)</p>

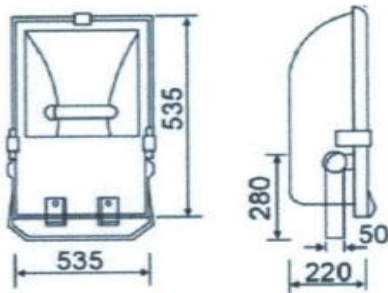
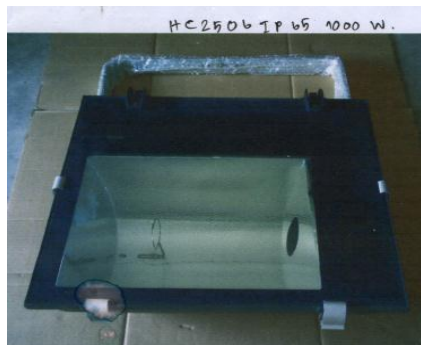


### ลักษณะสินค้า

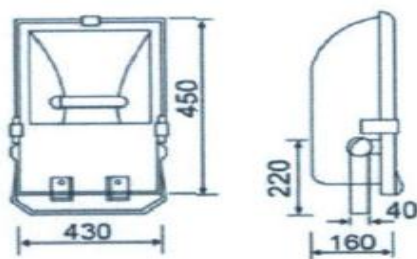
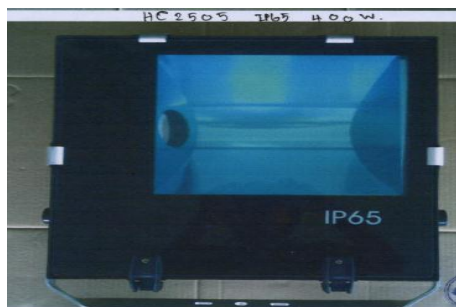
โคมฉายไฟเปล่า ทำด้วยอลูมิเนียม โดยวิธี High Pressure Die-Casting ป้องกันไฟฟ้าสถิต ฝาครอบโคมทำจากกระจกทนความร้อน แผ่นสะท้อนทำจากอลูมิเนียมขัดเงาและอโนไดซ์

สินค้านำเข้ามี 2 รุ่น คือ

#### 1. FLOODLIGHT HC2506 IP65 1000W

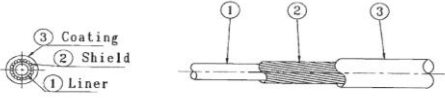


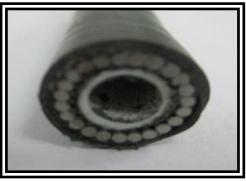


#### 2. FLOODLIGHT HC2505 IP65 400W



Die-Casting ป้องกันไฟฟ้าสถิต ฝาครอบทำจากกระจกทนความร้อน แผ่นสะท้อนทำจากอลูมิเนียมขัดเงาและอโนไดซ์ นำเข้ามาเฉพาะตัวโคมเปล่า (บอดี้) ไม่มีอุปกรณ์ไฟฟ้าใดๆ ประกอบติดอยู่ภายในหรือนำเข้ามาพร้อมกัน ไม่สามารถนำมาใช้งานได้ทันที ต้องนำมาประกอบและติดตั้งอุปกรณ์เพิ่ม (Control Gear) ได้แก่ บัลลาสต์ อิกนิกเตอร์ คาปาซิเตอร์ ขั้วหลอด สายไฟทนความร้อนเชื่อมต่อในวงจร และหลอดโซเดียมความดันไอสูง (HPS) หรือ หลอดเมทัลฮาไลด์ (MH) สำหรับใช้เป็นโคมไฟเพื่อส่องสว่างบริเวณภายนอกโดยทั่วไป เมื่อนำเข้ามาเฉพาะครอบโคมฉายไฟเปล่า มีตัวสะท้อน โดยมีได้มีแหล่งกำเนิดแสง หรือ อุปกรณ์ประกอบใดๆ ประกอบอยู่ หรือนำเข้ามาพร้อมกัน ไม่สามารถทำหน้าที่เป็นเครื่องประทีปโคมไฟได้ในทันที จึงมีอาจจัดเข้าประเภทพิกัดที่ 9405.400 ในฐานะเป็น เครื่องประทีปโคมไฟอื่น ๆ ที่ใช้ไฟฟ้าได้ และเมื่อไม่มีประเภทพิกัดใดระบุถึงของนี้เฉพาะเจาะจง เมื่อพิจารณาตามคำอธิบาย EN/ HS 2002 หมวด 17 ตอนที่ 94 หัวข้อ ส่วนประกอบ ที่ระบุว่า "ส่วนประกอบที่สามารถบ่งชี้ได้ของเครื่องประทีปโคมไฟ เครื่องหมายที่มีแสงสว่าง ป้ายชื่อที่มีแสงสว่างและที่คล้ายกัน ที่ไม่ได้คลุมไว้ในที่อื่นที่เฉพาะเจาะจงกว่า เช่น ... (6) ตัวสะท้อน... (10) ของที่มีลักษณะแบบขาม แบบถ้วย โปะไฟ (รวมถึงโครงลวดที่ทำเป็นโครงร่างสำหรับทำโคมคลุมดวงไฟ) ลูกกลมทำโคมไฟและของที่คล้ายกัน..." จึงเห็นควรจัดเป็นของตามประเภทพิกัดที่ 9405.990 ในฐานะเป็น ส่วนประกอบของโคมไฟ อื่น ๆ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6



<p>ขณะนำเข้า นำเข้ามาเฉพาะตัวโคมไฟ (ตัวบอดี้) ไม่มีอุปกรณ์ไฟฟ้าใด ๆ ประกอบติดอยู่ภายใน หรือนำเข้ามาพร้อมกัน</p>		
<p><b>ชื่อสินค้าและรายละเอียด</b></p>	<p><b>วินิจฉัย</b></p>	<p><b>ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)</b></p>
<p><b>ท่อชั้นนอกนำมาผลิตเป็นสายคลัสทรอยนต์ (OUTER, OUTER CASING)</b></p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b> โครงสร้างเป็นท่อที่ประกอบด้วย 3 ชั้น และ 4 ชั้น</p> <p>-ท่อแบบ 3 ชั้น มีโครงสร้างดังนี้ คือ</p>   <p>- ท่อ แบบ 4 ชั้น เพิ่มชั้นจากแบบ 3 ชั้น อีก 1 ชั้น</p>  	<p>สินค้า Outer มีลักษณะภายนอกเป็นหลอด หรือท่อที่อ่อนงอได้หน้าตัดเป็นรูปวงรี มีหลาย Part no. แตกต่างกันไป ตามขนาดและการใช้งาน นำเข้าเป็นม้วน ทำด้วยเหล็กที่ประกอบด้วยองค์ประกอบ 3 ชั้น และ 4 ชั้น ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ชั้นในสุด (Liner) ลักษณะคล้ายหลอดพลาสติก (ทำด้วยโพลีเอทิลีน) ใช้ในการสอดสายสลิง (Inner) มีส่วนช่วยในการลดแรงเสียดทานในการใช้งานระหว่างลวดสลิง (Inner) กับผนังท่อเหล็ก (Shield)</li> <li>- ชั้นกลาง ผนังท่อเหล็ก (Shield) เป็นเส้นลวดเหล็กหลายเส้นพันเกลียวแน่นรอบหลอดพลาสติก ชั้นในสุดมีลักษณะเป็นท่อ ใช้คุณสมบัติหลักในเรื่องความแข็งแรงของเหล็กเป็นโครงสร้างหลักที่ทำหน้าที่สำคัญป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับลวดสลิง (Inner) โดยคงสภาพท่อไว้ไม่ให้เกิดการยุบตัวในช่วงเวลาการประกอบเข้ากับตัวรถยนต์ อีกทั้งยังช่วยในการบิดตัวไปซ้ายและขวาของสายได้อีกด้วย</li> <li>- ด้านนอกสุด (Coating) เป็นผนังพลาสติกสีดำใช้ป้องกันน้ำจากภายนอก เพื่อไม่ให้เกิดสนิมกับตัวผนังลวดเหล็ก และป้องกันบริเวณผิวภายนอกไม่ให้เกิดการผุกร่อนและสามารถให้ความยืดหยุ่นในการ</li> </ul>	<p>7326.209 และ 7326.20.90</p> <p><b>กอ 90/2559/ป4 /2559(3.9)</b></p>

<p>OUTER ลักษณะภายนอกเป็นหลอด ท่อ หน้าตัดเป็นรูปวงรี มีหลาย Part no. แตกต่างกันตามขนาดและการใช้งาน นำเข้าเป็นม้วน ไม่สามารถใช้งานได้ทันทีต้องนำมาตัดตามขนาด ใส่ลวดสลิง (inner) ภายในท่อและประกอบติดอุปกรณ์อื่นเพื่อนำไปใช้เป็นสายต่าง ๆ ในรถยนต์ เช่น สายเบรค สายลือคประตुरถยนต์ สายเปิดฝากระโปรงรถยนต์</p>	<p>ประกอบเข้ากับชั้นส่วนตัวรถยนต์ชนิด 4 ชั้น เพิ่มชั้นลวดเหล็กทับแบน (Casing) พันเกลียว รอบลวดเหล็กกลมพันเกลียวในชั้นที่ 2 (Shield) ให้มีความแน่นมากขึ้น</p> <p>จากองค์ประกอบทั้งหมด สินค้ารายอุตสาหกรรมนี้ได้มีลักษณะเป็นแถบซึ่งทำเป็นรูปทรงม้วนวนเป็นเกลียวและชนิดที่ทำเป็นลูกฟูก ซึ่งองค์ประกอบของของ ชั้นกลางในส่วนของลวดเหล็กนั้น ไม่ได้ยึดติดกัน เพียงแต่เรียงกันอยู่เท่านั้น จึงไม่จัดเป็นหลอดหรือท่อที่อ่อนงอได้ตามพิกัดประเภทที่ 83.07</p> <p>เมื่อพิจารณาจากองค์ประกอบของแล้ว มีส่วนที่เป็นท่อพลาสติก และส่วนที่เป็นลวดโลหะ แต่องค์ประกอบที่ถือว่าเป็นสาระสำคัญ คือ ส่วนชั้นที่ 2 ที่เป็นผนังท่อเหล็ก (Shield) ซึ่งเป็นเส้นลวดเหล็กหลายเส้นพันเกลียวแน่น รอบหลอดพลาสติกชั้นในสุดมีลักษณะเป็นท่อ ยึดติดเรียงกันรอบหลอดพลาสติกมีความแข็งแรง เป็นโครงสร้างหลัก ป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับสายใน และคงสภาพท่อไว้ไม่ให้เกิดการยุบตัวและช่วยในการบิดตัวไปซ้าย - ขวา พิจารณาสินค้าท่อชั้นนอกนำมาผลิตเป็นสายคลัชรถยนต์ OUTER, OUTER CASING เข้าพิกัดประเภทที่ 7326.209 (นำเข้าปี 2546 - 2549) และ 7326.20.90 (นำเข้าปี 2550 - 2558) ในฐานะเป็นของอื่น ๆ ทำด้วยลวดเหล็ก ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 ข้อ 3(ข) และ ข้อ 6</p>	
---	---	--

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>ยาพรรณไม้แก้กษวยมิใช่ผง “ตรากวาง” (CHINESE RAW MEDICINES CHRYSANTHEMUM)</p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b> เป็นแก้กษวยตากแห้ง ขนาดบรรจุ 25 KG./CTNS นำเข้าตามใบอนุญาตยาแผนโบราณของ กระทรวงสาธารณสุข เลขที่ 77/26 ลงวันที่ 1 มกราคม 2544 หมดอายุ 31 ธันวาคม 2545</p>	<p>สินค้า ยาพรรณไม้แก้กษวยมิใช่ผง "ตรา กวาง"(CHINESE RAW MEDICINES CHRYSANTHEMUM) เป็นแก้กษวย ตากแห้ง ขนาดบรรจุ 25 KG./CTNS พิจารณาค่าอธิบาย EN/HS 2002 พิกัดประเภทที่ 12.11 เห็นว่า พรรณ ไม้และส่วนของพรรณไม้ (รวมถึงเมล็ด และผล) ที่สามารถจัดเข้าในพิกัด ประเภทนี้ได้ จะต้องมีความสัมพันธ์หลัก คือ ใช้ประโยชน์ในทางเภสัชกรรม ซึ่ง ความหมายของคำว่า “ในทางเภสัช กรรม” ตามคำอธิบาย EN/HS 2002 ได้ระบุไว้ว่า “มีความหมายถึงทั้งยา รักษาหรือป้องกันโรค และผลิตภัณฑ์ที่ ไม่ได้ใช้รักษาหรือป้องกันโรค” ดังนั้น แก้กษวยตากแห้ง จึงถือได้ว่า มี คุณสมบัติในทางเภสัชกรรมและ จัดเป็นของตามประเภทพิกัด 12.11 ได้ และ ตามพระราชกำหนดพิกัด อัตราศุลกากร พ.ศ. 2530 ได้มีการให้ ความหมายของคำว่า “ยารักษาหรือ ป้องกันโรค”ไว้ในพิกัดประเภทที่ 30.03 โดยภาษาอังกฤษใช้คำว่า “Medicament” และระบุไว้ใช้เพื่อ therapeutic or prophylactic use จากความหมายดังกล่าว แก้กษวย ที่มี คุณสมบัติในการแก้ร้อนใน ระบายน้ำ มิได้มีความสัมพันธ์รักษาหรือป้องกันโรค โดยตรง เป็นเพียงการใช้ทางเภสัช กรรมเท่านั้น สินค้ารายอุทธรณ์นี้จึงไม่ จัดเป็นพรรณไม้และส่วนของพรรณไม้ ที่ใช้เป็น ยารักษาหรือป้องกันโรคใน พิกัดประเภทที่ 1211.902 ประกอบ กับ คณะกรรมการพิจารณาอุทธรณ์ได้ เคยพิจารณา และออกคำวินิจฉัยสินค้า ดอกแก้กษวยตากแห้งแล้ว ที่ กอ 118/2557/ป6/2557(3.10) ลงวันที่</p>	<p>1211.909</p> <p>กอ 91/2559/ป4 /2559(3.10)</p>


	1 ธันวาคม 2557 ให้จัดเข้าในพิกัดประเภทที่ 1211.909 ในฐานะเป็นพรรณไม้ และส่วนของพรรณไม้อื่น ๆ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6 จึงเห็นควรให้จัด สินค้า ยาพรรณไม้เก็กฮวยมิใช่ผง “ตรา กวาง”(CHINESE RAW MEDICINES CHRYSANTHEMUM) นี้ เข้าพิกัดประเภทที่ 1211.909 ในฐานะเป็นพรรณไม้และส่วนของพรรณไม้อื่น ๆ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6	
<b>ชื่อสินค้าและรายละเอียด</b>	<b>วินิจฉัย</b>	<b>ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)</b>
<b>สารยัดปรุงแต่ง</b> <b>(U.T.P.P. BIOTECH (TREATED HSCAS))</b> <b>ลักษณะสินค้า</b> จากเอกสารประกอบคำชี้แจง ที่ผู้นำเข้าได้ยื่นเพื่อชี้แจงเบื้องต้นกับเจ้าหน้าที่สำนักตรวจสอบอากร พบว่า สินค้ารายพิจารณา สารยัดปรุงแต่ง UTPP BIOTECH (TREATED HSCAS) มีลักษณะและส่วนผสม ดังนี้ ลักษณะทางกายภาพ เป็นผงละเอียด สีเทาดำ และมีกลิ่นเฉพาะตัว (A Greyish black coloured fine powder with a characteristic odour) ขนาดบรรจุ 25 กิโลกรัม	สินค้าสารยัดปรุงแต่ง (U.T.P.P. BIOTECH (TREATED HSCAS)) เป็นของผสมมีองค์ประกอบ คือ CHOLINE CHLORIDE 1.7%, OXINE COPPER 0.5%, FORMIC ACID 4.5%, SODIUM FORMATE 0.2%, ACTIVATED CHARCOAL 1%, Mannan Oligosaccharide 10% และ Hydrated Sodium Calcium Aluminosilicates 82.1% จากเอกสารระบุคุณสมบัติสินค้า ระบุว่า ใช้ป้องกันการจับตัวเป็นก้อนในอาหารสัตว์, ช่วยลดความเป็นกรดในลำไส้สัตว์ และอาหารสัตว์, ช่วยยับยั้งการเจริญของรา และแบคทีเรียที่ก่อโรค, ช่วยป้องกันสารพิษจากรา, ป้องกันการปนเปื้อนเชื้อรา ฯลฯ ซึ่งสินค้าที่นำเข้ามา นั้น นำมาใช้ในการผลิตอาหารสัตว์ เพื่อวัตถุประสงค์ในการเก็บรักษาอาหารสัตว์ที่ผลิตขึ้น โดยป้องกันการปนเปื้อนของเชื้อราและสารพิษที่จะเกิดขึ้นในระหว่างการเก็บรักษาอาหารสัตว์ที่ผลิตขึ้น สอดคล้องกับคำอธิบาย EN/HS 2002 และ EN/HS 2007 ที่ระบุว่า	2309.90.00 และ 2309.90.20  <b>กอ 92/2559/ป4</b> <b>/2559(3.11)</b>

	<p>“2. ของปรุงแต่งอื่น ๆ</p> <p>ค. ของปรุงแต่งใช้ในการทำอาหารครบส่วน หรืออาหารเสริมสำหรับเลี้ยงสัตว์ที่ระบุไว้ในข้อ ก และ ข ข้างต้น” สารเหล่านี้มีสามชนิด คือ ....</p> <p>(2) สารที่มุ่งเพื่อรักษาอาหารนั้นไว้ไม่ให้เสีย (โดยเฉพาะอย่างยิ่งองค์ประกอบของไขมัน) จนกระทั่งสัตว์ได้บริโภคอาหารนั้น สารดังกล่าว ได้แก่ สเตปีไลเซอร์ แอนติออกซิแดนท์ ฯลฯ เมื่อสินค้าเป็นของผสมที่ใช้ในการผลิตอาหารสัตว์ มีวัตถุประสงค์หลักเพื่อใช้เป็นสารปรุงแต่งอาหารสัตว์ ตรงตามคำอธิบายในคำอธิบายพิกัดที่ว่าเป็นสารที่มุ่งเพื่อรักษาอาหารนั้นไว้ไม่ให้เสีย"</p> <p>แม้ว่าสินค้า สารยัดปรุงแต่ง (U.T.P.P. BIOTECH (TREATED HSCAS)) จะไม่จัดเป็นอาหารสัตว์ต้องขึ้นทะเบียนอาหารสัตว์ ตามพระราชบัญญัติควบคุมคุณภาพอาหารสัตว์ พ.ศ.2525 ก็ตาม แต่สินค้านี้ นำเข้ามาในสภาพเป็นสิ่งปรุงแต่ง และนำไปใช้เป็นสารเติมแต่งในอาหารสัตว์</p> <p>พิจารณาตามพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร จึงให้จัดสินค้า สารยัดปรุงแต่ง (U.T.P.P. BIOTECH (TREATED HSCAS)) เป็นของตามพิกัดประเภทที่ 2309.900 ในฐานะเป็นของปรุงแต่งชนิดที่ใช้ในอาหารสัตว์อื่น ๆ อัตรา 9% (กรณีนำเข้าก่อนวันที่ 1 มกราคม 2550) และ 2309.90.20 ในฐานะเป็นสารเติมแต่งอาหารสัตว์ อัตรา 9% (กรณีนำเข้าหลังวันที่ 1 มกราคม 2550)</p> <p>ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	
--	---	--

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p><b>ยางธรรมชาติ (SMR CV 60)</b></p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b></p> <p>เป็น SOLID ก้อนใหญ่สีน้ำตาลคล้ำ มีลักษณะเป็นสีเหลืองมืมน้ำตาล ขนาดกว้าง 40 ซม. ยาว 75 ซม. หน้า 14 ซม. และเป็นยางธรรมชาติในลักษณะอื่น ๆ (NATURAL RUBBER IN OTHER FORMS) ที่ผลิตจากน้ำยางธรรมชาติ (NATURAL LATEX) นำไปผ่านสารเคมีบางชนิดและกรด เพื่อให้จับตัวเป็นก้อน (COAGULATE) จากนั้นนำไปเข้าเครื่อง CREPERS แล้วทำเป็นชิ้นเล็ก ๆ บรรจุไว้ใน STAINLESS STEEL TROLLEY เพื่ออบแห้งให้ได้เป็นยางก้อนใหญ่ แล้วนำมาตัดให้ได้ขนาดประมาณ 35 กก. บรรจุลงภาชนะใช้ประโยชน์เป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมต่าง ๆ ต่อไป</p>	<p>สินค้าสำแดง ยางธรรมชาติ (SMR CV 60) เป็น SOLID ก้อนใหญ่สีน้ำตาลคล้ำ ลักษณะเป็นสีเหลืองมืมน้ำตาล ขนาดกว้าง 40 ซม. ยาว 75 ซม. หน้า 14 ซม. ที่ผลิตจากน้ำยางธรรมชาติ (NATURAL LATEX) สินค้าจึงไม่จัดเป็นยางสังเคราะห์ ตามพิกัดประเภทที่ 40.02 แต่เป็นยางธรรมชาติในพิกัดประเภทที่ 40.01 โดยยางธรรมชาติในประเภทนี้รวมถึงน้ำยางธรรมชาติ และยางธรรมชาติในลักษณะอื่น ๆ ด้วย ซึ่งพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. 2530 ภายใต้พิกัดประเภทที่ 40.01 กรณีของยางธรรมชาติในลักษณะอื่น ๆ ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ยางแผ่นรมควัน</li> <li>- ยางธรรมชาติที่กำหนดไว้ในทางเทคนิค (TSNR)</li> <li>- ยางธรรมชาติอื่น ๆ</li> </ul> <p>สินค้าผลิตจากน้ำยางธรรมชาติ (NATURAL LATEX) ที่นำไปผ่านสารเคมีบางชนิดและกรด เพื่อให้จับตัวเป็นก้อน (COAGULATE) จึงไม่ใช่ยางแผ่นรมควัน ตามพิกัดประเภทที่ 4001.21</p> <p>การจัดประเภทพิกัดในฐานะเป็นยางธรรมชาติที่กำหนดไว้ในทางเทคนิค (TSNR) นั้น EN/HS 2002 Section VII Heading 40.01 ข้อ (B) Natural rubber in other forms ข้อย่อย (2) ระบุว่า “ทีเอสเอ็นอาร์ จะต้องมืพร้อม กับใบรับรองการทดสอบที่ออกให้โดยผู้ มีอำนาจรับผิดชอบโดยตรงในประเทศ ผู้ผลิต โดยระบุเกรด ข้อกำหนดและ ผลการทดสอบของยาง...” แต่จากการ ตรวจสอบเอกสาร Test laboratory authorized by Rubber Research Institute of Malaysia ที่ผู้อุทธรณ์ยื่น</p>	<p>4001.292</p> <p><b>กอ 93/2559/ป4 /2559(3.12)</b></p>



	<p>ประกอบการอุทธรณ์ ระบุผู้ผลิตสินค้า เป็น TIONG HUAT RUBBER FACTORY SDN. BHD. แต่ไม่ปรากฏ ข้อมูลชัดเจนเพียงพอว่าเป็นเอกสาร ของสินค้ารายอุทธรณ์หรือไม่ จึงไม่ อาจเชื่อถือได้ว่าเป็นใบรับรองการ ทดสอบของสินค้ารายอุทธรณ์นี้</p> <p>เมื่อพิจารณาข้อมูลจาก ส่วนอุตสาหกรรม ยาง สถาบันวิจัยยาง กรมวิชาการเกษตร ที่ระบุว่า สินค้ามีคุณสมบัติเป็นยางแท่ง ชนิดพิเศษ (SPECIAL TYPES OF NATURAL RUBBER) ชนิดที่เป็นยางซีวี (CV RUBBER (CONSTANT VISCOSITY RUBBER)) จึงมีลักษณะเป็นยางธรรมชาติ ในลักษณะอื่น ๆ (NATURAL RUBBER IN OTHER FORMS) ที่เป็นยางธรรมชาติ ชนิดพิเศษ สอดคล้องตามคำอธิบาย EN/HS 2002 Section VII Heading 40.01 ข้อ (B) Natural rubber in other forms ข้อย่อย (5) (a)</p> <p>เมื่อสินค้านี้มีลักษณะเป็นสี่เหลี่ยมผืนผ้า ขนาดกว้าง 40 ซม. ยาว 75 ซม.หนา 14 ซม. จึงเห็นควรจัดเข้าพิกัดประเภท ที่ 4001.292 ในฐานะเป็นยาง ธรรมชาติในลักษณะอื่น อื่น ๆ ที่เป็น แผ่น ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	
--	---	--

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร (สารสกัดจากชาเขียว) (NFS-LES-TEROL)</p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b> สินค้าเป็นแคปซูล บรรจุขวดเพื่อการขายปลีก สำหรับใช้บริโภค เพื่อเสริมอาหารและบำรุงสุขภาพ</p>  <p style="text-align: center;"><b>NFS-LES-TEROL</b></p>	<p>สินค้า ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร (สารสกัดจากชาเขียว) (NFS-LES-TEROL) จากผลวิเคราะห์สินค้าของ ฝ่ายวิเคราะห์สินค้า สำนักงานตรวจสินค้าท่าอากาศยานสุวรรณภูมิประกอบเอกสารผู้นำเข้าระบุว่า สินค้ามี Tea Extract (สิ่งสกัดจากชาเขียว) เป็นองค์ประกอบหลัก มีคุณสมบัติลดคอเลสเตอรอล ซึ่งเป็นวัตถุประสงค์หลักของสินค้า ซึ่งโดยทั่วไปสิ่งสกัดจากชาจะเป็นสารในกลุ่มของโพลีฟีนอล (Polyphenols) ซึ่งสาร Polyphenols ไม่ใช่เคมีภัณฑ์ตัวเดียว และไม่มีประเภทพิกัดที่ระบุไว้เฉพาะ</p> <p>จากการที่ผู้นำเข้าชี้แจงว่า ในการผลิตสินค้ารายอุตสาหกรรม ไม่ได้ใช้สารที่เป็นสิ่งสกัดจากชา แต่ใช้สาร Theaflavins ซึ่งเป็นสารที่เกิดจากการทำปฏิกิริยาในใบชา ก่อนที่จะสกัดออกมานั้น พิจารณาแล้ว จากเอกสารส่วนผสมที่ภาชนะบรรจุ และข้อมูลจากเว็บไซต์ <a href="http://www.amwayshopping.com">http://www.amwayshopping.com</a> ประกอบกับผลการวิเคราะห์สินค้าระบุว่า ส่วนผสมของสินค้า NFS-LES-TEROL เป็น Tea Extract ไม่ใช่ Theaflavins</p> <p>เมื่อสินค้านี้ประกอบด้วย สิ่งสกัดของชา (Tea Extract) เป็นหลัก ร่วมกับส่วนผสมอื่น ๆ บรรจุเป็นแคปซูล ที่มีประเภทพิกัดระบุไว้เฉพาะ จึงไม่อาจจัดเป็นอาหารปรุงแต่งที่ไม่ได้ระบุหรือรวมไว้ในที่อื่น ตามพิกัดประเภทที่ 21.06 และให้จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 2101.200 และ 2101.20.90 ในฐานะเป็นของปรุงแต่งที่มี สิ่งสกัดของชาเป็นหลัก อัตรา 30% (ตามประกาศกระทรวงการคลัง</p>	<p>2101.200 และ 2101.20.90</p> <p style="color: red; text-align: center;"><b>กอ 94/2559/ป4 /2559(3.13)</b></p>

	มาตรา 12 ลงวันที่ 28 ธันวาคม 2544 ลงวันที่ 31 ธันวาคม 2549 และ ลง วันที่ 6 มกราคม 2555) ตาม หลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6	
ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p><b>เครื่องจักรสำหรับผลิตปูนซีเมนต์พร้อมอุปกรณ์ครบชุด</b></p> <p>(EQUIPMENT AND MATERIALS SUPPLY FOR 2,500 TPD CEMENT PLANT)</p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b></p> <p>บริษัทฯ สั่งซื้อและนำเข้าเครื่องจักรสำหรับผลิตปูนซีเมนต์พร้อมอุปกรณ์ครบชุดประกอบด้วยเครื่องจักรประเภทต่าง ๆ จำนวน 27 รายการ ที่ทำงานร่วมกัน ใช้ในกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ 7 ขั้นตอน ได้แก่</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. กระบวนการเตรียมวัตถุดิบ</li> <li>2. กระบวนการบดวัตถุดิบและป้อนฝุ่นวัตถุดิบเข้าเตาเผา</li> <li>3. กระบวนการเผาปูน</li> <li>4. กระบวนการบดถ่านหิน</li> <li>5. กระบวนการบดปูนซีเมนต์</li> <li>6. กระบวนการบรรจุปูนซีเมนต์</li> <li>7. ระบบคอมพิวเตอร์สำหรับควบคุมกระบวนการผลิต</li> </ol>	<p>สินค้า เครื่องจักรสำหรับผลิตปูนซีเมนต์พร้อมอุปกรณ์ครบชุด (EQUIPMENT AND MATERIALS SUPPLY FOR 2,500 TPD CEMENT PLANT) เห็นว่าควรแยกการจำแนกประเภทพิกัด ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. กลุ่มเครื่องจักรที่หน้าที่การทำงานมิได้เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์โดยตรง ให้จำแนกเครื่องจักรแต่ละชนิดตามความของประเภทพิกัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) กระบวนการบดถ่านหิน เห็นควรให้จัดเป็นของตามพิกัดประเภทที่ 8474.20 ในฐานะเป็นเครื่องย่อยหรือเครื่องบด หิน ดิน สินแร่ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</li> <li>(2) กระบวนการบรรจุปูนซีเมนต์ เห็นควรจัดให้เป็นของตามพิกัดประเภทที่ 8422.30 ในฐานะเป็นเครื่องจักรสำหรับบรรจุ อื่นๆ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</li> <li>(3) ตู้ระบบไฟฟ้าและระบบควบคุม Electric Distribution and Control System เห็นควรจัดเป็นของตรงตามพิกัดประเภทที่ 8537.10 ในฐานะเป็นผู้ควบคุมไฟฟ้าหรือจ่ายกระแสไฟฟ้า สำหรับแรงดัน ไฟฟ้าไม่เกิน 1,000 โวลต์</li> </ul> </li> </ol>	<p>8474.20, 8422.30, 8537.10 และ 8479.89</p> <p><b>กอ 95/2559/ป4 /2559(3.14)</b></p>

	<p>ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p> <p>2. กลุ่มเครื่องจักรที่มีหน้าที่การทำงาน เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ปูนซีเมนต์โดยตรงทั้งหมด 4 กระบวนการ ได้แก่ กระบวนการ เตรียมวัตถุดิบ 4 ชนิด (หินปูน ดินดำ ดินแดง แร่เหล็ก) กระบวนการบด วัตถุดิบ กระบวนการเผาปูน และ กระบวนการบดปูนซีเมนต์ เครื่องจักร ทั้ง 4 กระบวนการนี้ พิจารณาโดยใช้ หลักเกณฑ์ Functional Unit ตาม หมายเหตุของหมวด 16 ข้อ 4</p> <p>กรณีการจัดประเภทพิกัดของสินค้า กลุ่ม Functional Unit ที่จะจัดเข้าใน พิกัด 84.79 ได้หรือไม่ WCO ได้มีการ ออกเอกสาร WCO Advice ว่าสินค้า Functional Unit เมื่อมีการทำงานที่ เฉพาะเจาะจงและหากไม่มีประเภท พิกัดใดระบุถึงไว้โดยเฉพาะ ก็สามารถ จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 84.79 ได้ จึง เห็นควรให้จัดกลุ่มเครื่องจักรที่นำมาใช้ งานร่วมกันทั้ง 4 กระบวนการนี้เข้า พิกัดประเภทที่ 8479.89 ในฐานะเป็น เครื่องจักรและเครื่องใช้กล อื่นๆ ที่มี หน้าที่การทำงานเป็นเอกเทศ ที่ไม่ได้ ระบุหรือรวมไว้ในที่อื่น ตามหลักเกณฑ์ การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6 ประกอบ หมายเหตุ ข้อ 4 ของหมวด 16</p>	
--	--	--