

สรุปย่อคำวินิจฉัยคณะกรรมการพิจารณาอุทธรณ์ครั้งที่ 2/2561

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>ท่อนทำด้วยทังสเตนคาร์ไบด์ที่ได้โดยวิธีซินเตอร์ริง (CARBIDE RODS GRADE YU12)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p>  <p>CARBIDE RODS GRADE YU 12</p> <p>สินค้าเป็นแท่งทรงกระบอกตันทำด้วยทังสเตนคาร์ไบด์ ความยาว 330 มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16 และ 20 มิลลิเมตร ส่วนผสมทางเคมีของสินค้า ประกอบด้วย Tungsten Carbide (WC) 89.57%, Cobalt (Co) 10% และ Chromium Carbide (Cr₃C₂) 0.43% นำไปผ่านการซินเตอร์ริง (Sintering) เพื่อให้ได้คุณสมบัติตามต้องการ จากนั้นนำไปผ่านกระบวนการผลิต เพื่อให้ได้เป็นดอกสว่านสำหรับเจาะโลหะ</p>	<p>- สินค้ารายอุทธรณ์ มีลักษณะเป็นแท่งทรงกระบอกตัน มีส่วนผสมทางเคมีประกอบด้วย Tungsten Carbide (WC) 89.57%, Cobalt (Co) 10% และ Chromium Carbide (Cr₃C₂) 0.43% นำไปผ่านกระบวนการซินเตอร์ริง (Sintering) เพื่อให้ได้คุณสมบัติตามที่ต้องการ จึงไม่ใช่ของในประเภทพิกัด 8101.940 ตามที่สำแดง และไม่ใช้สินค้าในประเภทพิกัด 8209.00 ซึ่งมีลักษณะเป็นแผ่น แท่ง ปลายหรือของที่คล้ายกันทำด้วยเซอร์เมต ที่ใช้กับเครื่องมือแต่ยังไม่ได้ประกอบติดกับเครื่องมือ เพราะสินค้านี้เป็นแท่งทรงกระบอกตัน ซึ่งจะต้องผ่านกระบวนการผลิต เพื่อให้ได้สินค้าสำเร็จรูปคือดอกสว่านจึงจะสามารถใช้งานได้ตรงตามวัตถุประสงค์</p> <p>- ดังนั้นเห็นควรจัดสินค้าท่อนทำด้วยทังสเตนคาร์ไบด์ที่ได้โดยวิธีซินเตอร์ริง (CARBIDE RODS GRADE YU12) เข้าประเภทพิกัด 8113.009 ในฐานะเป็นเซอร์เมตและของทำด้วยเซอร์เมต รวมถึงเศษและของที่ใช้ไม่ได้ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>8113.009</p> <p>กอพ.22/2561/ ป2/2561(3.3)</p>

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>แอนโนดทองแดง (PHOSPHOROUS COPPER BALL)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p>  <p>- ตัวอย่างสินค้าเป็นโลหะทรงกลมสีทองแดง ผิวขรุขระเล็กน้อย เส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 40 มิลลิเมตร ประกอบด้วย ทองแดง (Cu) = 99.9% และ ฟอสฟอรัส (P) = 0.02%</p> <p>- การใช้งาน นำแอนโนดทองแดงใส่ลงในตะกร้าไทเทเนียม ซึ่งอยู่ในถุงผ้า แล้วนำไปแขวนไว้ในถังน้ำยา (Copper Sulfate) เมื่อชิ้นงานถูกหย่อนลงในถังน้ำยา จะทำให้กระแสไฟฟ้าครบวงจร แอนโนดทองแดงจะมีสภาพเป็นขั้วบวก และชิ้นงานจะมีสภาพเป็นขั้วลบ เพื่อทองแดงจะถูกเหนี่ยวนำโดยน้ำยา(Copper Sulfate) ให้ประจุทองแดงเคลื่อนที่ไปยังชิ้นงาน ระยะเวลาและความหนาในการชุบทองแดงขึ้นอยู่กับชิ้นงานนั้น ๆ</p>	<p>- สินค้ารายอุตสาหกรรม เป็นโลหะทรงกลม ผิวขรุขระเล็กน้อย เส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 40 มิลลิเมตร มีส่วนประกอบตามผลการทดสอบตัวอย่างสินค้าของกรมวิทยาศาสตร์บริการ พบว่าประกอบด้วย ทองแดง (Cu) จำนวน 99.9% และ ฟอสฟอรัส (P) จำนวน 0.02% โดยกรรมวิธีผลิตสินค้าได้จากการนำแท่ง Copper Round Rods มาตัดแล้วทุบขึ้นรูป (Cold Forging) ปรับสภาพผิว ล้างและทำความสะอาด (Acid, Cleaning and Degreasing) เพื่อให้ได้สินค้าแอนโนดทองแดงสำหรับใช้งานสำหรับการชุบโลหะด้วยไฟฟ้า ซึ่งเป็นของที่มีกรรมวิธีการผลิต เกินกว่าคำว่า อัตรอต คือทองแดงที่ยังไม่ได้ขึ้นรูป ตามประเภทพิกัด 7403.19.00 ในฐานะเป็นทองแดงบริสุทธิ์ที่ยังไม่ขึ้นรูป (อัตรอต) อื่น ๆ ตามที่สำแดง</p> <p>- สินค้ารายอุตสาหกรรมผ่านกรรมวิธีปรับสภาพผิว ล้างและทำความสะอาด (Acid, Cleaning and Degreasing) ภายหลังการทุบขึ้นรูป (Cold Forging) จึงเป็นการกระทำที่มากกว่าที่ระบุไว้ในประเภทย่อย 7419.91.00 จึงไม่จัดเป็นของตามประเภทย่อย 7419.91.00</p> <p>- ดังนั้นเห็นควรจัดสินค้าแอนโนดทองแดง (PHOSPHOROUS COPPER BALL) เข้าพิกัดประเภทที่ 7419.99.90 ในฐานะเป็นของอื่นๆทำด้วยทองแดง ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>7419.99.90</p> <p>กอพ.23/2561/ ป2/2561(3.4)</p>

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>แอนโตนทองแดง (PHOSPHOROUS COPPER BALL)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p>  <p>ภาพที่ 1 PHOSPHOROUS COPPER BALL</p> <p>สินค้านี้มีลักษณะเป็นลูกทรงกลม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ประมาณ 55 มิลลิเมตร ทำด้วยทองแดงบริสุทธิ์ ได้จากกระบวนการผลิตแบบต่อเนื่อง มีกระบวนการผลิต โดยมีการหลอมจากอินกอต</p>  <p>ภาพที่ 2 ตะกร้าไททาเนียมรูปแบบต่าง ๆ ที่ใช้ใส่แอนโตนทองแดง</p> <p>การนำไปใช้งาน ใช้งานเป็นแอโนด หรือขั้วบวกในถังชุบ โดยใส่ตะกร้าไททาเนียม เพื่อชุบโลหะด้วยไฟฟ้า เช่น ชุบแม่พิมพ์ลูกกลิ้ง ชุบแผงวงจรไฟฟ้า ชุบชิ้นส่วนรถยนต์ ฯลฯ หรือนำไปหลอมรวมกับโลหะอื่น และเทใส่แบบหล่อ เพื่อหล่อรูปต่าง ๆ เช่น รูปสัตว์ ของใช้มือจับเฟอร์นิเจอร์ ฯลฯ มาเคลือบอยู่บนผิวด้านนอกของชิ้นงาน</p>	<p>- สินค้ารายอุตสาหกรรมทำด้วยทองแดงบริสุทธิ์ (99.9%) มีฟอสฟอรัสอีกเล็กน้อย (0.04-0.06%) มีลักษณะเป็นลูกทรงกลมผิวขรุขระเล็กน้อย เส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 55 มม. โดยมีกรรมวิธีการผลิตได้จากการนำแท่ง Copper Round Rods มาตัดแล้วทุบขึ้นรูป (Cold Forging) ปรับสภาพผิว ล้างและทำความสะอาด (Acid , Cleaning and Degreasing) เพื่อให้ได้สินค้าแอนโตนทองแดงสำหรับใช้งานสำหรับการชุบโลหะด้วยไฟฟ้า ซึ่งเป็นของที่มีกรรมวิธีการผลิตเกินกว่าคำว่า อัตรอต คือทองแดงที่ยังไม่ได้ขึ้นรูป ตามประเภทพิกัด 7403.19.00 ในฐานะเป็นทองแดงบริสุทธิ์ที่ยังไม่ขึ้นรูป (อัตรอต) อื่น ๆ ตามที่สำแดง</p> <p>- สินค้ารายอุตสาหกรรมผ่านกรรมวิธีปรับสภาพผิว ล้างและทำความสะอาด (Acid, Cleaning and Degreasing) ภายหลังการทุบขึ้นรูป (Cold Forging) จึงเป็นการกระทำที่มากกว่าที่ระบุไว้ในประเภทย่อย 7419.91.00 จึงไม่จัดเป็นของตามประเภทย่อย 7419.91.00</p> <p>- ดังนั้นเห็นควรจัดสินค้าแอนโตนทองแดง (PHOSPHOROUS COPPER BALL) เข้าพิกัดประเภทที่ 7419.99.10 ในฐานะเป็นแอโนดสำหรับชุบด้วยไฟฟ้าตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>7419.99.10</p> <p>กอพ.24/2561/ ป2/2561(3.5)</p>

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>กรีนที นิวทรี โปรตีน (NUT NUTRI PROTEIN-GRN TEA)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p>  <p>สินค้านี้มีลักษณะเป็นผงละเอียดสีเขียว บรรจุในขวดพลาสติกสีขาวขุ่น ปิดฝาสนิท ขนาดบรรจุ 450 กรัมต่อขวด พร้อมซองตวง ผลิตภัณฑ์มีส่วนประกอบของวิตามินเอ วิตามินบี 1 วิตามินบี 2 และ เหล็ก ขนาดบริโภค 2 ซองตวง (23.50 กรัม) ให้โปรตีน 9 กรัม</p>	<p>- สินค้ารายอุทธรณ์มีองค์ประกอบเป็นสารสกัดโปรตีนจากถั่วเหลืองและนมผงขาดมันเนยเป็นหลัก ใช้เป็นอาหารเสริมที่ให้โปรตีน ซึ่งจำเป็นต่อการเจริญเติบโตและช่วยซ่อมแซมส่วนที่สึกหรอของร่างกาย โดยมีชาเขียวเป็นองค์ประกอบประมาณ 3.46% และ สารแต่งกลิ่นชาเขียว ประมาณ 2.58% เมื่อพิจารณาองค์ประกอบ และสาระสำคัญของผลิตภัณฑ์ซึ่งมีองค์ประกอบเป็นสารสกัดโปรตีนและนมผงขาดมันเนยเป็นหลัก มีส่วนผสมของชาและสารแต่งกลิ่นชาเพียงเล็กน้อย ซึ่งชาและสารแต่งกลิ่นชา มีวัตถุประสงค์เพื่อเป็นสารให้สี แต่งกลิ่นและรส เท่านั้นจึงไม่จัดเป็นสิ่งปรุงแต่งที่มีชาหรือสิ่งสกัดจากชาเป็นหลัก ตามประเภท 21.01 อีกทั้งไม่จัดเป็นของตามประเภท 35.04 เนื่องจาก สินค้ามีสารสกัดจากโปรตีนเป็นหลัก มีปริมาณร้อยละ 38 - 39 และมีสารเจือปนอื่น ๆ ซึ่งปริมาณโปรตีนที่มีอยู่ในสินค้านี้ มีปริมาณน้อยกว่าร้อยละ 90 ประกอบกับหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของ WCO ที่ 17NL0004 – TT ลงวันที่ 26 มกราคม 2560 ที่แจ้งผลการจำแนกประเภทพิกัดอัตราศุลกากรของสินค้า NUTRILITE GREEN TEA NUTRI-PROTEIN ให้อยู่ภายใต้ประเภท 21.06 (ประเภทย่อย 2106.90)</p> <p>- ดังนั้นเห็นควรจัดสินค้านี้ กรีนที นิวทรี โปรตีน (NUT NUTRI PROTEIN-GRN TEA) เข้าพิกัดประเภทที่ 2106.90.99 ในฐานะเป็นอาหารปรุงแต่งอื่น ๆ ที่ไม่ได้ระบุหรือรวมไว้ในที่อื่น ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>2106.90.99</p> <p>กอพ.25/2561/ ป2/2561(3.6)</p>

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (ค่าวินิจฉัย เลขที่)
<p>ขางอใช้ยึดจานดาวเทียม ทำด้วยเหล็ก (L STAND) ลักษณะสินค้า</p>  <p>สินค้าเป็นท่อกวางทำด้วยเหล็ก ถูกงอเป็นมุม 90 องศา ที่ฐานด้านหนึ่งมีแผ่นเหล็กสี่เหลี่ยมเชื่อมติดเจาะรูไว้ 4 ด้าน เพื่อใช้ผูกเหล็ก/น๊อต/สกรูยึดติดกับผนังปูน คานเหล็ก ส่วนปลายของท่อกวางปิดทับด้วยจุกพลาสติกสีดำ</p>	<p>- สินค้าเป็นท่อกวางทำด้วยเหล็กที่งอเป็นมุม 90 องศา ที่ปลายด้านหนึ่งเชื่อมติดด้วยฐานซึ่งเป็นแผ่นเหล็กสี่เหลี่ยมขนาดเล็ก ใช้ยึดติดกับผนังถาวรปลายท่อกวางอีกด้านหนึ่งใช้ยึดอุปกรณ์เพื่อให้จานดาวเทียมยึดติดอีกทีหนึ่ง โดยไม่ได้เป็นส่วนหนึ่งของจานดาวเทียม การใช้งานจะติดตั้งส่วนฐานของสินค้านี้เข้ากับผนังปูนคานเหล็ก และการติดตั้งต้องให้ส่วนปลายของสินค้าชี้ขึ้นตั้งฉากกับพื้นโลก เมื่อติดตั้งสินค้านี้เสร็จแล้ว จึงติดตั้งจานดาวเทียมเข้ากับขาตั้งสินค้าจึงมีลักษณะเป็น Bracket ซึ่งเป็นสิ่งติดตั้งถาวรสำหรับยึด ทำด้วยโลหะสามัญ ซึ่งของในประเภท 83.02 และตามประเภทย่อย 8203.50 คลุมถึง ที่วางหรือแขวนหมวก ขอบแขวนหมวก แท้แขน (Bracket) (ติดตายตัวติดบานพับหรือทำเป็นซี่ ฯลฯ) และสิ่งติดตั้งถาวรที่คล้ายกัน ประกอบกับ The Cambridge English dictionary ได้อธิบายความหมายของ Bracket ว่า “A piece of metal, wood, or plastic, usually L-shaped, that is fastened to a wall and used to support something such as a shelf” และ Oxford Dictionary ได้อธิบายความหมายของคำว่า Bracket ว่า “A right-angled support attached to a wall for holding a shelf, lamp, or other object.”</p> <p>- ดังนั้นเห็นควรจัดสินค้าขางอใช้ยึดจานดาวเทียมทำด้วยเหล็ก (L STAND) เข้าพิกัดประเภทที่ 8302.50.00 ในฐานะเป็นที่วางหรือที่แขวนและสิ่งติดตั้งถาวรที่คล้ายกัน ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>8302.50.00</p> <p>กอพ.26/2561/ ป2/2561(3.7)</p>

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>หมวกสำหรับช่างเชื่อมทำด้วยพลาสติก (MODEL 6PA3 WELDING HELMET FOR ATTACHMENT TO SAFETY CAP, W/LENS AND MODEL 633P WELDING HELMET (P.P.SHELL) W/LENS)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>1. สินค้าหมวกสำหรับช่างเชื่อมทำด้วยพลาสติก (6PA3 WELDING HELMET FOR ATTACHMENT TO SAFETY CAP, W/LENS)</p>  <p>SE2740 WEDING HELMET, W/LENS#11</p>  <p>เป็นหมวกสำหรับช่างเชื่อม ประกอบด้วยหมวกป้องกันใบหน้า ทำด้วยพลาสติก มีช่องมองขนาดโดยประมาณ กว้าง 4.5 เซนติเมตร ยาว 10 เซนติเมตร ชั้นในกันด้วยพลาสติกใส ด้านนอกเป็นกระจกแก้วทึบแสงอยู่ในกรอบพลาสติกยกขึ้นลงได้ เพื่อใช้ดูชิ้นงานในขณะที่หยุดเชื่อมโลหะ กระจกแก้วทึบแสงใช้เพื่อลดแสงจ้าที่เกิดจากการเชื่อมโลหะ ด้านบนของหมวกมีขอบเป็นร่องใช้สำหรับสวมให้เข้ากับปีกหน้าของหมวก โดยส่วนหลังมีขดลวดสปริง ใช้เพื่อรัดกับด้านหลังของหมวก เพื่อให้เกิดความมั่นคงในการใช้งาน</p>	<p>- สินค้าเป็นหมวกสำหรับช่างเชื่อมทำด้วยพลาสติก มีช่องสำหรับมองกันด้วยพลาสติกใส และกระจกแก้วทึบแสง ใช้สำหรับป้องกันใบหน้าและสายตาจากสะเก็ดไฟ และแสงจ้าที่เกิดจากการเชื่อมไฟฟ้า โดยรุ่น 6PA3 มีสายสปริงสำหรับใช้คล้องเข้ากับหมวกนิรภัยเพื่อความสะดวกในการทำงาน และรุ่น 633P มีสายคาดศีรษะเป็นแถบพลาสติกสำหรับยึดตัวหมวกเข้ากับศีรษะแทนการใช้มือจับ เพื่อความสะดวกในการทำงาน</p> <p>- พิจารณาตาม EN/HS 2007 Heading 65.06 ระบุว่า This heading covers all hats and headgear not classified in the preceding headings of this Chapter or in Chapter 63, 68 or 95. It covers, in particular safety headgear (e.g., for sporting activities, military or firemen's helmets, motor-cyclists', miners' or construction workers' helmets), whether or not fitted with protective padding or, in the case of certain helmets, with microphones or earphones. ซึ่งสินค้านี้รายการยุทธภัณฑ์เป็นหมวกที่ครอบคลุมเฉพาะส่วนของใบหน้า สามารถป้องกันใบหน้าและดวงตาจากสะเก็ดไฟและแสงจ้าเท่านั้น ไม่มีส่วนที่ครอบคลุมศีรษะด้านบน หรือด้านหลัง ถึงแม้มีสายรัดที่ต้องสวมเข้ากับศีรษะ แต่ก็มีจุดประสงค์เพื่อยึดตัวหมวกเข้ากับศีรษะเท่านั้น ไม่ใช่เพื่อความปลอดภัยของศีรษะ ดังนั้น สินค้าทั้ง 2 รายการ จึงไม่จัดเป็นเครื่องสวมศีรษะ เพื่อความปลอดภัย ตามประเภทพิกัด 6506.10 ซึ่งมีลักษณะเป็นหมวกที่สวมศีรษะเพื่อความปลอดภัย เช่น หมวกนิรภัย เมื่อสินค้านี้ทำจากวัสดุที่เป็นพลาสติกเป็นหลัก ถูกออกแบบมาเพื่อใช้เป็นหมวกสำหรับช่างเชื่อมโดยเฉพาะ จึงมีสภาพและประโยชน์การใช้ ตรงตามความในประเภทพิกัด</p>	<p>3926.90.42</p> <p>กอพ.27/2561/ ป2/2561(3.9)</p>

วัตถุประสงค์ในการใช้งาน คือ อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าจากสะเก็ดไฟที่เกิดจากการเชื่อมและป้องกันดวงตาจากแสงจ้าที่เกิดจากการเชื่อมไฟฟ้า ออกแบบมาเพื่อติดตั้งกับปีกหน้าของหมวกนิรภัย เพื่อความสะดวกในการใช้งาน

2. สินค้าหน้ากากสำหรับช่างเชื่อมทำด้วยพลาสติก (633P WELDING HELMET (P.P.SHELL) W/LENS)



SE2720 WEDING HELMET, W/LENS#11



เป็นหน้ากากสำหรับช่างเชื่อม ประกอบด้วย ส่วนที่เป็นหน้ากากป้องกันใบหน้าทำด้วยพลาสติก มีช่องมองขนาดโดยประมาณ กว้าง 4.5 เซนติเมตร ยาว 10 เซนติเมตร ชั้นในกันด้วยพลาสติกใส ด้านนอกเป็นกระจกแก้วทึบแสงอยู่ในกรอบพลาสติกยกขึ้นลงได้ เพื่อใช้ดูชิ้นงานในขณะที่หยุดเชื่อมโลหะ กระจกแก้วทึบแสงเพื่อใช้ลดแสงจ้าที่เกิดจากการเชื่อมโลหะ ด้านข้างของหน้ากากเจาะรูสำหรับยึดกับสายคาดศีรษะ โดยมีสายคาดศีรษะเป็นแถบพลาสติก มีอุปกรณ์สำหรับปรับการรัดศีรษะได้แนบตามต้องการ มีอุปกรณ์สำหรับยึดและปรับตัวหน้ากาก ไม่มีส่วนใดที่ใช้ประโยชน์กับศีรษะ และไม่มีส่วนใดใช้ป้องกันศีรษะได้

3926.90.42 ที่ระบุว่า ...หน้ากากที่ใช้เพื่อการป้องกันและของที่คล้ายกัน สำหรับใช้ในงานเชื่อมและงานที่คล้ายกัน

- ดังนั้นเห็นควรจัดสินค้าหน้ากากสำหรับช่างเชื่อมทำด้วยพลาสติก (MODEL 6PA3 WELDING HELMET FOR ATTACHMENT TO SAFETY CAP, W/LENS AND MODEL 633P WELDING HELMET (P.P.SHELL) W/LENS) เข้าพิกัดประเภทที่ 3926.90.42 ในฐานะเป็นหน้ากากที่ใช้เพื่อการป้องกันและของที่คล้ายกัน สำหรับใช้ในงานเชื่อมและงานที่คล้ายกัน ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6

<p>วัตถุประสงค์ในการใช้งาน คือ อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าจากสะเก็ดไฟที่เกิดจากการเชื่อม และป้องกันดวงตาจากแสงจ้าที่เกิดจากการเชื่อม ไม่สามารถใช้ป้องกันฝนหรือแสงแดด หรือป้องกันศีรษะจากการกระทบกระแทกได้</p>		
<p>ชื่อสินค้าและรายละเอียด</p>	<p>วินิจฉัย</p>	<p>ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)</p>
<p>ส่วนประกอบตัวอ่านค่าระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (WIPER ASM (MULTI-BUTTON))</p> <p>ลักษณะสินค้า</p>  <p>สินค้าเป็นส่วนประกอบตัวอ่านค่าระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (WIPER ASM (MULTI-BUTTON)) ทำด้วยพลาสติกและทองแดง โดยการฉีดพลาสติกเข้าแม่พิมพ์ และประกอบชุดขั้วสัมผัสที่ทำจากทองแดง ใช้ประกอบอยู่ในชุดวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังน้ำมัน</p>	<p>- สินค้าส่วนประกอบตัวอ่านค่าระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (WIPER ASM (MULTI-BUTTON)) ลักษณะเป็นหน้าสัมผัสทางไฟฟ้า ทำจากทองแดง ทำงานร่วมกับแผ่น Ceramic Card หรือ ตัวต้านทานไฟฟ้าที่ทำหน้าที่เป็นตัวสร้างความต้านทานที่เปลี่ยนแปลงค่าได้ตามจุดต่าง ๆ ที่ขาทองแดงของ Wiper มาสัมผัส โดย Wiper จะเคลื่อนที่ไปพร้อมกับก้านลูกลอยที่เกาะติดกับ Wiper และจะส่งค่าที่ได้ไปยังเกจน้ำมันของรถยนต์ โดยไม่ได้ติดตั้งเป็นขั้วต่อที่ถาวร ดังนั้น หน้าหลักในการทำงานจึงเป็นหน้าสัมผัสทางไฟฟ้า เพื่อแสดงค่าระดับน้ำมันในถัง ซึ่งตรงตามความในประเภท 85.36 ถึงแม้สินค้ายุทธธรรม จะเป็นส่วนประกอบของเกจวัดน้ำมัน ซึ่งจัดอยู่ในประเภท 90.26 แต่ไม่สามารถจัดเป็นส่วนประกอบของเกจวัดน้ำมันได้ เนื่องจากหมายเหตุของตอนที่ 90 ข้อ 2(ก) ได้ระบุว่า "ส่วนประกอบและอุปกรณ์ประกอบ ซึ่งเป็นของที่รวมอยู่ในประเภทใดประเภทหนึ่งในตอนนี้ หรือในตอนที่ 84 ตอนที่ 85 หรือตอนที่ 91 (นอกจากประเภท 84.87 85.48 หรือ 90.33) ให้จำแนกเข้าประเภทที่ว่าด้วยของนั้นทุกกรณี" ซึ่งสินค้าที่ทำหน้าที่เป็นหน้าสัมผัสทางไฟฟ้า เป็นของที่มีประเภทพิกัดระบุไว้ในตอนที่ 85 จึงไม่สามารถจัดเข้าประเภทพิกัด 90.26 ได้</p>	<p>8536.90.99 (รหัสย่อย 29)</p> <p>กอพ.28/2561/ป2/2561(3.10)</p>

	- ดังนั้นเห็นควรจัดสินค้าส่วนประกอบตัวอ่านค่าระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (WIPER ASM (MULTI-BUTTON)) เข้าพิกัดประเภทที่ 8536.90.99 (รหัสย่อย 29) ในฐานะเป็นหน้าสัมผัสทางไฟฟ้า ทำด้วยทองแดงอื่นๆ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 ประกอบกับหมายเหตุของตอนที่ 90 ข้อ 2(ก) และ ข้อ 6	
ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
หอยแมลงภู่ม้วนแช่แข็ง (HALF SHELL MUSSELS (PERNA CANALICULUS)) ลักษณะสินค้า เป็นหอยแมลงภู่ม้วนแช่แข็งและแช่แข็งขนาด size L	- สินค้าผ่านกระบวนการทำให้ร้อน (Blanching) แกะฝาออกข้างหนึ่ง คัดขนาดและนำไปแช่เย็นอย่างรวดเร็ว การทำ Blanching มีวัตถุประสงค์เพียงเพื่อให้หอยแมลงภู่ม้วนเปิดออก และสามารถนำเปลือกหอยด้านหนึ่งออกได้โดยง่าย ซึ่งอุณหภูมิไอน้ำและระยะเวลาในการทำ Blanching ไม่เพียงพอที่จะเป็นการปรุงแต่ง หรือ ทำให้เนื้อหอยซึ่งยังอยู่ในเปลือกไม่เสีย จึงไม่จัดเป็นของปรุงแต่ง ตามประเภทพิกัดที่ 16.05 อีกทั้งสินค้ารายอุตสาหกรรมผ่านการ Freezing (แช่เย็นจนแข็ง) เพื่อรักษาไว้ไม่ให้เน่าเสียซึ่งเป็นกระบวนการตรงตามความของประเภทพิกัด 03.07 ประกอบกับได้มีผลการประชุมคณะกรรมการระบบฮาร์โมนไนซ์ ครั้งที่ 60 มีมติให้จัดสินค้า Blanched Green Shell Mussels เป็นของตามประเภทพิกัด 03.07 - ดังนั้นเห็นควรจัดสินค้าหอยแมลงภู่ม้วนแช่แข็ง (FROZEN MUSSELS HALF SHELL) เข้าพิกัดประเภทที่ 0307.39.10 ในฐานะเป็นหอยแมลงภู่ม้วนแช่เย็นจนแข็ง ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6	0307.39.10 กอพ.29/2561/ป2/2561(3.11)