

คำวินิจฉัยคณะกรรมการพิจารณาอุทธรณ์ครั้งที่ 3/2559

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>ผักโขมแห้งชนิดสเปรย์ทรายและแอปเปิลเขียวแห้งชนิดสเปรย์ทราย</p> <p>(SPINACH POWDER AND GREEN APPLE POWDER)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>1) สินค้า Spinach Powder มีลักษณะเป็นผงสีเขียว ประกอบด้วย Spinach Juice Concentrate ที่ได้จากการคั้นผักโขมแล้วทำให้เป็นผง ด้วยวิธี Spray Dried โดยใช้ Maltodextrin ทำหน้าที่เป็น Carrier สินค้า Spinach Powder สามารถละลายน้ำได้หมด</p> <p>2) สินค้า Green Apple Powder มีลักษณะเป็นผงสีขาวที่ได้จากการคั้นน้ำจากผล Apple แล้วทำให้เป็นผง ด้วยวิธี Spray Dried โดยใช้ Maltodextrin ทำหน้าที่เป็น Carrier สินค้า Green Apple Powder สามารถละลายน้ำได้หมด</p>	<p>- สินค้า ผักโขมแห้งชนิดสเปรย์ทราย (Spinach Powder) และ แอปเปิลเขียวแห้งชนิดสเปรย์ทราย (Green Apple Powder) ทั้งสองชนิดมีลักษณะเป็นผงที่ได้จากการคั้นผักหรือผลไม้แล้วทำให้เป็นผง ด้วยวิธี Spray Dried โดยใช้ Maltodextrin ทำหน้าที่เป็น Carrier สามารถละลายน้ำได้ทั้งหมด หรือเกือบทั้งหมด มีวัตถุประสงค์เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบผสมกับอาหาร โดย Maltodextrin ที่เติมเข้าไปนั้น เป็นโพลีแซคคาไรด์ (Polysaccharides) ที่ได้จากการย่อยโมเลกุลของแป้ง (Hydrolyzed) มีน้ำตาลกลูโคส (Glucose) ผสมอยู่ด้วยตามธรรมชาติ แต่ การเติม Maltodextrin ซึ่งไม่ใช่ส่วนประกอบที่มีอยู่ตามธรรมชาติ ในน้ำผลไม้เป็นส่วนผสมในปริมาณสูงถึงร้อยละ 70 ในสินค้าผักโขมแห้งชนิดสเปรย์ทราย (SPINACH POWDER) และร้อยละ 57 ในแอปเปิลเขียวแห้งชนิดสเปรย์ทราย (Green Apple Powder) นั้น ปริมาณ Maltodextrin ที่เติมลงไปสูงเกินกว่าที่จะคงคุณลักษณะเดิมของน้ำผลไม้ไว้ได้ และ ทำให้สูญเสียสมดุลขององค์ประกอบต่าง ๆ ในน้ำพืชผัก และ น้ำผลไม้ ตามธรรมชาติ จึงไม่ใช่ส่วนผสมที่อนุญาต ให้เติมได้ตามที่ระบุในคำอธิบาย EN/HS ในพิกัดประเภทที่ 20.09 ประกอบกับสินค้ารายการอุทธรณ์ทั้ง 2 ชนิดนี้ ได้มีคำวินิจฉัยของคณะกรรมการระบบฮาร์โมนไนซ์ ครั้งที่ 54 แล้ว ให้จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 2106.90 ดังนั้น จึงให้จัดสินค้าผักโขมแห้งชนิดสเปรย์ทราย (Spinach Powder) และ แอปเปิลเขียวแห้งชนิดสเปรย์ทราย</p>	<p>2106.90 และ 2106.90.99</p> <p>กอ 71/2559/ป3 /2559(3.4)</p>

	(Green Apple Powder) เข้าพิกัด ประเภทที่ 2106.90 และพิกัดประเภท ที่ 2106.90.99 (ตามช่วงเวลานำเข้า) ในฐานะเป็น อาหารปรุงแต่งที่ไม่ได้ ระบุหรือรวมไว้ในที่อื่น ตามหลักเกณฑ์ การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6	
ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
จอภาพคอมพิวเตอร์ 1.EM875AA HP 2209T 22 INCH LCD MONITOR 2.EM879AA HP Q2010S 20 INCH LCD MONITOR 3.EM891AA L2105TM LCD TOUCH MONITOR 4.FV582AA HP1859M 18.5 INCH LCD MONITOR 5.FZ464AA HP 2009F 20 INCH LCD MONITOR 6.KD911A4 LP 2475 24 INCH LCD MONITOR 7.KE289A4 LP 2275 22 INCH WIDE LCD MONITOR 8.NJ882AA HP 2509P 25 INCH DIAGONAL FULL HD LCD MONITOR 9.NL773AA HP LA2405WG 24 INCH LCD MONITOR 10.NM274AA HP LA2205WG 22 INCH LCD MONITOR 11.NP446AA HP LE1901WM 19 INCH WIDE LCD MO ALL 12.RA374AA LP1965 2T LCD MONITOR	สินค้าจอภาพคอมพิวเตอร์ ทั้ง 13 รุ่น เป็นของที่จัดทำขึ้นเป็นชุดเพื่อการ ขายปลีก ถูกบรรจุรวมในกล่อง เดียวกัน พิจารณาเห็นว่าสาระสำคัญของ ของของอยู่ที่จอภาพมอเนิเตอร์ LCD ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 3(ข) เมื่อ พิจารณาคุณสมบัติข้อมูลทางเทคนิคของ จอภาพรายอุทธรณ์ ค่า Resolution (ความละเอียดภาพ) Brightness (อัตราความสว่าง) และ Pixel Pitch (ระยะห่างพิกเซล) เหมาะสำหรับการใช้ งานกับหน้าจอในระยะใกล้อย่างจอภาพ สำหรับคอมพิวเตอร์ และแม้ว่าสินค้า จอภาพบางรุ่นมีการติดตั้งลำโพง ประกอบรวมมาด้วยแต่เป็นลำโพงที่มี กำลังขับต่ำมากประมาณ 1-2 W x 2 หรือบางรุ่นไม่มีลำโพงติดตั้งมาด้วย ซึ่ง กำลังขับลำโพงระดับนี้ไม่เหมาะสมกับ ประโยชน์ด้านเป็นจอภาพสำหรับการ Entertainment ที่ควรมีกำลังขับที่ สามารถได้ยินทั่วทั้งห้อง เช่น ลำโพง ของจอ TV ซึ่งโดยทั่วไปมีกำลังขับ อย่างน้อย 5 W.ขึ้นไป สำหรับสินค้า จอภาพมอเนิเตอร์รายอุทธรณ์ แม้ว่าจะ สามารถรับสัญญาณภาพ จาก S-video, Composite-Video และ Component- Video ได้ แต่เมื่อพิจารณาคุณสมบัติ ทางเทคนิคของจอภาพมีค่า Resolution (ความละเอียดภาพ) Brightness (อัตราความสว่าง) และ Pixel Pitch	8528.51.20 กอ 72/2559/ป3 /2559(3.5)

13.WH344AS HP 2310E 23 INCH LCD MONITOR

ลักษณะสินค้า

สินค้าจอภาพคอมพิวเตอร์ จำนวนทั้งหมด 13 รุ่น

(ระยะห่างพิกเซล) และ ตัวจอภาพเอง ยังมี Port USB บนตัวจอภาพเอง 6 port สามารถเสียบอุปกรณ์ต่อพ่วงเช่น Mouse, Keyboard ได้โดยตรงบนตัวจอภาพเอง เพื่อสะดวกในการใช้งาน แต่อุปกรณ์เหล่านั้นจะทำงานได้ก็ต่อเมื่อมีการต่อสาย USB HUB Upstream จากหลังจอภาพไปยัง CPU ของเครื่องคอมพิวเตอร์เพื่อทำการประมวลผลอีกครั้ง เห็นว่าเป็นจอที่ถูกออกแบบมาเพื่อทำงานร่วมกับเครื่องคอมพิวเตอร์ แต่มีคุณสมบัติพิเศษสามารถรับสัญญาณภาพจาก S-video, Composite-Video และ Component-Video ได้ และ หน้าจอมีขนาดเหมาะสมสำหรับใช้งานทางคอมพิวเตอร์ โดยมีคนนั่งทำงานที่หน้าจอ

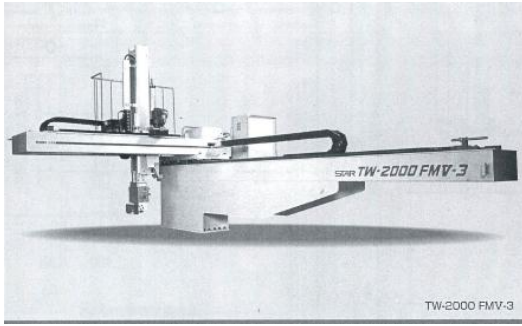
สินค้าออกแบบมาเพื่อใช้กับเครื่องคอมพิวเตอร์ซึ่งสอดคล้องกับตัวบทของพิกัดประเภทที่ 8528.51.20 “มอนิเตอร์สีชนิดที่ใช้ เฉพาะ หรือ ส่วนใหญ่ใช้ในระบบประมวลผลข้อมูลอัตโนมัติ ตามประเภทที่ 84.71” จึงเห็นควรให้สินค้าจอคอมพิวเตอร์ทั้ง 13 รุ่น จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 8528.51.20 ในฐานะเป็นมอนิเตอร์สีชนิดที่ใช้เฉพาะ หรือส่วนใหญ่ใช้ในระบบประมวลผลข้อมูลอัตโนมัติตามประเภทที่ 84.71 ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1, ข้อ 3(ข) และ ข้อ 6

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>เข็มขัดคาดเอวป้องกันการปวดหลัง (SPORTING GOODS BJ 719 BACK SUPPORT BELT SIZE S, M, L, XL)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>สินค้าเป็นแผ่นรัดหลัง ทำด้วยวัสดุทอซึ่งยืดหยุ่นได้ ขนาดความกว้างของแถบรัด 8 นิ้ว และมีแผ่นโลหะ จำนวน 4 แผ่น อยู่ในแถบผ้าติดกับที่รัดในแนวตั้งด้านหลัง ตัวแถบรัดด้านนอกเป็นตาข่าย ปลายที่รัดด้านหนึ่งมีที่ยึดเกาะติด เพื่อใช้ติดกับอีกด้านหนึ่ง เพื่อใช้ปรับตามความกว้างของรอบเอวของผู้สวมใส่ และมีสายคล้องไหล่ ทำด้วย Elastic เป็นส่วนใหญ่ ขนาดความกว้าง 1 นิ้ว ประโยชน์ของสินค้าดังกล่าว คือ เพื่อป้องกันการบาดเจ็บของส่วนหลังขณะยกของหนัก</p> 	<p>เมื่อพิจารณาจากลักษณะสินค้า จะเห็นได้ว่า คุณสมบัติสำคัญของสินค้าที่นำไปใช้ประโยชน์ คือ การออกแบบมาอย่างเฉพาะเจาะจง โดยอาศัยความยืดหยุ่นของวัสดุทอ เพื่อช่วยกระชับกับแผ่นหลังของผู้สวมใส่ เพื่อช่วยควบคุมแผ่นหลังของผู้สวมใส่ให้อยู่ในท่าที่ถูกต้อง ป้องกันการบาดเจ็บที่ส่วนหลังในขณะยกของหนัก สินค้าดังกล่าวมีลักษณะตรงตามความที่ระบุไว้ใน EN/HS 2002 Section XI Heading 62.12 Page 1079 จึงเห็นควรจัดสินค้าเข้าในพิกัดประเภทที่ 62.12 อีกทั้งสินค้านี้ไม่อาจจัดเข้าพิกัดประเภทที่ 90.18 ได้ เนื่องจากสินค้านี้มีลักษณะเป็นของที่เข้าช้อยกเว้นตามที่ถูกระบุไว้ใน EN/HS 2002 Section XVII Chapter 90 Chapter Notes 1 Page 1765 ข้อ b นอกจากนี้ อุปกรณ์เครื่องมือแพทย์จะไม่มีลักษณะเป็นวัสดุทอ เนื่องจากสินค้าเป็นแผ่นรัดหลัง ใช้สวมใส่ เพื่อช่วยควบคุมแผ่นหลังของผู้สวมใส่ ซึ่งเครื่องมือแพทย์จะอยู่ในประเภทพิกัดที่ 90.18 ที่อธิบายว่าเป็น อุปกรณ์และเครื่องใช้อื่น ๆ ที่ใช้ในทางวิทยาศาสตร์การแพทย์ ศัลยกรรม ซึ่งการตีความ EN/HS 2002 บอกว่า การที่จะจัดเป็นเครื่องมือแพทย์มิใช่ทำให้บุคคลทั่วไปธรรมดาใช้ แต่จะต้องใช้โดยนักเทคนิคหรือแพทย์ใช้โดยเฉพาะเจาะจง เมื่อพิจารณาถึงการจัดสินค้าเข้าในประเภทย่อย นั้น เห็นว่า สินค้าไม่ใช่เครื่องรัดเอวและตะโพก หรือ กางเกงรัดเอวและตะโพก จึงไม่อาจจัดเข้าในพิกัดประเภทย่อย ที่ 6212.20 แต่ข้อเท็จจริงของสินค้าเป็นที่รัดหลังซึ่ง</p>	<p>6212.90</p> <p>กอ 73/2559/ป3 /2559(3.6)</p>

	<p>ทำด้วยวัตถุทอ จึงเห็นควรจัดเข้าใน พิกัดประเภทย่อย ที่ 6212.90 ประกอบกับมติของที่ประชุม คณะกรรมการระบบฮาร์โมนีส์ ได้เคย มีข้อวินิจฉัยการจำแนกประเภทพิกัด (Compendium of Classification Opinions) จัดสินค้า Reinforced Lumbar Support Belt ที่มีลักษณะ ทำนองเดียวกันกับสินค้ารายพิจารณา เข้าในพิกัดประเภทที่ 6212.90 ดังนั้น จึงเห็นควรให้สินค้า เข็มขัดคาดเอว ป้องกันการปวดหลัง (SPORTING GOODS BJ 719 BACK SUPPORT BELT SIZE S,M,L,XL) จัดเข้าพิกัด ประเภทที่ 6212.90 ในฐานะเป็นที่รัด หลังทำด้วยวัตถุทอ ตามหลักเกณฑ์ การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	
<p>ชื่อสินค้าและรายละเอียด</p>	<p>วินิจฉัย</p>	<p>ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)</p>
<p>สารทำลายเชื้อ (VIRKON AQUATIC)</p>	<p>สินค้า VIRKON AQUATIC มีลักษณะ เป็นผงสีชมพู บรรจุอยู่ในถังขนาด 10 กิโลกรัม สามารถละลายน้ำได้ สารละลายสีชมพู ใช้งานทำความสะอาด พื้นผิวและมีคุณสมบัติฆ่าเชื้อโรคได้ เมื่อ พิจารณาจากคุณสมบัติ และ หน้าหลัก ในการใช้งาน ของสินค้านี้ ปรากฏว่า เป็นสารเคมีปรุงแต่งที่มี คุณสมบัติเฉพาะสำหรับใช้ในการฆ่าเชื้อ ซึ่งจัดเป็นสารทำลายเชื้อ (disinfectant) โดยสารเคมีหลักที่เป็นสารทำลายเชื้อ โรค คือ เกลือ Triplet Salt (Potassium Peroxo monosulphate Triplet Salt) ทำหน้าที่เป็น Oxidizing Agent ซึ่งจะ แตกตัวให้กรด H₂SO₅ (Caro'Acid) โดย จะทำปฏิกิริยากับคลอรีนอ็อกไซด์ที่มาจาก เกลือแอมโมเนียมคลอไรด์ ก่อให้เกิดสาร ฆ่าเชื้อ (Biocide) ขึ้นภายหลังการ ละลายน้ำ ทำให้มีฤทธิ์ในการฆ่าเชื้อ เมื่อ ใช้งานจะละลายผงแห้งกับน้ำจืดที่จัดใช้</p>	<p>3808.409 และ 3808.94.00</p> <p>กอ 74/2559/ป3 /2559(3.7)</p>

	<p>งานที่ความเข้มข้น 1% ของสารละลาย จะ มี ระดับ pH ที่ 2.6 ทำให้มี ประสิทธิภาพเป็นสารฆ่าเชื้อ ประเภท กรดในตัวเอง โดยการเติมน้ำลงไปผสม ในผลิตภัณฑ์เพื่อใช้งานนั้น ไม่ถือว่าเป็น การปรุงแต่งในทางเคมี ไม่มีผลต่อการ ทำให้ ประเภท พิกัด ของ สินค้า เปลี่ยนแปลงไปแต่อย่างใด สินค้าราย อุทธรณ์จึงมีลักษณะตรงตามประเภท พิกัดของสารทำลายเชื้อในพิกัดประเภท ที่ 3808.40 เมื่อสินค้านี้มีลักษณะเป็นผง และ บรรจุอยู่ในถังขนาด 10 กิโลกรัม โดยมีได้บรรจุกระป๋องที่มีเครื่องฉีดด้วยความดันซึ่งอัดไว้ในตัว จึงให้จัดเข้าพิกัด ประเภทที่ 3808.409 (นำเข้าปี 2549) ในฐานะเป็นสารทำลายเชื้อ เฉพาะที่มีได้ บรรจุกระป๋องที่มีเครื่องฉีดด้วยความดัน ซึ่งอัดไว้ในตัว และ พิกัดประเภทที่ 3808.94.00 (นำเข้าปี 2554) ในฐานะ เป็นสารทำลายเชื้อ เฉพาะที่มีได้บรรจุ กระป๋องที่มีเครื่องฉีดด้วยความดันซึ่งอัด ไว้ในตัว ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	
<p>ชื่อสินค้าและรายละเอียด</p>	<p>วินิจฉัย</p>	<p>ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)</p>
<p>หุ่นยนต์แขนกลอัตโนมัติใช้หยิบยกชิ้นงาน พร้อมอุปกรณ์ครบชุด (AUTOMATIC ROBOTIC ARM WITH STANDARD ACCESSORIES) (MODEL TW-2000 FMV-3 W/CONTROL BOX, STEC-470; MODEL GX-1800 W/CONTROL BOX STEC-360)</p>	<p>เป็นแขนกลหุ่นยนต์ ควบคุมการ เคลื่อนที่ของแต่ละแกนด้วยมอเตอร์ และกระบอกลมนิวเมติกโดยเคลื่อนที่ แนวเลื่อน แนวขวางและแนวตั้ง (XYZ) โดยการทำงานต้องติดตั้งชุดหัวทำงาน ไว้ที่แขนหลัก แล้วปรับตั้งการเคลื่อนที่ เพื่อเลื่อนชุดหัวทำงานไปยังตำแหน่ง แล้วส่งชุดหัวทำงาน ตามจังหวะและจุด ที่กำหนดแบบอัตโนมัติ การทำงานใด ๆ จะขึ้นอยู่กับชนิดของหัวทำงานที่ติด ตั้งอยู่ มีชุดควบคุมบังคับการเคลื่อนของ แขนกล ปรับตั้ง แก๊วโปรแกรมต่าง ๆ และ มีเซ็นเซอร์ตรวจสอบ คุณสมบัติ ของ แขนกลสามารถติดตั้ง และ</p>	<p>8479.50 กท 75/2559/ป3 /2559(3.8)</p>

TW-2000 FMV-3



ปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ส่วนปลายแขนกล
ได้หลายรูปแบบ ตามความต้องการใช้
งาน โดยนำเข้ามาเฉพาะแขนกลมิได้มี
การนำเข้าอุปกรณ์หัวจับชิ้นงานเข้ามา
ด้วย เพื่อนำไปติดตั้งร่วมกับเครื่องฉีด
พลาสติก สำหรับใช้ในการหยิบจับงาน
ออกจากเครื่องฉีดพลาสติกโดยอัตโนมัติ
ด้วยหัวดูดจับชิ้นงาน ซึ่งต้องมีผลិតชุด
หัวจับชิ้นงานขึ้นใช้เองเพื่อให้เหมาะกับ
ผลิตภัณฑ์แต่ละรุ่น แต่ละแบบ
คุณสมบัติของแขนกลทั้ง 2 รุ่น จึงมี
ความสามารถในการทำงานเกินกว่าจะ
เป็นของในประเภทพิกัดที่ 8428.90
เครื่องจักรอื่น ๆ สำหรับยก ขนย้าย
พิจารณาจากหน้าที่การทำงานตรงตาม
คำอธิบาย EN/HS (2002) Section XVI
84.79 ระบุว่า “1. เครื่องจักรที่ใช้
ประโยชน์ทั่วไป กลุ่มนี้รวมถึง ตัวอย่าง
เช่น... (7) หุ่นยนต์ที่ใช้ในอุตสาหกรรม
สำหรับการใช้ประโยชน์หลายอย่าง
หุ่นยนต์ที่ใช้ในอุตสาหกรรมใช้
ประโยชน์ ได้หลากหลาย ได้แก่ การ
เชื่อม การทาสี การขนย้าย การยกของ
ขึ้นและยกของลง การตัด การประกอบ
เข้าด้วยกัน การตกแต่งโลหะ ฯลฯ...”
จึงเห็นควรจัดเป็นของตามพิกัดประเภท
ที่ 8479.50 ในฐานะเป็น หุ่นยนต์ที่ใช้
ในอุตสาหกรรม ที่ไม่ได้ระบุหรือรวมไว้
ในที่อื่น ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ
1 และ ข้อ 6

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (ค่าวินิจฉัย เลขที่)
<p>เครื่องบำบัดด้วยกระแสไฟฟ้า (Nu skin Galvanic System II Nu skin Galvanic Body System III)</p> <p>1. นู สกิน กัลป์วานิค ซิสเต็ม II (Nu skin Galvanic System II) ชื่อทางการค้า: นู สกิน กัลป์วานิค ซิสเต็ม II (Nu skin Galvanic System II) ลักษณะโดยทั่วไป: สินค้าเป็นเครื่องมือขนาดเล็กที่ใช้แหล่งพลังงานจากแบตเตอรี่ (AAA ขนาด 2 ก้อน)</p>  <p>2. นู สกิน กัลวานิค บอดี ซิสเต็ม III (Nu skin Galvanic Body System III) ชื่อทางการค้า: นู สกิน กัลวานิค บอดี ซิสเต็ม III (Nu skin Galvanic Body System III) ลักษณะโดยทั่วไป: สินค้าเป็นเครื่องมือขนาดเล็กที่ใช้แหล่งพลังงานจากแบตเตอรี่ (AAA ขนาด 2 ก้อน)</p> 	<p>สินค้า เครื่องบำบัดด้วยกระแสไฟฟ้า (Nu skin Galvanic System II และ Nu skin Galvanic Body System III) มีลักษณะการทำงานเป็นเครื่องอุปกรณ์ที่มีการสร้างประจุไฟฟ้า โดยเวลาใช้งานจะต้องใช้คู่กันกับเจลซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ของบริษัทที่ใช้คู่กับผิวหนังหรือผิวกาย ซึ่งต้องมีประจุไฟฟ้าเช่นเดียวกัน โดยเครื่อง นู สกิน กัลป์วานิค ซิสเต็ม จะปล่อยไฟฟ้ากระแสตรงผ่านหัวสัมผัส และกระแสไฟฟ้าเป็นตัวช่วยกระตุ้นผิวหนังและผลักดันสารบำรุงที่แตกตัวเป็นไอออนเข้าสู่ผิวหนัง วิธีการใช้งานจะทำการทาเจลลงบนผิวแล้วใช้มีอนวดเบา ๆ จากนั้นจึงใช้เครื่องนี้ช่วยทำให้เจลหรือสารละลายมีการแตกตัวเป็นไอออน เพื่อผลักดันผลิตภัณฑ์ให้เข้าสู่ผิวได้ดีขึ้น โดยการใช้มือกดหัวสัมผัสลงบนบริเวณที่ต้องการผลักดันทรีตเมนต์เข้าสู่ผิวหนัง หน้าที่การทำงานหลักของเครื่องจึงใช้เพื่อการผลักดันทรีตเมนต์ให้เข้าสู่ผิวหนังได้ดีขึ้น ตัวเครื่องไม่มีหน้าที่ในการนวดหรือเป็นเครื่องนวด แต่อย่างใด และมีได้มีวัตถุประสงค์ทางการแพทย์ เมื่อพิจารณา เครื่องนวดตามประเภทที่ 90.19 จะเป็นเครื่องอุปกรณ์สำหรับนวดส่วนต่าง ๆ ของร่างกาย (ท้อง เท้า ขา หลัง แขน มือ หน้า ฯลฯ) โดยปกติทำงานโดยการเสียดทาน การสั่น ฯลฯ และจากหลักการทำงานของสินค้าจึงไม่เป็นไปตามคำจำกัดความของเครื่องนวดตามประเภทที่ 90.19 ซึ่งจะต้องเป็นการกดหรือเสียดทานลงไป สินค้ารายอุตสาหกรรมนี้มีลักษณะเป็นเครื่องไฟฟ้า จึงถือเป็นเครื่องจักรไฟฟ้าที่มี</p>	<p>8543.70.90</p> <p>กอ 76/2559/ป3 /2559(3.9)</p>

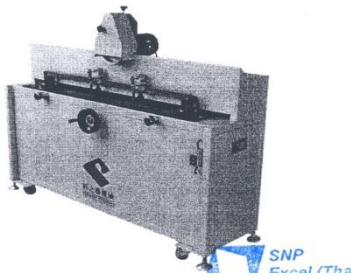
	<p>หน้าที่การทำงานเฉพาะตามพิกัดประเภท 85.43 และ สินค้ามีการบรรจุภายในกล่องจัดเป็นชุดเพื่อการขายปลีก จึงเห็นควรจัดเข้าพิกัดประเภทที่ 8543.70.90 ในฐานะเป็นเครื่องจักรและเครื่องอุปกรณ์ไฟฟ้าอื่น ๆ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 ข้อ 3(ข) และ ข้อ 6</p>	
<p>ชื่อสินค้าและรายละเอียด</p>	<p>วินิจฉัย</p>	<p>ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)</p>
<p>เครื่องปั๊มฟอยล์ลงบนสิ่งพิมพ์และเครื่องตัดตายคัทสิ่งพิมพ์</p> <p>(GILDING AND DIE-CUTTING DUAL PURPOSE MACHINE MODEL : TYMB 1100, AUTOMATIC FOIL STAMPING & DIECUTTING MACHINE MODEL : TYM 1020)</p>  <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>เครื่องปั๊มฟอยล์ลงบนสิ่งพิมพ์และเครื่องตัดตายคัทสิ่งพิมพ์ เป็นเครื่องจักรสองวัตถุประสงค์อยู่ในเครื่องเดียวกัน ทำหน้าที่เป็นทั้งเครื่องปั๊มฟอยล์ลงบนสิ่งพิมพ์และเครื่องตัดตายคัทสิ่งพิมพ์ โดยทำหน้าที่สลับกัน ไม่สามารถทำงานพร้อมกันได้ ควบคุมการทำงานด้วยไมโครคอมพิวเตอร์</p>	<p>(1) เครื่องปั๊มฟอยล์ลงบนสิ่งพิมพ์และเครื่องตัดตายคัทสิ่งพิมพ์ GILDING AND DIE-CUTTING DUAL PURPOSE MACHINE MODEL : TYMB 1100, AUTOMATIC FOIL STAMPING & DIECUTTING MACHINE MODEL : TYM 1020 เป็นเครื่องจักรที่ถูกออกแบบให้ทำหน้าที่สองอย่างสลับกันในเครื่องเดียว โดยเครื่องปั๊มฟอยล์ลงบนสิ่งพิมพ์และเครื่องตัดตายคัทสิ่งพิมพ์ตั้งอยู่บนฐานเดียวกัน ในการพิมพ์ต้องมีแม่พิมพ์ (DIE) เพื่อใช้พิมพ์ แล้วจึงทำการตัด ไม่สามารถทำงานทั้ง 2 หน้าที่พร้อมกันได้ มีลักษณะเป็น Multifunctional Machine การจัดประเภทพิกัดจะต้องพิจารณาว่า จะจัดตามการทำหน้าที่หลักหรือจัดตามประเภทพิกัดหลัง เนื่องจากสินค้าทำหน้าที่พิมพ์และทำหน้าที่ตัด มีสาระสำคัญเท่าเทียมกัน และแต่ละหน้าที่สามารถจำแนกประเภทพิกัดได้ชัดเจน ไม่สามารถจำแนกประเภทตามหมายเหตุของหมวด 16 ข้อ 3 เรื่อง Composite Machine ได้ ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 3 (ค) ระบุให้จำแนกเข้าประเภทที่ลำดับไว้หลังสุดในบรรดาประเภทที่อาจจำแนกเข้าได้เท่าเทียมกัน จึงจัดสินค้านำเข้าอุทธรณ์เป็นของตามพิกัดประเภทที่ 8443.59</p>	<p>8443.59 และ 8477.80</p> <p>กอ 77/2559/ป3 /2559(3.10)</p>

เครื่องลับยางปาดหมึกของเครื่องสกรีนให้
เสมอกัน

(INK SCRAPING KNIFE MULLER MODEL
: KM-MG 1200)

KM-MG1200 型刮刀研磨机

KM-MG1200 Ink Scraping Knife Muller



ลักษณะสินค้า

เป็นเครื่องสำหรับลับหน้ายางปาด
หมึกของเครื่องสกรีนที่ไม่เรียบเนื่องจากการใช้
งานมานานให้เรียบเหมือนเดิม เพื่อให้สามารถ
ปาดหมึกได้เรียบเสมอกันไม่เป็นเส้นลักษณะ
การทำงานเหมือนเครื่องเจียรนัยทั่วไป คือ นำ
ยางปาดหมึกใส่ฐานรองรับของเครื่อง ยึดให้
แน่นอยู่กับที่ แล้วใช้วงล้อที่ติดกระดาษทราย
ซึ่งหมุนโดยมอเตอร์ เจียรนัยผิวหน้าของยาง
ปาดหมึก โดยการลากไปมาด้วยมือจนเรียบ
เสมอกัน

ในฐานะเป็นเครื่องพิมพ์ใช้สำหรับการพิมพ์
โดยวิธีใช้บล็อก อื่น ๆ อัตรา 1% ตาม
หลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 ข้อ 3(ค)
และข้อ 6

(2) เครื่องลับยางปาดหมึกของเครื่อง
สกรีนให้เสมอกัน INK SCRAPING KNIFE
MULLER MODEL : KM-MG 1200
เมื่อพิจารณาลักษณะความแตกต่าง
ระหว่างยางแข็ง (Hardened Rubber)
และ ยางวัลคาไนซ์ (Valcanized Rubber)
การวัลคาไนซ์ยาง คือ การให้ยางทำ
ปฏิกิริยากับกำมะถันในปริมาณที่เหมาะสม
ซึ่งกำมะถันจะสร้างพันธะเชื่อมกับ
โมเลกุลของยาง ทำให้ง่ายมีคุณภาพคง
ตัว มีความยืดหยุ่น และทนความร้อน
มากขึ้น ซึ่งยางที่ได้จากกระบวนการนี้
เรียกว่า ยางวัลคาไนซ์ (Valcanized
Rubber) เมื่อกระบวนการวัลคาไนซ์
ใช้กำมะถันปริมาณสูง 30-50% จะทำ
ให้ง่ายมีโครงสร้างแบบร่างแห มีความ
แข็งมากขึ้น แต่เปราะ ซึ่งจะทำให้กลายเป็น
ยางแข็ง (Hardened Rubber) โดย
การตรวจสอบความแข็งของยาง จะใช้
วิธีการวัดค่าความแข็งของยาง ด้วย
อุปกรณ์ Shore Durometer กดลง
บนวัตถุที่ต้องการทดสอบ เช่น ยาง
หรือ พลาสติก แล้ววัดค่า ซึ่งค่าที่วัดได้
มี 2 แบบ คือ

1. Shore A ใช้กับยางหรือพลาสติก
อ่อน ที่มีความยืดหยุ่น
2. Shore D ใช้กับ ยางหรือพลาสติก
แข็ง หรือค่อนข้างแข็ง จากการ
ตรวจสอบข้อมูล ยางปาดของเครื่อง
สกรีน จะมีการวัดค่าความแข็งเป็น
หน่วย Shore A ดังนั้น จึงพิจารณาได้
ว่า ยางปาดหมึกของเครื่องสกรีน เป็น

	<p>ยางชนิดวัลคาไนซ์ (Valcanized Rubber) ไม่ใช่ยางแข็ง (Hardened Rubber)</p> <p>จากรายละเอียดข้อเท็จจริงของสินค้าที่ปรากฏ สินค้าเครื่องลับยางปาดหมึกของเครื่องสกรีนให้เสมอกัน (INK SCRAPING KNIFE MULLER MODEL : KM-MG 1200) เป็นเครื่องลับหน้ายางปาดหมึกเพื่อลับหน้ายางปาดหมึกของเครื่องสกรีนที่ไม่เรียบเนื่องจากการใช้งานมานานให้เรียบเหมือนเดิม ให้สามารถปาดหมึกได้เรียบเสมอกันไม่เป็นเส้นลักษณะการทำงานเหมือนเครื่องเจียรนัยทั่วไป โดยยางปาดหมึกจะถูกยึดอยู่กับที่ แล้วใช้วงล้อที่ติดกระดาษทรายซึ่งหมุนโดยมอเตอร์ เจียรนัยผิวหน้าของยางปาดหมึกโดยการลากไปมาด้วยมือจนเรียบเสมอกัน ซึ่งยางปาดหมึกสกรีนนี้ ไม่ได้เป็นวัตถุที่ทำจากยางแข็งหรือพลาสติก และจัดเป็นยางชนิดวัลคาไนซ์ (Valcanized Rubber) เครื่องลับยางปาดหมึกนี้ จึงไม่จัดอยู่ในพิกัดประเภทที่ 84.65 จึงพิจารณาเปรียบเทียบ ในประเภทพิกัดที่ 84.77 และ 84.79 แต่เนื่องจากสินค้านี้ มีประเภทพิกัดที่อธิบายเฉพาะเจาะจงกว่าพิจารณาจากวิธีการทำงานของสินค้าที่ใช้ขัด และลับผิวหน้ายางที่มีใช่ยางแข็งหรือพลาสติก แต่เป็นยางชนิดวัลคาไนซ์ (Valcanized Rubber) จึงไม่สามารถจัดเข้าพิกัดประเภทที่ 84.79 ได้</p>	
--	---	--

	เห็นควรให้จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 8477.80 ในฐานะเป็นเครื่องจักรอื่นๆ สำหรับใช้ในโรงงานแปรรูปยางหรือพลาสติกหรือสำหรับทำผลิตภัณฑ์จากวัตถุดิบที่มิได้ระบุหรือรวมไว้ในที่อื่นในตอนนี้ อัตรา 3% ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6	
ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>เหล็กแผ่นรีดเย็นทำด้วยเหล็กซิลิคอน กว้างตั้งแต่ 600 มม.ขึ้นไป</p> <p>(COLD ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL 50A1300 - EXD (SLX) 0.50 MM X 1182 MM X COIL)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>จากผลการวิเคราะห์ของ กกว. ด้านสนับสนุนและบริการวิเคราะห์สินค้า ลงวันที่ 19 พฤษภาคม 2547 ระบุลักษณะสินค้าว่าเป็นแผ่นสีเทา-เงิน องค์ประกอบธาตุของตัวอย่างสินค้านี้ประกอบด้วย (%โดยน้ำหนัก) คาร์บอน (C) 0.02%, ซิลิกอน (Si) 0.16%, แมงกานีส (Mn) 0.27%, ฟอสฟอรัส (P) 0.1%, กำมะถัน (S) 0.02% ส่วนที่เหลือเป็นเหล็ก (Fe)</p> <p>กรรมวิธีการผลิต ได้จากการนำ Slab มาผ่านขั้นตอน Hot Rolling, Cold Rolling, Pickling, Anneal และ Surface Insulation (ขั้นตอนการทำผิวให้เป็นฉนวน) โดยใช้วิธีการ Spray หรือ Coating Roll ด้วย Coating Solution เพื่อเคลือบ (Coated) ลงบนผิวของแผ่นโลหะทั้งสองด้าน แล้วจึงนำไปอบให้แห้ง จะเกิด Insulation film เป็นไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมสากล เช่น JIS C 2552; 2000 เป็นต้น</p>	<p>จากการสอบถามข้อมูลจาก สตอ. และสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทยยังไม่สามารถสรุปข้อมูลองค์ประกอบของสินค้าที่แท้จริงได้ เนื่องจากไม่มีตัวอย่างสินค้าที่จะใช้ในการวิเคราะห์ควรต้องพิจารณาจากเอกสารหลักฐานที่มีอยู่ ได้แก่ การตรวจค้นข้อมูลเก่าของเหล็ก 50A1300 ที่เคยมีผลวิเคราะห์ของสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย พบว่าเหล็กชนิด 50A1300 เป็นเหล็กเคลือบและมืองค์ประกอบทางเคมีที่มีค่าแมงกานีสสูงมากประมาณ 0.51 ในขณะที่เหล็ก EXD ที่เป็นสินค้านำเข้าอุทธรณ์นี้ เป็น CODE ที่ระบุว่าไม่มีการเคลือบ มีค่าแมงกานีสที่น้อยกว่าคือ 0.2 และจากปริมาณค่าแมงกานีสที่แตกต่างกันมาก จึงทำให้เชื่อได้ว่าเหล็ก 2 ชนิดนี้ ไม่ใช่เหล็กชนิดเดียวกัน และ จากเอกสาร Data Sheet ที่ ผู้ อู ท ธ ร ณ์ ไ ต้ แ น บ ประกอบการนำเข้าขณะผ่านพิธีการศุลกากรที่ออกโดย Sumitomo Metal Industries Ltd. เกี่ยวกับกระบวนการผลิตของ Cold Rolled Non-Oriented Electrical Sheet in Coil : 50A1300-EXD พบว่า ไม่มี</p>	<p>7209.17</p> <p>กอ 78/2559/ป3 /2559(3.12)</p>

	<p>กระบวนการเคลือบในการผลิต และเห็นว่าเหล็กชนิด 50A1300-EXD เป็นเหล็กแผ่นชนิดไม่เคลือบ จึงให้จัดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นทำด้วยเหล็กซิลิคอน กว้างตั้งแต่ 600 มม. ขึ้นไป COLD ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL 50A1300 - EXD (SLX) 0.50 MM X 1,182 MM X COIL เป็นของตามพิกัดประเภทที่ 7209.17 ในฐานะเป็นแผ่นเหล็กรีดทำด้วยเหล็กกล้าไม่เจือมีความกว้างตั้งแต่ 600 มิลลิเมตรขึ้นไป ได้จากการรีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) ไม่หุ้มติด ไม่ชุบ หรือ ไม่เคลือบ ที่เป็นม้วน ไม่ได้ทำมากไปกว่าการรีดเย็น (โคลด์รีดิวส์) มีความหนาตั้งแต่ 0.5 มิลลิเมตร ขึ้นไป แต่ไม่เกิน 1 มิลลิเมตร ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	
--	---	--