

คำวินิจฉัยคณะกรรมการพิจารณาอุทธรณ์ครั้งที่ 1/2560

| ชื่อสินค้าและรายละเอียด | วินิจฉัย | ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่) |
|---|--|---|
| <p>เครื่องบริการเงินด่วนอัตโนมัติพร้อมอุปกรณ์ครบชุด (OPTEVA 500, OPTEVA 510, OPTEVA 512, OPTEVA 520 AND OPTEVA 562)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p>  <p>รายละเอียดสินค้าและการใช้งาน สินค้าเป็นเครื่องจักรกลที่ออกแบบมาสำหรับ ถอนเงิน โอนเงิน ถ้ามยอดบัญชีชำระค่าสาธารณูปโภคต่างๆ ไม่มีหน้าที่ฝากเงินสด สำหรับความแตกต่างของเครื่องแต่ละรุ่นนั้น</p> <ol style="list-style-type: none"> Lobby Type Cash Dispenser รุ่น Opteva 500 เครื่องถูกออกแบบมาให้มีขนาดเล็ก สำหรับติดตั้งภายในอาคารตามห้างร้านต่างๆ หรือบนรถยนต์ (ATM Mobile) ซึ่งใช้พื้นที่ไม่มากนัก Lobby Type Cash Dispenser รุ่น Opteva 510 และรุ่น Opteva 520 เครื่องถูกออกแบบมาสำหรับติดตั้งภายในอาคารตามห้างร้านต่างๆ (Lobby Type) | <p>- สินค้าเป็นเครื่องจักรที่มีหน้าที่การทำงานถอนเงิน โอนเงิน และสอบถามยอดเงินในบัญชี แต่ไม่สามารถฝากเงินได้ ซึ่งมีคุณสมบัติการทำงานไม่ครบทั้ง 4 ประการ</p> <p>- ศาลภาษีอากรกลางได้มีคำพิพากษาโดยรับฟังข้อเท็จจริงว่าเครื่องบริการเงินด่วนอัตโนมัติไม่จำเป็นต้องมีหน้าที่การทำงานครบทั้ง 4 ประการตามคำอธิบายพิกัดฯ ระบบอาร์โมไนซ์ แต่เนื่องจากกรมศุลกากรได้อุทธรณ์ผลคำพิพากษาศาลภาษีอากรกลางต่อศาลฎีกาอยู่ และยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงแนวการพิพากษาของศาลฎีกาเกี่ยวกับสินค้าเครื่องบริการเงินด่วนอัตโนมัติ ที่จะได้รับสิทธิยกเว้นอากร ตามประกาศกระทรวงการคลัง (ทส.3) ลงวันที่ 28 ธันวาคม 2544</p> <p>-เห็นควรให้ยึดหลักในการพิจารณาตามแนวการพิพากษาของศาลฎีกาเดิม เลขที่ 1049/2551 ลงวันที่ 3 มีนาคม 2551 โดยพิจารณาว่า สินค้าเครื่องบริการเงินด่วนอัตโนมัติ (ATM) ที่จะได้รับสิทธิยกเว้นอากร ตามประกาศกระทรวงการคลัง (ทส.3) ลงวันที่ 28 ธันวาคม 2544 ต้องเป็นเครื่องที่มีการทำงานครบทั้ง 4 หน้าที่คือ ฝาก ถอน โอน และถ้ามยอด โดยให้จัด สินค้าเครื่องจ่ายเงินอัตโนมัติพร้อมอุปกรณ์ครบชุดและเครื่องบริการเงินด่วนอัตโนมัติพร้อมอุปกรณ์ครบชุด รุ่น Opteva 500, Opteva 510, Opteva 512, Opteva 520 และรุ่น Opteva 562 เข้าประเภทพิกัด 8472.90 (กรณี</p> | <p>8472.90 และ 8472.90.30</p> <p>กท45/2560/ป1/2560(3.2)</p> |

| | | |
|--|---|--|
| <p>3. Through the wall,walk-up Cash Dispenser รุ่น Opteva 512, และ รุ่น Opteva 562 เครื่องถูกออกแบบมาสำหรับติดตั้งระหว่างกำแพงของตัวอาคาร (Through the wall Type) ตามห้างร้านต่าง ๆ เครื่องแต่ละรุ่น จะมีส่วนประกอบ ดังนี้</p> <p>3.1. ชุดแสดงผล ขนาด 10 นิ้วและ 15 นิ้ว (Consumer Display) ใช้เป็นตัวแสดง ข้อความ หรือข้อมูลต่าง ๆ ในลักษณะรูปภาพ</p> <p>3.2. ชุดอ่านบัตร (Card Reader) ทำหน้าที่อ่านข้อมูลบนบัตร</p> <p>3.3 ชุดพิมพ์ใบบันทึกรายการ (Consumer Printer) ทำหน้าที่พิมพ์ข้อมูลรายการที่ลูกค้าได้ใช้บริการ</p> <p>3.4 แป้นกดรหัสและทำรายการ (Consumer Keyboard) ทำหน้าที่รับข้อมูลต่าง ๆ ของลูกค้า เพื่อส่งไปประมวลผลต่อไป</p> <p>3.5 ชุดประมวลผล (Processor Unit) ทำหน้าที่ควบคุมการทำงานของอุปกรณ์ต่าง ๆ ของตู้</p> <p>3.6 ชุดจ่ายเงิน (Advanced Function Dispenser-AFD) ทำหน้าที่จ่ายธนบัตร</p> <p>3.7 UL 291 เซฟ เป็นอุปกรณ์ที่ใช้เก็บเงินของตู้ ATM</p> <p>การทำงานของเครื่อง</p> <p>การทำงานเริ่มต้นจาก ลูกค้าสอดบัตรเข้าไปยังชุดอ่านบัตร และกดรหัสบัตร และเลือกทำรายการต่าง ๆ เช่น ถอนเงิน ถ่ายบัตร โอนเงิน หรือชำระค่าสินค้าและบริการต่างๆ หลังจากนั้น ข้อมูลจะถูกส่งไปที่ Host Computer ของแต่ละธนาคารเพื่ออนุมัติรายการ เมื่อทำรายการเสร็จเครื่องบริการเงินด่วนอัตโนมัติ ก็จะทำการพิมพ์ใบบันทึกรายการ พร้อมทั้งคืนบัตรให้กับลูกค้าโดยลูกค้าไม่ต้องติดต่อกับเจ้าหน้าที่ธนาคารโดยตรง</p> | <p>นำเข้าปี พ.ศ. 2549) และ ประเภท พิกัด 8472.90.30 ในฐานะเป็น เครื่องจักรอื่น ๆ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p> | |
|--|---|--|







| ชื่อสินค้าและรายละเอียด | วินิจฉัย | ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่) |
|--|--|---|
| <p>ตะแกรงแยกเยื่อที่เป็นส่วนประกอบของเครื่องจักรทำกระดาษ (SCREEN BASKET)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p>   <p>เครื่อง Pressure screen (Horizontal Screen) คือ อุปกรณ์ที่ถูกสร้างขึ้นเพื่อทำการแยกสิ่งเจือปนหรือเยื่อกระดาษที่มีขนาดใหญ่เกินไปจากระบบอย่างต่อเนื่อง โดยมีแรงดันในตัวเครื่องขณะปฏิบัติงานมีส่วนประกอบหลัก คือ</p> <p>(1) Screen housing ทำหน้าที่ยึดรวมส่วนประกอบต่าง ๆ เข้าด้วยกันเป็นช่องทางเข้าและออกของเยื่อกระดาษ และยังต้องมีความแข็งแรงพอที่จะรับแรงดันที่เกิดขึ้นภายในขณะปฏิบัติงานได้</p> <p>(2) Screen Basket ทำหน้าที่เป็นตัวกรองเยื่อกระดาษ มีลักษณะเป็นตะแกรงช่องว่าง ซึ่งเยื่อกระดาษขนาดเล็กกว่ารูตะแกรงจะสามารถผ่านได้ แต่ถ้าเป็นเยื่อขนาดใหญ่หรือสิ่งแปลกปลอมจะไม่สามารถผ่านได้</p> <p>(3) Rotor ทำหน้าที่ทำลายเยื่อที่กระจุกตัวอยู่บนพื้นผิวของตะแกรง โดย foil ที่ติดอยู่บริเวณปลาย rotor จะสร้างความเร็วให้กับของไหลในบริเวณใกล้กับตะแกรงเพื่อเพิ่มความสามารถในการกรอง และสร้างแรงดันลบแบบ</p> | <p>- สินค้า ตะแกรงแยกเยื่อที่เป็นส่วนประกอบของเครื่องจักรทำกระดาษ (SCREEN BASKET) เป็นส่วนประกอบของเครื่องแยกเยื่อกระดาษ (Pressure Screen) มีลักษณะคล้ายถึงรูปทรงกระบอกทำด้วยโลหะเป็นตะแกรงช่องว่างสำหรับกรองเยื่อกระดาษ โดยเยื่อกระดาษขนาดเล็กกว่ารูตะแกรงจะสามารถผ่านได้ โดยอาศัยแรงดันจากปั้มน้ำ ส่วนเยื่อขนาดใหญ่หรือสิ่งแปลกปลอมจะไม่สามารถผ่านได้ เกิดการอุดตันบริเวณ Screen ที่ใช้กรองเยื่อ จึงจำเป็นต้องมีการทำความสะอาด Screen โดยมี Rotor ทำหน้าที่ทำลายเยื่อที่กระจุกตัวอยู่บนพื้นผิวของตะแกรง ซึ่ง Rotor ถูกขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ การหมุนของ Rotor จะสร้างแรงดันแบบ Pulsation เพื่อให้สิ่งสกปรกที่ติดอยู่บนตะแกรงหลุดออกแรงดันแบบ Pulsation จะสร้างแรงดันที่ทำให้วัตถุหรือขยะบริเวณ Screen หลุดกลับเข้ามาสู่เครื่อง</p> <p>- จากลักษณะการทำงานของเครื่องแยกเยื่อกระดาษ Pressure Screen ทำงานโดยอาศัยแรงดันจากปั้มน้ำ ใช้ผลต่างของความดันระหว่างทางเข้ากับทางออกของเยื่อ ในการสร้างแรงผลักดันให้เยื่อกระดาษผ่านตะแกรง SCREEN BASKET ซึ่งไม่ใช่แรงดันแบบแรงหมุนเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง Centrifugal สินค้ารายอุตสาหกรรมจึงจัดเป็นส่วนประกอบของเครื่องแยกเยื่อกระดาษ Pressure Screen</p> | <p>8439.91 และ 8439.91.10</p> <p>กอ46/2560/ป1/2560(3.4)</p> |

| | | |
|--|--|--|
| <p>Pulsation เพื่อให้สิ่งสกปรกที่ติดอยู่บนตะแกรงหลุดออก</p> <p>ภาพตัดขวางของเครื่อง Horizontal Screen (Pressure screen) ซึ่งมีการทำงานหลัก ๆ 4 ขั้นตอน ดังนี้</p> <p>(1) น้ำเยื่อซึ่งประกอบด้วยเยื่อกระดาษ และสิ่งสกปรก จะถูกนำพาเข้าสู่เครื่อง Horizontal Screen ผ่านทางท่อทางเข้าหมายเลข 1 ตามรูป โดยป้อนน้ำที่มีแรงดันสูง 1.5 kg/cm²</p> <p>(2) เยื่อกระดาษจะถูกดันผ่านตะแกรง (Screen) เพื่อกรองสิ่งสกปรกออกโดยอาศัยแรงดันจากป้อนน้ำ เยื่อละเอียดจะผ่านทางท่อทางออกหมายเลข 2 เพื่อไปสู่ขั้นตอนการผลิตกระดาษอื่นๆ ต่อไป ในขั้นตอนนี้ จะมีการอุดตันบริเวณ Screen ที่ใช้กรองเยื่อ เนื่องจากเยื่อที่ไม่ผ่านการกรองจะจับตัวเป็นก้อนจน ไม่สามารถผ่าน Screen ได้ จึงจำเป็นต้องมีการทำความสะอาด Screen ดังจะกล่าว ในขั้นตอนที่ 3 ต่อไป</p> <p>(3) Rotor หมายเลข 3 เป็นใบพัดที่มีหน้าที่ ทำลายเยื่อที่กระจุกตัวอยู่บนพื้นผิวของตะแกรง Rotor ถูกขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์พิกัด 1,450 รอบ/นาที ผ่านมูเล่ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 20 นิ้ว ที่ติดกับเพลลาของ Rotor เพื่อลดรอบของใบพัดลงเหลือเพียง 500 รอบ/นาที การหมุนของใบพัดดังกล่าวจะสร้างแรงดันลบแบบ Pulsation เพื่อให้สิ่งสกปรกที่ติดอยู่บนตะแกรงหลุดออก แรงดันแบบ Pulsation ไม่สามารถดันเยื่อผ่าน Screen เพื่อกรองได้ โดยแรงดันดังกล่าวแตกต่างจาก Centrifugal โดยแรงดันแบบ Pulsation จะสร้างแรงดันที่ทำให้วัตถุ หรือ ขยะบริเวณ Screen หลุดกลับเข้ามาสู่เครื่อง ต่างจาก Centrifugal ที่เป็นแรงดันแบบผลักรออกจากศูนย์กลาง กล่าวคือหากไม่มีแรงดันขาเข้า</p> | <p>- พิจารณาเห็นว่า สินค้ามีลักษณะตรงตามคำอธิบายของ EN/HS 2002 และ EN/HS 2007 SECTIONS XVI Heading 84.39 ข้อ I(B) ที่ระบุว่า</p> <p>“(I) MACHINERY FOR MAKING PULP OF FIBROUS CELLULOSIC MATERIAL</p> <p>This group includes:</p> <p>(B) Strainers. In these the dilute pulp passes through screens leaving behind any fibres insufficiently ground and any knots, lumps, dirt, etc. Those operated by centrifugal action, however, are excluded (heading 84.21).”</p> <p>- เนื่องจากการทำงานของสินค้ารายอุตสาหกรรม ไม่ได้มีลักษณะแรงดันแบบ Centrifugal ที่เป็นแรงดันแบบผลักรออกจากศูนย์กลาง จึงไม่จัดเป็นของตามประเภทพิกัด 84.21</p> <p>- ดังนั้น ให้สินค้า ตะแกรงแยกเยื่อที่เป็นส่วนประกอบของเครื่องจักรทำกระดาษ (SCREEN BASKET) เข้าประเภทพิกัด 8439.91 (กรณีนำเข้าในปี พ.ศ. 2549) และประเภทพิกัด 8439.91.10 (กรณีนำเข้าในปี พ.ศ. 2550-2553) ในฐานะเป็นส่วนประกอบของเครื่องจักรสำหรับทำเยื่อจากวัตถุดิบจำพวกเส้นใยเซลลูโลสตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p> | |
|--|--|--|

| <p>จากบีบแรงดันแต่มีเพียงการหมุนของใบพัด Horizontal Screen นี้จะไม่สามารถทำการกรองเยื่อได้</p> <p>(4) ขยะที่หลุดจากขั้นตอนที่ 3 จะถูกดันเข้าสู่ถังเก็บขยะ และนำออกจากเครื่องผ่านท่อ Reject หมายเลข 4</p> <p>โดยสรุปคือ Pressure Screen เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ผลต่างของความดันระหว่างทางเข้ากับทางออกของเยื่อ ในการสร้างแรงผลักดันให้เยื่อกระดาษผ่านตะแกรง Screen Basket อย่างไรก็ตาม Screen ทุกแบบจะต้องถูกออกแบบให้มีระบบทำความสะอาดพื้นผิวตะแกรง เนื่องจากขณะปฏิบัติงานจะมีเส้นใยเยื่อและสิ่งสกปรกมากระจุกรวมตัวกันที่พื้นผิวตะแกรง เพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปอย่างต่อเนื่อง</p> | | |
|---|---|--|
| ชื่อสินค้าและรายละเอียด | วินิจฉัย | ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่) |
| <p>เคมีปรุงแต่งสำหรับผสมสีทาบ้าน (BYK-035, BYK-307 AND BYK-W966)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>จากหนังสือแจ้งผลการพิจารณา ปัญหาพิกัดอัตราศุลกากรที่ กค 0518(2) ฝ1/(4)/001 ลงวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2548 ได้แนบรายงานการตรวจวิเคราะห์สินค้าของ ผตส. ทรอ. ปท.10 และผลวิเคราะห์ ลงวันที่ 27 พฤษภาคม 2546 มีรายละเอียด ดังนี้</p> <p>1. สินค้า BYK-035 ประกอบด้วย mineral oil 93% (ไม่เป็น volatile organic solvent), emulsifier 2.8%, alkylurea particle 3%, polysiloxane 0.2% และ silicon dioxide 1% สินค้านี้ไม่ละลายน้ำ ใช้ประโยชน์เป็น defoamer for emulsion paint and emulsion plaster</p> | <p>สินค้ากลุ่มที่ 1 BYK-035</p> <p>- จากผลวิเคราะห์ สินค้า BYK-035 ลักษณะเป็นของเหลวสีขาวขุ่นประกอบด้วย mineral oil (ไม่เป็น volatile organic solvent) 93%, emulsifier 2.8%, alkylurea particle 3%, polysiloxane 0.2% และ silicon dioxide 1% สินค้าไม่ละลายน้ำใช้ประโยชน์เป็น defoamer for emulsion paint and emulsion plaster ตรงตามคำอธิบาย EN/HS 2007 Heading 27.10 หน้า V-2710-2 ข้อ (C) ที่ระบุว่า “ค. น้ำมันที่ระบู่ไว้ในข้อ ก. และ ข. ข้างต้น ซึ่งได้เติมสารต่าง ๆ เพื่อทำให้น้ำมันนั้นเหมาะกับการใช้ประโยชน์เฉพาะอย่าง หากว่าผลิตภัณฑ์ดังกล่าวมีน้ำมันปิโตรเลียมหรือน้ำมันที่ได้จากแร่ปิโทมิเนส ตั้งแต่ร้อยละ 70 ขึ้นไปโดยน้ำหนักเป็นหลัก และผลิตภัณฑ์ดังกล่าวไม่ถูกรวมโดยประเภทพิกัดที่</p> | <p>2710.19.90 และ 3907.20.00</p> <p>กท47/2560/ป1/2560(3.5)</p> |

| | | |
|--|--|--|
| <p>2. สีสินค้า BYK-307 ประกอบด้วย polyether modified dimethylpolysiloxane 63% และ polyether 37% ซึ่งไม่เป็น surfactant แต่จัดเป็น polymer ชนิด chemically modified of polyether สีสินค้านี้ไม่ละลายน้ำ ใช้งานเป็น surface additive</p> <p>3. สีสินค้า BYK-W966 ประกอบด้วย polymer ได้แก่ polyether ether phosphate 53% และส่วนผสมอื่น ๆ ที่เป็น volatile organic solvent ได้แก่ propylene glycol methylether acetate 47% ซึ่งทำหน้าที่เป็นตัวทำละลาย สีสินค้านี้เป็น polymer in solvent มี solvent น้อยกว่า 50% ไม่ละลายน้ำ ยังเป็นของในตอนที่ 39 ไม่มีส่วนผสมของ surface active agent ใช้ประโยชน์เป็น wetting agent and dispersing additive</p> | <p>ระบุเฉพาะเจาะจงกว่าในพิกัดอัตราศุลกากรนี้...” สีสินค้าที่นำเข้ามา มีผลิตภัณฑ์ดังกล่าวที่มีน้ำมันปิโตรเลียมหรือน้ำมันที่ได้จากแร่ปิโตรมีนัสตั้งแต่ร้อยละ 70 ขึ้นไปโดยน้ำหนักเป็นหลัก ไม่เป็น volatile organic solvent และไม่อาจจัดเป็นของตามประเภทพิกัดในตอนที่ 38 ได้ เนื่องจากการใช้งานมิใช่ใช้เป็น varnish</p> <p>- ดังนั้น ให้สีสินค้า BYK-035 จัดเข้าประเภทพิกัด 2710.19.90 ในฐานะเป็นสิ่งปรุงแต่งที่ไม่ได้ระบุหรือรวมไว้ในที่อื่น ซึ่งมีน้ำมันปิโตรเลียมหรือน้ำมันที่ได้จากแร่ปิโตรมีนัส ตั้งแต่ร้อยละ 70 ขึ้นไป โดยน้ำหนัก ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p> <p>กลุ่มที่ 2 BYK-307 และ BYK-W966</p> <p>- จากผลวิเคราะห์สีสินค้า BYK-307 และ BYK-W966 ส่วนผสมของสีสินค้า ซึ่งเป็นเคมีภัณฑ์ประเภท polyether ในตัวทำละลายโดย BYK-307 และ BYK-W966 ไม่มีส่วนผสมที่เป็น surfactant (สารลดแรงตึงผิว) ไม่มีคุณสมบัติตามหมายเหตุข้อ 3 ของตอนที่ 34 จึงไม่จัดเป็นของตามประเภทพิกัด 34.02 ตามคำอธิบายใน EN/HS 2007 คำอธิบายข้อ (C) ประเภทพิกัด 32.08 หน้าที่ VI-3208-3 ย่อหน้าที่ 2 ซึ่งกล่าวว่า “Such solutions fall in Chapter 39 if the weight of the volatile organic solvent does not exceed 50 % of the weight of the solution.” polymer ในตอนที่ 39 ที่มีปริมาณเกินกว่า 50% ใน volatile organic solvent ให้จัดเป็นของตามประเภทในตอนที่ 39 และเนื่องจากเป็น Polymer ชนิด chemically modified of polyether เห็นควรให้สีสินค้า BYK-307</p> | |
|--|--|--|

| | และ BYK-W966 จัดเข้าประเภทพิกัด 3907.20.00 ในฐานะเป็นโพลีเอเทอร์อื่น ๆ ในลักษณะชั้นปฐม ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6 | |
|--|--|---|
| ชื่อสินค้าและรายละเอียด | วินิจฉัย | ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่) |
| <p>เครื่องฆ่าเชื้อโดยใช้แสงไวโอเลต (UV WATER PURIFIER LAM)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p>  <p>(ที่มา : http://www.purestfilters.com/mightypure.htm)</p> <p>ตามหนังสือชี้แจงจากบริษัทฯ สินค้าที่นำเข้า UV STERILIZER Model MP 36 C เป็นเครื่องฆ่าเชื้อด้วยแสง UV เพื่อฆ่าเชื้อในน้ำใช้ในโรงพยาบาลทั่วไป</p> | <p>- สินค้า เครื่องฆ่าเชื้อโดยใช้แสงไวโอเลต (UV WATER PURIFIER LAM) รุ่น MP 36 C มีขนาด ความยาว 36 1/2 นิ้ว ความกว้าง 5 11/16 นิ้ว ความสูง 9 1/2 นิ้ว จะมีอัตราการผลิตน้ำบริสุทธิ์ได้ 720 แกลลอน/ชั่วโมง ใช้ไฟ 44 วัตต์ เป็นเครื่องฆ่าเชื้อด้วยแสงยูวี เพื่อฆ่าเชื้อในน้ำ อากาศ การใช้งานโดยเมื่อส่งน้ำผ่านเข้าเครื่อง UV Sterilizer ขณะที่น้ำไหลผ่านหลอดไฟ ซึ่งเป็นแขน Quart ที่มีหลอด ชนิด Ster-L-Ray อยู่ภายใน ซึ่งเป็นหลอดยูวีที่จะผลิตแสงยูวีที่เป็นคลื่นระยะสั้น ออกมารอบหลอด ซึ่งสามารถฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ เช่น แบคทีเรีย ไวรัส เชื้อราได้ เมื่อน้ำไหลผ่านหลอดไฟ จะผ่านการฆ่าเชื้อจนสิ้นสุด น้ำไหลที่ออกจากเครื่องจะเป็นน้ำที่บริสุทธิ์ เพื่อใช้ในโรงพยาบาล</p> <p>- จากลักษณะการทำงานของสินค้า เป็นเครื่องที่ใช้รังสี UV ไปฆ่าเชื้อในน้ำ ให้บริสุทธิ์ พิจารณาแล้วตรงตามคำอธิบาย EN/HS 2007 ประเภทพิกัดที่ 8421.21 Page XVI-8421-3 ที่ระบุว่า</p> <p>(II) Filtering or purifying machinery and apparatus for liquids or gases</p> <p>The heading covers filters and purifiers of all types (physical or mechanical, chemical, magnetic, electro-magnetic, electrostatic, etc.) เป็นเครื่องฆ่าเชื้อที่ทำให้</p> | <p>8421.21.19</p> <p>กอ49/2560/ป1/2560(3.7)</p> |

| | | | | | | | | | | | |
|--|--|---|----------|----------|-----------------------------|---|----------|-----------------------------|---|--|---|
| | <p>สะอาด</p> <p>- เนื่องจากมีประเภทพิกัดที่เฉพาะเจาะจงกว่า จึงไม่จัดเข้าในประเภทพิกัดที่ 8543.70.90 ในฐานะเป็นเครื่องจักรไฟฟ้าและเครื่องอุปกรณ์ไฟฟ้าอื่น ๆ ซึ่งมีหน้าที่ทำงานเป็นเอกเทศ ที่ไม่ได้ระบุหรือรวมไว้ในที่อื่นในตอนนี้</p> <p>- ดังนั้น ให้สินค้าเครื่องฆ่าเชื้อโดยใช้แสงไวโอเลต (UV WATER PURIFIER LAM) จัดเข้าประเภทพิกัด 8421.21.19 ในฐานะเป็นเครื่องจักรและเครื่องอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับกรองน้ำหรือทำให้น้ำบริสุทธิ์อื่นๆ ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p> | | | | | | | | | | |
| <p>ชื่อสินค้าและรายละเอียด</p> | <p>วินิจฉัย</p> | <p>ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)</p> | | | | | | | | | |
| <p>ส่วนประกอบของรถขุดดิน (TRACK LINK, TRACK ROLLER)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <table border="1" data-bbox="201 1379 639 1581"> <tr> <td data-bbox="201 1379 261 1413">รูปที่ 1</td> <td data-bbox="261 1379 480 1413">ลักษณะสินค้า: ลูกกลิ้งเหล็ก</td> <td data-bbox="480 1379 639 1413">รูปที่ 2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="201 1413 261 1491">รูปที่ 3</td> <td data-bbox="261 1413 480 1491">ลักษณะสินค้า: สายพานลำเลียง</td> <td data-bbox="480 1413 639 1491"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="201 1491 261 1581">รูปที่ 4</td> <td data-bbox="261 1491 480 1581">ลักษณะสินค้า: ล้อขับเคลื่อน</td> <td data-bbox="480 1491 639 1581"></td> </tr> </table> <p>รายการสินค้า</p> <p>(1) TRACK LINK รุ่นต่าง ๆ ดังนี้ D4E (CF) TRACK LINK (40L) LUB , D5 T/LINK 42L, TRACK LINK D4D (5/8", 40L, DRY), TRACK LINK D4D (9/16", 40L, DRY), T/LINK D.4D 5/8 DRY (40L), T/LINK D.4D 9/16 DRY (40L), T/LINK D.4D (5/8, DRY, 40L), T/LINK D.4D (9/16, DRY, 40L), T/LINK D.5</p> | รูปที่ 1 | ลักษณะสินค้า: ลูกกลิ้งเหล็ก | รูปที่ 2 | รูปที่ 3 | ลักษณะสินค้า: สายพานลำเลียง |  | รูปที่ 4 | ลักษณะสินค้า: ล้อขับเคลื่อน |  | <p>- สินค้านำเข้าเป็นรายการ TRACK LINK และ TRACK ROLLER จัดทำมาโดยเฉพาะเป็นอุปกรณ์ในชุดของตีนตะขาบ ซึ่งใช้เคลื่อนที่ ทำหน้าที่เป็นล้อประกอบรองรับแผ่นตีนตะขาบเป็นส่วนประกอบของรถขุดดิน Bulldozer รุ่น D4D และ D5 ยี่ห้อ Caterpillar ประเด็นที่จะต้องพิจารณาคือสินค้านำเข้า จะจัดเป็นส่วนประกอบของรถบูลโดเซอร์ (Bulldozers) ตามประเภทพิกัด 84 หรือ รถแทรกเตอร์ (Tractor) ตามประเภทพิกัด 87 นั้น</p> <p>- พิจารณาความหมายของรถ Bulldozers ตามคำอธิบาย EN/HS (2002, 2007) ประเภทพิกัด 84.29 ระบุว่า</p> | <p>8431.49 และ 8431.49.90</p> <p>กอ50/2560/ป1/2560(3.8)</p> |
| รูปที่ 1 | ลักษณะสินค้า: ลูกกลิ้งเหล็ก | รูปที่ 2 | | | | | | | | | |
| รูปที่ 3 | ลักษณะสินค้า: สายพานลำเลียง |  | | | | | | | | | |
| รูปที่ 4 | ลักษณะสินค้า: ล้อขับเคลื่อน |  | | | | | | | | | |

(46L), T/LINK D4D DRY TYPE 9/16 (40L), T/LINK D4D DRY TYPE 5/8 (40L), T/LINK D.5 DRY TYPE (46L), TRACK LINK D4 (5/8", 40L), TRACK LINK D4D (40L, DRY, 9/16), TRACK LINK D4D (40L, DRY, 5/8), TRACK LINK D5 (46L, DRY)

(2) TRACK ROLLER Link รุ่นต่าง ๆ ดังนี้ TRACK ROLLER D4 S/F, TRACK ROLLER D4 D/F, T/ROLLER D.4 S/F, T/ROLLER D.4 D/F, TRACK ROLLER D4 (SF) YELLOW, TRACK ROLLER D5 S/F YELLOW, TRACK ROLLER D5 D/F YELLOW, T/ROLLER D.4 S/F, T/ROLLER D.4 D/F, T/ROLLER D.5 S/F, T/ROLLER D.5 D/F



(A) Bulldozers and angledozers. These consist of a propelling base, often track-laying, with a large blade mounted in front, and forming an integral mechanical unit. They are used, in particular, for removing debris and for rough levelling. Certain types are designed mainly for grubbing or for land clearing. จึงเห็นว่ารถ Bulldozers เป็นรถดันดิน ซึ่งมี blade ดันดินที่อยู่ด้านหน้าเป็นอุปกรณ์ที่ยึดติดอยู่กับ propelling base

- มิใช่รถแทรกเตอร์ตามคำอธิบายประเภทพิกัดที่ 87.01 ที่ระบุว่า For the purposes of this heading, tractors means wheeled or track-laying vehicles constructed essentially for hauling or pushing another vehicle, appliance or load. ซึ่ง tractors อาจมีลักษณะเป็นล้อหรือตีนตะขาบก็ได้ สร้างขึ้นมาเพื่อดึงหรือดัน ด้านหลังจะมีอุปกรณ์พ่วงเพื่อไถ หรือหว่านปุ๋ย เป็นต้น ซึ่งเป็นลักษณะที่ใช้กับรถแทรกเตอร์โดยมีอุปกรณ์ต่อพ่วงประกอบเข้ามา

-ดังนั้น สินค้ารายอุตสาหกรรม คือ TRACK LINK และ TRACK ROLLER ซึ่งจัดทำมาโดยเฉพาะเป็นส่วนประกอบในชุดของตีนตะขาบ ใช้เคลื่อนที่ ทำหน้าที่เป็นล้อประกอบรองรับแผ่นตีนตะขาบเป็นส่วนประกอบของรถดันดิน Bulldozer รุ่น D4D และ D5 ยี่ห้อ Caterpillar นำเข้ามาเพื่อตัดแปลงเป็นเครื่องจักรที่ใช้ในทางเกษตร ไม่ใช่ อุปกรณ์ต่อพ่วงที่ใช้กับรถแทรกเตอร์ตามพิกัดประเภทที่ 87.01 จัดเป็น

| | | | | | | | | |
|---|---|---|--------|-------|--|---|--|---|
| | <p>ส่วนประกอบที่เหมาะสมสำหรับใช้เฉพาะหรือส่วนใหญ่ ใช้กับเครื่องจักรตามประเภท 84.25 ถึง 84.30 ตามประเภทพิกัด 8431.49 จึงเห็นควรจัดสินค้าส่วนประกอบของรถขุดดิน (TRACK LINK, TRACK ROLLER) จัดเข้าประเภทพิกัด 8431.49 (นำเข้าปี พ.ศ. 2547 - 2549) และประเภทพิกัด 8431.49.90 (นำเข้าปี พ.ศ. 2550 - 2551) ในฐานะเป็นส่วนประกอบที่เหมาะสมสำหรับใช้เฉพาะหรือส่วนใหญ่ ใช้กับเครื่องจักรตามประเภท 84.25 ถึง 84.30 ตามหลักเกณฑ์การตีความข้อ 1 และ ข้อ 6</p> | | | | | | | |
| <p>ชื่อสินค้าและรายละเอียด</p> | <p>วินิจฉัย</p> | <p>ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)</p> | | | | | | |
| <p>ส่วนประกอบของรถขุดดิน (TRACK LINK)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <table border="1" data-bbox="193 1162 652 1312"> <tr> <td data-bbox="193 1162 256 1196">ชื่อสินค้า</td> <td data-bbox="256 1162 488 1196">ชื่อสินค้าและรายละเอียด</td> <td data-bbox="488 1162 652 1196">รูปภาพ</td> </tr> <tr> <td data-bbox="193 1196 256 1312">Track</td> <td data-bbox="256 1196 488 1312">มีลักษณะเป็นชิ้นส่วนประกอบของรถขุดดิน โดยจะประกอบด้วย แผ่นเหล็กที่เชื่อมติดกันเป็นสายพานยาว และใช้สำหรับขับเคลื่อนรถขุดดิน</td> <td data-bbox="488 1196 652 1312"></td> </tr> </table> <p>รายการสินค้า</p> <p>1) TRACK LINK รุ่นต่าง ๆ ดังนี้ TRACK LINK D4D (9/16, 40L), TRACK LINK D4D (40L, 5/8), TRACK LINK D4D (40L, 9/16)</p>  <p>T/Link (โซ่สายพานรถขุด) T/Roller (ลูกกลิ้ง)</p> <p>รูป : 41 ชิ้นส่วนรถขุดดิน (Bulldozer)</p> | ชื่อสินค้า | ชื่อสินค้าและรายละเอียด | รูปภาพ | Track | มีลักษณะเป็นชิ้นส่วนประกอบของรถขุดดิน โดยจะประกอบด้วย แผ่นเหล็กที่เชื่อมติดกันเป็นสายพานยาว และใช้สำหรับขับเคลื่อนรถขุดดิน |  | <p>- สินค้านำเข้าเป็นรายการ TRACK LINK จัดทำมาโดยเฉพาะเป็นอุปกรณ์ในชุดของตีนตะขาบซึ่งใช้เคลื่อนที่ ทำหน้าที่เป็นล้อประคองรองรับแผ่นตีนตะขาบ เป็นส่วนประกอบของรถขุดดิน Bulldozer รุ่น D4D ยี่ห้อ Caterpillar ประเด็นที่จะต้องพิจารณาคือสินค้านำเข้า จะจัดเป็นส่วนประกอบของรถบูลโดเซอร์ (Bulldozers) ตามประเภทพิกัด 84 หรือ รถแทรกเตอร์ (Tractor) ตามประเภทพิกัด 87 นั้น</p> <p>- พิจารณาความหมายของรถ Bulldozers ตามคำอธิบาย EN/HS (2002, 2007) ประเภทพิกัด 84.29 ระบุว่า (A) Bulldozers and angledozers. These consist of a propelling base, often track-laying, with a large blade mounted in front, and forming an integral mechanical unit. They are used, in particular, for removing debris and for rough</p> | <p>8431.49 และ 8431.49.90</p> <p>กอ51/2560/ป1/2560(3.9)</p> |
| ชื่อสินค้า | ชื่อสินค้าและรายละเอียด | รูปภาพ | | | | | | |
| Track | มีลักษณะเป็นชิ้นส่วนประกอบของรถขุดดิน โดยจะประกอบด้วย แผ่นเหล็กที่เชื่อมติดกันเป็นสายพานยาว และใช้สำหรับขับเคลื่อนรถขุดดิน |  | | | | | | |



รถดันดิน Bulldozer ยี่ห้อ Caterpillar รุ่น D4D



รถดันดิน Bulldozer ยี่ห้อ Caterpillar รุ่น D5

levelling. Certain types are designed mainly for grubbing or for land clearing. จึงเห็นว่ารถ Bulldozers เป็นรถดันดินซึ่งมี blade ดันดินที่อยู่ด้านหน้าเป็นอุปกรณ์ที่ยึดติดอยู่กับ propelling base

- มิใช่รถแทรกเตอร์ตามคำอธิบายประเภทพิกัดที่ 87.01 ที่ระบุว่า For the purposes of this heading, tractors means wheeled or track-laying vehicles constructed essentially for hauling or pushing another vehicle, appliance or load. ซึ่ง tractors อาจมีลักษณะเป็นล้อหรือตีนตะขาบก็ได้ สร้างขึ้นมาเพื่อดีงหรือดัน ด้านหลังจะมีอุปกรณ์พ่วงเพื่อไถ หรือหว่านปุ๋ย เป็นต้น ซึ่งเป็นลักษณะที่ใช้กับรถแทรกเตอร์โดยมีอุปกรณ์ต่อพ่วงประกอบเข้ามา

- ดังนั้น สินค้ารายอุตสาหกรรม คือ TRACK LINK ซึ่งจัดทำมาโดยเฉพาะเป็นส่วนประกอบในชุดของตีนตะขาบเป็นส่วนประกอบของรถดันดิน Bulldozer รุ่น D4D ยี่ห้อ Caterpillar นำเข้ามาเพื่อดัดแปลงเป็นเครื่องจักรที่ใช้ในทางเกษตร ไม่ใช่อุปกรณ์ต่อพ่วงที่ใช้กับรถแทรกเตอร์ตามพิกัดประเภทที่ 87.01 จัดเป็นส่วนประกอบที่เหมาะสมสำหรับใช้เฉพาะหรือส่วนใหญ่ ใช้กับเครื่องจักรตามประเภท 84.25 ถึง 84.30 ตามประเภทพิกัด 8431.49 จึงเห็นควรจัดสินค้าส่วนประกอบของรถชุดดิน (TRACK LINK) จัดเข้าประเภทพิกัด 8431.49 (นำเข้าปี พ.ศ. 2547 - 2549) และประเภทพิกัด 8431.49.90 (นำเข้าปี พ.ศ. 2550 - 2551) ในฐานะเป็นส่วนประกอบที่เหมาะสมสำหรับใช้เฉพาะหรือส่วนใหญ่ ใช้กับเครื่องจักรตาม

| | | |
|--|--|--|
| | ประเภท 84.25 ถึง 84.30 ตามหลักเกณฑ์ การตีความข้อ 1 และ ข้อ 6 | |
| ชื่อสินค้าและรายละเอียด | วินิจฉัย | ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่) |
| เครื่องบดกาแฟ (“BRASILIA” MACINADOS.RR45-PST GRIGIO V.230, MACINADOS. RR45-A GRIGIO V.230 PM) ลักษณะสินค้า รายละเอียดสินค้าจากเอกสารประกอบ ใบขนฯ มีดังนี้ สินค้านำรายอุตสาหกรรม  1. BRASILIA GRINDER MODEL RR 45 A (PM) Italian made coffee grinder, big, professional model, red or black color with dosager, automatic refilling and mobile press GRINDSTONES : 63.5 mm POWER : 0.5 HP R.P.M : 1380 VOLTAGE : 220/50 V. CAPACITY CONTAINER : 1.2 KG PRODUCTIVITY : 9 KG/h EMPTY WEIGHT : 10.5 KG DIMENSION(HxWxD) : 565x200x290 mm 2. BRASILIA GRINDER MODEL | - จากลักษณะทางกายภาพเป็นเครื่อง บดกาแฟที่มีความสามารถบดกาแฟ ได้ 9 กิโลกรัมต่อชั่วโมง เป็นปริมาณที่ มากกว่าความต้องการใช้กาแฟตาม บ้านเรือนทั่วไป โดยเครื่องบดกาแฟรุ่น BRASILIA GRINDER MODEL RR 45 A (PM) นั้น มีภาชนะสำหรับบรรจุ กาแฟที่ผ่านการบดแล้ว หากมีการใช้ ผงกาแฟลดลงถึงระดับหนึ่ง เครื่องจะ เริ่มทำการบดอีกจนกว่าจะเต็มทุกครั้ง โดยทำงานด้วยระบบเซ็นเซอร์ เพื่อ การทำงานอย่างต่อเนื่อง ภายในกล่อง เก็บกาแฟที่บดแล้ว (Doser) มีการ แบ่งออกเป็นช่อง ๆ เพื่อให้ได้ปริมาณ ผงกาแฟที่ออกมาแต่ละครั้งเท่ากัน ทำ ให้แต่ละถ้วยจะมีน้ำหนักผงกาแฟที่ เกือบเท่ากันทุกครั้ง อีกทั้งมีอุปกรณ์ สำหรับนับจำนวนแก้วกาแฟ (Counter) ว่ามีการใช้ออกไปแล้วก็ แก้วสำหรับเครื่องบดกาแฟรุ่น BRASILIA GRINDER MODEL RR 45 (PST) ไม่มีกล่องเก็บกาแฟที่บดแล้ว แต่มีอุปกรณ์สำหรับหนีบปากถุงกาแฟ ที่บดแล้ว หรือปล่อยลงสู่ภาชนะ รองรับแบบอื่น เช่น ก้านชงกาแฟ ฯลฯ - จากประสิทธิภาพการทำงานดังกล่าว พิจารณาแล้วเห็นว่าสินค้านำรายอุตสาหกรรม มีประสิทธิภาพในการทำงานที่เกินกว่า ที่จะใช้ตามบ้านเรือนทั่วไป และเหมาะ สำหรับใช้ตามร้านกาแฟ หรือในธุรกิจ กาแฟ เช่น ในร้านกาแฟ หรือร้าน | 8438.80.11 กอส2/2560/ ป1/2560(3.10) |

RR 45 (PST) Italian-made coffee grinder, big, professional model, red or black color without dosager



GRINDSTONES : 63.5 mm
POWER : 0.25 HP
R.P.M : 1380
VOLTAGE : 220/50 V.
CAPACITY CONTAINER : 1.2 KG
PRODUCTIVITY : 9 KG/h
EMPTY WEIGHT : 10.5 KG
DIMENSION(HxWxD) : 590x200x320 mm

จำหน่ายเมล็ดกาแฟ จึงไม่อาจจำแนก
เข้าในประเภทพิกัด 85.09 ได้

- เนื่องจาก EN/HS 2007 Section 16
Heading 85.09 P.XVI-8509-1 ได้
อธิบายไว้ว่า “เครื่องใช้ตามบ้านเรือน”
ตามประเภทนี้ หมายถึงเครื่องใช้ที่โดย
ปกติใช้ในบ้านเรือน เครื่องใช้เหล่านี้
สามารถบ่งชี้ได้ตามชนิด โดยลักษณะ
สำคัญที่เป็นลักษณะเฉพาะตัวตั้งแต่
หนึ่งลักษณะขึ้นไป เช่น ขนาดทั้งหมด
รูปแบบ ความจุ ปริมาตร บรรทัดฐาน
ในการตัดสินคุณลักษณะเฉพาะตัว
เหล่านี้อยู่ตรงที่เครื่องใช้ที่พิจารณานั้น
ต้องไม่ใช้งานในระดับที่เกินกว่าความ
ต้องการที่ใช้ตามบ้านเรือน และไม่อาจ
จัดเป็นของในประเภทพิกัด 8479.82
ได้เนื่องจาก EN/HS 2007 Section
16 Heading 84.79 P.XVI-8479-2 ที่
ได้อธิบายถึงเครื่องจักรต่าง ๆ ที่คลุม
โดยประเภทนี้ไว้ว่า รวมถึง...(2) เครื่อง
อัด เครื่องย่อย เครื่องบด เครื่องผสม
 ฯลฯ ไม่ได้ถูกออกแบบเฉพาะสำหรับ
ของใดหรืออุตสาหกรรมใด ซึ่งสินค้า
รายอุตสาหกรรมถูกออกแบบมาใช้เฉพาะ
สำหรับบดกาแฟ ในธุรกิจจำหน่าย
กาแฟเท่านั้น และยังมีระบุในข้อมูล
รายละเอียดสินค้าด้วยว่าเป็น
Professional Model

- เมื่อพิจารณาจากคุณสมบัติและ
ประสิทธิภาพในการทำงานของสินค้า
แล้ว ให้สินค้าเครื่องบดกาแฟรุ่น
BRASILIA GRINDER MODEL RR 45
(PST) และ BRASILIA GRINDER
MODEL RR 45 A (PM) จัดเข้า
ประเภทพิกัด 8438.80.11 ในฐานะ
เป็นเครื่องจักรอื่น ๆ ใช้ผลิตอาหาร
หรือเครื่องดื่มที่ใช้ไฟฟ้า ตาม
หลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6

| ชื่อสินค้าและรายละเอียด | วินิจฉัย | ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่) |
|---|--|---|
| <p>หนังโคฟอกกิ่งสำเร็จรูปชนิดหนังท้อง (WET BLUE COW SPLIT)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>ฝ่ายวิเคราะห์สินค้า ส่วนควบคุมทางศุลกากร สทก. ได้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างสินค้าประกอบเอกสารของผู้ส่งออกพบว่า เป็นหนังโคฟอกกิ่งสำเร็จรูป (WET BLUE COW SPLIT) มีลักษณะเปียกชื้น สีเขียวอมฟ้า</p> <p>จากการค้นข้อมูลเอกสารทางวิชาการ หนังที่ผ่านการฟอกโครมแล้ว เรียกว่า หนังเขียว (wet blue) และตามด้วยการล้างต่าง รีดน้ำ และเจียนหนัง เพื่อเก็บไว้รอจำหน่ายหรือแปรรูปตามความต้องการของตลาดต่อไป จากนั้นก็จะเป็นขั้นตอนการตกแต่งหนังเขียว (Finishing process) ซึ่งแบ่งเป็น 2 ขั้นตอนหลัก ๆ คือ การฟอกทับ (Retannage) การย้อมสี (Dyeing) และการใส่น้ำมัน (Fat liquoring) และผ่านกระบวนการทำให้หนังแห้ง นำไปตกแต่งพิมพ์ลายเป็นหนังฟอกแต่งสำเร็จต่อไป</p> | <p>- สินค้ารายอุตสาหกรรมเป็นหนังโคฟอกกิ่งสำเร็จรูปชนิดหนังท้อง (WET BLUE COW SPLIT) ซึ่งเป็นหนังโคทั้งตัวมีขนและชั้นไขมันติดอยู่ กระบวนการผลิตเริ่มต้นจากการป็นหนังเพื่อให้ขนและคราบสิ่งสกปรกต่าง ๆ หลุดออกจากผิวของหนัง จากนั้นทำการถากหนังเพื่อขจัดสิ่งสกปรก ไขมัน และพังผืดที่ติดอยู่บริเวณท้องของหนังออกไป แล้วจึงทำการผ่าเพื่อแยกชั้นระหว่างส่วนผิวและส่วนท้องของหนังออกจากกัน เพื่อให้ได้ความหนาตามที่ต้องการ หลังจากนั้น จึงทำให้หนังสุกเป็นหนังเขียว (Wet Blue) โดยการผ่านเคมีเพื่อให้หนังมีความนิ่มและแข็งแรง ซึ่งเป็นวิธีการฟอกหนังวิธีหนึ่งจากการฟอกหนังที่มีด้วยกัน 2 วิธี คือ การฟอกโครมและการฟอกผาด</p> <p>- สินค้ารายอุตสาหกรรม ใช้วิธีการฟอกโครม ซึ่งเป็นขั้นตอนที่มีการฟอกทับ (Retannage) การย้อมสี (Dyeing) และการใส่น้ำมัน (Fat Liquoring) วัตถุประสงค์ก็เพื่อปรับปรุงคุณภาพหนังให้เหมาะสมกับความต้องการของตลาดในการนำไปใช้งาน ผลิตเป็นผลิตภัณฑ์จากหนังต่อไป</p> <p>- ดังนั้น จากข้อเท็จจริงของสินค้านรายอุตสาหกรรม ถือได้ว่าการฟอกเสร็จสมบูรณ์แล้วตามกระบวนการของวิธีการฟอกโครม พิจารณาแล้วจึงเห็น</p> | <p>ชำระอากร ตามภาค 3 (พิกัดอัตราอากรขาออก) ประเภทที่ 3(ข) อัตรา ยกเว้นอากรในฐานะเป็นหนังฟอกเสร็จสมบูรณ์แล้ว</p> <p>กอ53/2560/ ป1/2560(3.11)</p> |

| | <p>ควรให้สินค้าหนังโคฟอกกิ่งสำเร็จรูป ชนิดหนังห้อง (WET BLUE COW SPLIT) ชำระอากรตามภาค 3 (พิกัด อัตราอากรขาออก) ประเภทที่ 3(ข) อัตรา ยกเว้นอากร ในฐานะเป็นหนัง พอกเสร็จสมบูรณ์แล้ว</p> | |
|---|--|---|
| ชื่อสินค้าและรายละเอียด | วินิจฉัย | ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่) |
| <p>ประตูเปิด-ปิด อัตโนมัติ ทำงานด้วยระบบมอเตอร์ไฟฟ้า (UNIFLOW HIGH SPEED AUTOMATIC ROLL-UP DOOR "SMOOTHER" MODEL : RA-2-A AND POWER DOORS RITE HITE MODEL : 8000)</p> <p>ลักษณะสินค้า</p>   <p>POWER DOORS RITE HITE MODEL 8000 HIGH SPEED ROLL-UP DOOR (RA-2-A)</p> <p>ตามหนังสือชี้แจงของบริษัทฯ ลงวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2559 มีรายละเอียดสรุป ดังนี้</p> | <p>- สินค้า ประตูเปิด-ปิด อัตโนมัติ นำเข้ามาเป็นอุปกรณ์ปิด-เปิด ที่ทำงานด้วยระบบมอเตอร์ไฟฟ้า (UNIFLOW HIGH SPEED AUTOMATIC ROLL-UP DOOR "SMOOTHER" MODEL : RA-2-A และ POWER DOORS RITE HITE MODEL : 8000) ในลักษณะเป็นของรวม (Composite Goods) ประเด็นที่จะต้องพิจารณาคือ สินค้า นำเข้ามีสาระสำคัญอยู่ที่อุปกรณ์ชิ้นใด สินค้าประตูม้วนทำจาก PVC อุปกรณ์ติดตั้งและชุดเครื่องอุปกรณ์ เปิด-ปิด ครบชุด ประกอบด้วย ชุดควบคุม มอเตอร์ไฟฟ้า มีโครงสร้างหรือกรอบ ประตู (FRAMES) ทำด้วยเหล็กและ อะลูมิเนียมตามลำดับ</p> <p>- จากลักษณะของสินค้าและวิธีการใช้งาน ประตูม้วน PVC ไม่สามารถอยู่ในสภาพการใช้งานที่เป็นประตูได้ด้วยตัวเอง การเคลื่อนที่จำเป็นต้องอาศัย กรอบประตูซึ่งทำด้วยโลหะเหล็กและ อะลูมิเนียมในการเคลื่อนขึ้นลงตามรางเลื่อน และจำเป็นต้องติดตั้งในตัวอาคาร เพื่อใช้กางออกให้เป็นประตูใช้ประโยชน์หรือหน้าที่เป็นตัวกั้นเพื่อแบ่งพื้นที่เป็นสองส่วน โดยมีระบบ ควบคุมการทำงานด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า สาระสำคัญของสินค้าจึงอยู่ที่กรอบ ประตู และเห็นควรจำแนกประเภท พิกัดตามวัตถุที่ทำกรอบประตู โดยใช้</p> | <p>- 7308.30 และ 7308.30.00</p> <p>- 7610.10 และ 7610.10.00</p> <p>กอ54/2560/ ป1/2560(3.12)</p> |

| | | |
|--|---|--|
| <p>สินค้า UNIFLOW HIGH-SPEED AUTOMATIC ROLL-UP DOOR "SMOOTHER" MODEL: RA-2-A และ POWER DOORS RITE HITE MODEL : 8000 มีความเหมือนกัน ได้แก่</p> <p>ระบบการทำงาน แบ่งเป็น 3 ส่วน คือ</p> <p>(1) มีอุปกรณ์ เซ็นเซอร์เป็นตัวตรวจจับการเคลื่อนไหว ทางเข้าออก ประตู</p> <p>(2) ผู้ควบคุม จะสั่งงานไปยังมอเตอร์ เพื่อขับเฟืองในระบบเกียร์ทด ให้เพลาประตูหมุนเปิด เมื่อมียานพาหนะตัดสัญญาณ sensor เพื่อส่งสัญญาณไปยังผู้ควบคุมการสั่งการ ประตูจะปิดเมื่อไม่มีสิ่งกีดขวางในช่องทางสัญญาณอัตโนมัติ และเปิดใหม่อีกครั้งเมื่อพาหนะวิ่งผ่านตัดสัญญาณ sensor ขณะประตูกำลังปิด (มอเตอร์จะหน่วงเวลาขณะประตูเปิดเพื่อปิด เป็นความปลอดภัยในทางสัญญาณ)</p> <p>(3) การตั้งค่าให้ประตูเปิดเร็ว ปิดช้า ด้วยระบบ PLC Logis Control และระบบการตรวจสอบอุบัติเหตุและความปลอดภัยอื่นๆ</p> <p>ประโยชน์การใช้งาน เปิด-ปิดเร็ว อัตโนมัติ ที่มีความจำเป็นอย่างยิ่ง เพื่อควบคุมและป้องกันอุณหภูมิ, แสง, เสียง, กลิ่น, ฝุ่นละออง, มลภาวะที่เป็นพิษ, แผลง, นก, หนู ในการรักษาคุณภาพของสินค้า</p> | <p>หลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 3(ข) ดังนี้ พิจารณาจัดจำแนกประเภทพิกัดของสินค้านำเข้าอุทธรณ์ ดังนี้</p> <p>(1) สินค้า UNIFLOW HIGH-SPEED AUTOMATIC ROLL-UP DOOR "SMOOTHER" MODEL: RA-2-A กรอบประตูทำด้วยเหล็ก ให้จัดเข้าประเภทพิกัด 7308.30 (นำเข้าช่วงปี พ.ศ. 2548 - 2549) และ 7308.30.00 (นำเข้าปี พ.ศ. 2550 และปี พ.ศ. 2552) ในฐานะเป็นประตูทำด้วยเหล็ก ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 ข้อ 3(ข) และ ข้อ 6</p> <p>(2) สินค้า POWER DOORS RITE HITE MODEL: 8000 กรอบประตูทำด้วย Anodized aluminium ให้จัดเข้าประเภทพิกัด 7610.10 (นำเข้าช่วงปี พ.ศ. 2548 - 2549) และ 7610.10.00 (นำเข้าปี พ.ศ. 2550 และปี พ.ศ. 2552) ในฐานะเป็นประตูทำด้วยอะลูมิเนียมตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 ข้อ 3(ข) และ ข้อ 6</p> | |
| <p>ชื่อสินค้าและรายละเอียด</p> | <p>วินิจฉัย</p> | <p>ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)</p> |

| | | |
|--|---|--|
| <p>ชุดประตูโรงงานพร้อมอุปกรณ์ควบคุมด้วยไฟฟ้า (342 INDUSTRIAL ALUMINIUM DOOR, ECONOROLL DOOR E1000 AND E1500 HIGH SPEED DOOR) ลักษณะสินค้า 342 INDUSTRIAL ALUMINIUM DOOR</p>  <p>342 INDUSTRIAL ALUMINIUM DOOR เป็นประตูเปิด-ปิดทางเข้าออก ขนาดกว้าง 2500 มิลลิเมตร สูง 3000 มิลลิเมตร เพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองเข้าไปในบริเวณสถานที่ที่ต้องควบคุมความสะอาด เช่น ห้องเก็บชิ้นส่วนรถยนต์ โรงงานอิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น</p> <p>ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. แผ่นประตูทำด้วยอะลูมิเนียม 2. ชุดรางประตู (Frames) 3. ระบบไฟฟ้า ประกอบด้วย <ol style="list-style-type: none"> 3.1 มอเตอร์ไฟฟ้า ทำหน้าที่หมุนเพลาสปริงเพื่อให้ประตูปิดหรือเปิด 3.2 ตัวควบคุม ทำหน้าที่ควบคุมมอเตอร์หมุนปิดเปิดประตู มีหลายแบบ คือ แบบกดปุ่ม แบบเชือกกระตุก แบบเรดาร์ แบบรีโมท เป็นต้น 3.3 ระบบความปลอดภัย ประกอบด้วย สวิตช์ลม ติดตั้งอยู่ที่แผ่น | <p>- สินค้า ชุดประตูโรงงานพร้อมอุปกรณ์ควบคุมด้วยไฟฟ้า 342 INDUSTRIAL ALUMINIUM DOOR, ECONOROLL DOOR E1000 AND E1500 HIGH SPEED DOOR นำเข้ามาในลักษณะเป็นของรวม (Composite Goods) ประเด็นที่จะต้องพิจารณาคือ สินค้า นำเข้ามีสาระสำคัญอยู่ที่อุปกรณ์ชิ้นใด สินค้า รุ่น 3 4 2 INDUSTRIAL ALUMINIUM DOOR บานประตูทำจากอะลูมิเนียมและกรอบประตู (FRAMES) ทำจากเหล็กชุบสังกะสีร้อน และสินค้านำเข้า ECONOROLL DOOR E1000 AND E1500 HIGH SPEED DOOR บานประตูเป็นผ้าใบ (ทำจากโพลีเอสเตอร์เคลือบด้วยพีวีซี) ม้วนบนแกนเหล็กและกรอบประตู (FRAMES) ทำจากอะลูมิเนียม โดยสินค้าทั้ง 3 รุ่น มีอุปกรณ์ติดตั้งและชุดเครื่องอุปกรณ์เปิด-ปิดครบชุด ประกอบด้วย ชุดควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้า</p> <p>- จากลักษณะของสินค้าและวิธีการใช้งาน บานประตูไม่สามารถอยู่ในสภาพการใช้งานที่เป็นประตูได้ด้วยตัวเอง การเคลื่อนที่จำเป็นต้องอาศัยกรอบประตู (FRAMES) ในการเลื่อนขึ้นลงตามรางเลื่อน และจำเป็นต้องติดตั้งในตัวอาคาร เพื่อใช้ทางออกให้เป็นประตูใช้ประโยชน์หรือหน้าที่เป็นตัวกันเพื่อแบ่งพื้นที่เป็นสองส่วน โดยมีระบบควบคุมการทำงานด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า สาระสำคัญของสินค้าจึงอยู่ที่กรอบประตู (FRAMES) และเห็นควรจำแนกประเภทพิกัดตามวัตถุที่ทำ กรอบ ประตู (FRAMES) โดยใช้หลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 3(ข) ดังนั้นพิจารณาให้จำแนกประเภทพิกัดของสินค้านำเข้ารายการนี้ ดังนี้</p> | <p>- 7308.30.00 - 7610.10 และ 7610.10.00</p> <p>กอ55/2560/ ป1/2560(3.13)</p> |
|--|---|--|

ประตูด้านล่างสุด ทำหน้าที่ยกประตูขึ้น หากมีวัตถุมากระทบบริเวณซีลทางด้านล่างของประตู สวิตช์อินฟาเรด ติดตั้งอยู่ด้านข้างของประตูทั้งสองข้าง ทำหน้าที่ยกประตูขึ้นหากมีคนหรือวัตถุเคลื่อนผ่านสวิตช์

หลักการทำงานทั่วไป

เมื่อกดสวิตช์หรือใช้อุปกรณ์สั่งงานเปิดประตู กระแสไฟจะไหลผ่านวงจรในตัวควบคุมไปสั่งงานมอเตอร์ให้หมุน มีผลให้ปลายอีกข้างของสลิงที่ติดอยู่ที่บานประตูแผ่นล่างสุดถูกดึงขึ้น ทำให้บานประตูแต่ละบานเลื่อนขึ้นไปตามรางประตู จนกระทั่งบานประตูขึ้นบนสุดชนกับกันชนประตู มอเตอร์ก็จะหยุดทำงาน ในขณะที่ประตูจะเปิดอยู่ในตำแหน่งเปิดสุดในทางกลับกัน เมื่อกดสวิตช์ปิดประตู ตัวควบคุมจะส่งสัญญาณสั่งให้มอเตอร์หมุนกลับทางสลิงจะถูกปล่อยจากจานเก็บ ทำให้ประตูเลื่อนลงจนกระทั่งปิดสนิท

ECONOROLL DOOR E1000



ECONOROLL DOOR E1000 เป็นประตูทำงานด้วยระบบไฟฟ้าแบบความเร็วสูง ออกแบบสำหรับใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมที่มีการขนถ่ายวัสดุปริมาณที่หนาแน่น จุดประสงค์หลักเพื่อปรับปรุงระบบทางวิ่งขนย้ายสินค้า การแยกสภาพแวดล้อม เช่น อุณหภูมิ ฝุ่น ไอน้ำ เสียงรบกวน รวมถึงส่วนที่เกี่ยวข้องกับระบบความปลอดภัย

ประกอบด้วย

(1) สินค้า 342 INDUSTRIAL ALUMINIUM DOOR กรอบประตูทำด้วยเหล็กชุบสังกะสีร้อน ให้จัดเข้าประเภทพิกัด 7308.30.00 ในฐานะเป็นประตูทำด้วยเหล็ก ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 ข้อ 3(ข) และ ข้อ 6

(2) สินค้า ECONOROLL DOOR E1000 กรอบประตูทำด้วย Aluminium ให้จัดเข้าประเภทพิกัด 7610.10 (นำเข้าปี พ.ศ. 2549) และ 7610.10.00 (นำเข้าช่วงปี พ.ศ. 2550 - 2551) ในฐานะเป็นประตูทำด้วยอะลูมิเนียม ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 ข้อ 3(ข) และ ข้อ 6

(3) สินค้า E1500 HIGH SPEED DOOR กรอบประตูทำด้วย Aluminium ให้จัดเข้าประเภทพิกัด 7610.10.00 ในฐานะเป็นประตูทำด้วยอะลูมิเนียม ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 ข้อ 3(ข) และ ข้อ 6

1. บานประตู เป็นผ้าใบม้วนบน แกนเหล็ก

2. ชุดรางประตู (Frames) ทำด้วย อะลูมิเนียม

3. ระบบไฟฟ้า ประกอบด้วย

3.1 มอเตอร์ไฟฟ้า ทำหน้าที่ หมุนม้วนผ้าใบเปิดปิดประตู ด้านล่างของ มอเตอร์มีรูสำหรับเสียบมือหมุนสำหรับ หมุนบานประตูให้เปิดขึ้นกรณีไฟดับ

3.2 ตู้ควบคุม ทำหน้าที่ควบคุม มอเตอร์หมุนปิดเปิดประตู

3.3 ระบบความปลอดภัย ประกอบด้วย สัญญาณอินฟาเรด โฟโต้ เซลส์นิรภัย ทำหน้าที่ยกประตูขึ้น หากมี คนหรือวัตถุเคลื่อนผ่าน ป้องกันไม่ให้ ประตูเลื่อนมากระทบคนหรือสิ่งของ สวิตช์ป้องกันมอเตอร์ ทำหน้าที่ป้องกัน กระแสไฟฟ้าลัดวงจรให้กับมอเตอร์กรณี เกิดความเสียหายกับประตู

หลักการทำงานทั่วไป

เมื่อกดสวิตช์หรือใช้อุปกรณ์ สั่งงานเปิดประตู กระแสไฟจะไหลผ่าน วงจรในตู้ควบคุมไปสั่งงานมอเตอร์ให้หมุน ม้วนประตูเปิดขึ้น ในทางกลับกันเมื่อกด สวิตช์ปิดประตูหรือวงจรหน่วงเวลาปิด ประตูทำงาน (กรณีตั้งเวลาไว้) ตู้ควบคุม จะส่งสัญญาณสั่งให้มอเตอร์หมุนกลับทาง ประตูจะปิดลงจนสุด

E1500 HIGH SPEED DOOR



E1500 HIGH SPEED DOOR เป็นประตู ปิด-เปิด ทางเข้า-ออก ในโรงงาน

| | | |
|---|--|---|
| <p>อุตสาหกรรม เพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองเข้าไปในบริเวณสถานที่ที่ต้องควบคุมความสะอาด เช่น ห้องเก็บชิ้นส่วนรถยนต์ โรงงานอิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น</p> <p>ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. บานประตู เป็นผ้าใบม้วนบนแกนเหล็ก 2. ชุดรางประตู (Frames) ทำด้วยอะลูมิเนียม 3. ระบบไฟฟ้า ประกอบด้วย <ol style="list-style-type: none"> 3.1 มอเตอร์ไฟฟ้า ทำหน้าที่หมุนม้วนผ้าใบเปิดปิดประตู 3.2 ตู้ควบคุม ทำหน้าที่ควบคุมมอเตอร์หมุนเปิดปิดประตู 3.3 ระบบความปลอดภัย ประกอบด้วย สวิตช์ลม ติดตั้งอยู่ที่แผ่นประตูด้านล่างสุด ทำหน้าที่ยกประตูขึ้นหากมีวัตถุมากระทบบริเวณซีลยางด้านล่างของประตู สวิตช์อินฟาเรด ติดตั้งอยู่ด้านข้างของประตูทั้งสองข้าง ทำหน้าที่ยกประตูขึ้นหากมีคนหรือวัตถุเคลื่อนผ่านสวิตช์ <p><u>หลักการทำงานทั่วไป</u></p> <p>เมื่อกดสวิตช์หรือใช้อุปกรณ์สั่งงานเปิดประตู กระแสไฟจะไหลผ่านวงจรในตู้ควบคุมไปสั่งงานมอเตอร์ให้หมุนม้วนประตูเปิดขึ้น ในทางกลับกันเมื่อกดสวิตช์ปิดประตูหรือวงจรหน่วงเวลาปิดประตูทำงาน (กรณีตั้งเวลาไว้) ตู้ควบคุมจะส่งสัญญาณสั่งให้มอเตอร์หมุนกลับทางประตูจะปิดลงจนสุด</p> | | |
| <p>ชื่อสินค้าและรายละเอียด</p> | <p>วินิจฉัย</p> | <p>ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)</p> |
| <p>ชุดประตูโรงงานพร้อมอุปกรณ์ควบคุมด้วยไฟฟ้า (“CRAWFORD” ECONOROLL DOOR E500)</p> | <p>- สินค้า ชุดประตูโรงงานพร้อมอุปกรณ์ควบคุมด้วยไฟฟ้าครบชุด (“CRAWFORD” ECONOROLL DOOR E500) นำเข้ามาในลักษณะเป็นของรวม (Composite Goods) ประเด็นที่จะต้องพิจารณาคือ</p> | <p>7308.30</p> <p>กอ56/2560/ป1/2560(3.14)</p> |

ลักษณะสินค้า



ECONOROLL DOOR E500 เป็นประตูทำงานด้วยระบบไฟฟ้าแบบความเร็วสูง ออกแบบสำหรับใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมที่มีการขนถ่ายวัสดุปริมาณที่หนาแน่น จุดประสงค์หลักเพื่อปรับปรุงระบบทางวิ่งขนย้ายสินค้า การแยกสภาพแวดล้อม เช่น อุณหภูมิ ฝุ่น ไอน้ำ เสียงรบกวน รวมถึงส่วนที่เกี่ยวข้องกับระบบความปลอดภัย

ประกอบด้วย

1. บานประตูเลื่อน ขนาด กว้าง 3000 mm สูง 3000 mm มีลักษณะเป็นผ้าใบม้วนบนแกนเหล็ก ทำด้วยพลาสติกพีวีซีใส

2. ชุดรางประตู (FRAMES) ทำด้วยเหล็กชุบกัลวาไนซ์

3. ระบบไฟฟ้า ประกอบด้วย

3.1 มอเตอร์ไฟฟ้า ใช้แรงดันไฟฟ้า 400 โวลต์ ทำหน้าที่หมุนม้วนผ้าใบเปิดปิดประตู ด้านล่างของมอเตอร์มีรูสำหรับเสียบมือหมุนสำหรับหมุนบานประตูให้เปิดขึ้นได้กรณีไฟดับ

3.2 ตู้ควบคุม ทำหน้าที่ควบคุมมอเตอร์หมุนเปิดปิดประตู

3.3 ระบบความปลอดภัย ประกอบด้วย สัญญาณอินฟาเรด โฟโต้เซลส์นิรภัย ทำหน้าที่ยกประตูขึ้นหากมีคนหรือวัตถุเคลื่อนผ่าน ป้องกันไม่ให้ประตูเลื่อนมากระแทกคนหรือสิ่งของ สวิตช์ป้องกันมอเตอร์ ทำหน้าที่ป้องกัน

สินค้านำเข้ามีสาระสำคัญอยู่ที่อุปกรณ์ชิ้นใด สินค้าประตูม้วนทำจาก PVC อุปกรณ์ติดตั้งและชุดเครื่องอุปกรณ์เปิด-ปิดครบชุด ประกอบด้วย ชุดควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้า มีโครงสร้างหรือกรอบประตู (FRAMES) ทำด้วยเหล็กชุบกัลวาไนซ์

-จากลักษณะของสินค้าและวิธีการใช้งาน ประตูม้วน PVC ไม่สามารถอยู่ในสภาพการใช้งานที่เป็นประตูได้ด้วยตัวเอง การเคลื่อนที่จำเป็นต้องอาศัยกรอบประตูซึ่งทำด้วยโลหะในการเลื่อนขึ้นลงตามรางเลื่อน และจำเป็นต้องติดตั้งในตัวอาคาร เพื่อใช้กางออกให้เป็นประตูใช้ประโยชน์หรือหน้าที่เป็นตัวกันเพื่อแบ่งพื้นที่เป็นสองส่วน โดยมีระบบควบคุมการทำงานด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า สาระสำคัญของสินค้าจึงอยู่ที่กรอบประตู และเห็นควรจำแนกประเภทพิกัตตามวัตถุที่ทำกรอบประตู โดยใช้หลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 3(ข)

- ดังนั้น พิจารณาเห็นควรจัดสินค้าชุดประตูโรงงานพร้อมอุปกรณ์ควบคุมด้วยไฟฟ้าครบชุด (“CRAWFORD” ECONOROLL DOOR E500) จัดเข้าประเภทพิกัต 7308.30 ในฐานะเป็นประตูทำด้วยเหล็ก ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 ข้อ 3(ข) และ ข้อ 6

| <p>กระแสไฟฟ้าลัดวงจรให้กับมอเตอร์กรณี เกิดความเสียหายกับประตู <u>หลักการทํางานทั่วไป</u> เมื่อกดสวิทช์หรือใช้อุปกรณ์ สั่งงานเปิดประตู กระแสไฟจะไหลผ่าน วงจรในตู้ควบคุมไปสั่งงานมอเตอร์ให้หมุน ม้วนประตูเปิดขึ้น ในทางกลับกันเมื่อกด สวิทช์ปิดประตูหรือวงจรหน่วงเวลาปิด ประตูทํางาน (กรณีตั้งเวลาไว้) ตู้ควบคุม จะส่งสัญญาณสั่งให้มอเตอร์หมุนกลับทาง ประตูจะปิดลงจนสุด</p> | | |
|--|---|---|
| ชื่อสินค้าและรายละเอียด | วินิจฉัย | ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่) |
| <p>ชุดประตูโรงงานพร้อมอุปกรณ์ควบคุม ด้วยไฟฟ้า (ECONOROLL DOOR E1000) ลักษณะสินค้า</p>  <p>ECONOROLL DOOR E1000 เป็นประตู ทํางานด้วยระบบไฟฟ้าแบบความเร็วสูง ออกแบบสำหรับใช้ในโรงงาน อุตสาหกรรมที่มีการขนถ่ายวัสดุปริมาณที่ หนาแน่น จุดประสงค์หลักเพื่อปรับปรุง ระบบทางวิ่งขนย้ายสินค้า การแยก สภาพแวดล้อม เช่น อุณหภูมิ ฝุ่น ไอน้ำ เสียงรบกวน รวมถึงส่วนที่เกี่ยวข้องกับระบบ ความปลอดภัย ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. บานประตู เป็นผ้าใบม้วนบนแกนเหล็ก 2. ชุดรางประตู (FRAMES) ทําด้วย อะลูมิเนียม | <p>- สินค้า ชุดประตูโรงงานพร้อมอุปกรณ์ ควบคุมด้วยไฟฟ้า (ECONOROLL DOOR E1000) นำเข้ามาในลักษณะ เป็นของรวม (Composite Goods) ประเด็นที่จะต้องพิจารณาคือ สินค้า นำเข้ามีสาระสำคัญอยู่ที่อุปกรณ์ชิ้นใด สินค้าชุดประตูโรงงานพร้อมอุปกรณ์ ควบคุมด้วยไฟฟ้า (ECONOROLL DOOR E1000) บานประตูเป็นผ้าใบ (ทำจากโพลีเอสเตอร์เคลือบด้วยพีวีซี) ม้วนบนแกนเหล็กมีโครงสร้างหรือ กรอบประตู (FRAMES) ทําด้วย อะลูมิเนียม โดยมีอุปกรณ์ติดตั้งและ ชุดเครื่องอุปกรณ์ เปิด-ปิดครบชุด ประกอบด้วย ชุดควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้า</p> <p>- จากลักษณะของสินค้าและวิธีการใช้ งาน บานประตูไม่สามารถอยู่ในสภาพ การใช้งานที่เป็นประตูได้ด้วยตัวเอง การเคลื่อนที่จำเป็นต้องอาศัยกรอบ ประตู (FRAMES) ในการเลื่อนขึ้นลง ตามรางเลื่อน และจำเป็นต้องติดตั้งใน ตัวอาคาร เพื่อใช้กางออกให้เป็นประตู ใช้ประโยชน์หรือหน้าที่เป็นตัวกั้นเพื่อ แบ่งพื้นที่เป็นสองส่วน โดยมีระบบ ควบคุมการทํางานด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า</p> | <p>7610.10.00</p> <p>กอ57/2560/ ป1/2560(3.15)</p> |

| | | |
|---|---|--|
| <p>3.1 มอเตอร์ไฟฟ้า ทำหน้าที่หมุนม้วนผ้าใบเปิดเปิดประตู ด้านล่างของมอเตอร์มีรูสำหรับเสียบมือหมุนสำหรับหมุนบานประตูให้เปิดขึ้นกรณีไฟฟ้าดับ</p> <p>3.2 ตู้ควบคุม ทำหน้าที่ควบคุมมอเตอร์หมุนเปิดเปิดประตู</p> <p>3.3 ระบบความปลอดภัย ประกอบด้วยสัญญาณอินฟาเรด โฟโต้เซลล์นิรภัย ทำหน้าที่ยกประตูขึ้นหากมีคนหรือวัตถุเคลื่อนผ่าน ป้องกันไม่ให้ประตูเลื่อนมากระแทกคนหรือสิ่งของ สวิตช์ป้องกันมอเตอร์ ทำหน้าที่ป้องกันกระแสไฟฟ้าลัดวงจรให้กับมอเตอร์กรณีเกิดความเสียหายกับประตู</p> <p><u>หลักการทำงานทั่วไป</u></p> <p>เมื่อกดสวิตช์หรือใช้อุปกรณ์สั่งงานเปิดประตู กระแสไฟจะไหลผ่านวงจรในตู้ควบคุมไปสั่งงานมอเตอร์ให้หมุนม้วนประตูเปิดขึ้น ในทางกลับกันเมื่อกดสวิตช์ปิดประตูหรือวงจรหน่วงเวลาปิดประตูทำงาน (กรณีตั้งเวลาไว้) ตู้ควบคุมจะส่งสัญญาณสั่งให้มอเตอร์หมุนกลับทางประตูจะปิดลงจนสุด</p> | <p>สาระสำคัญของสินค้าจึงอยู่ที่กรอบประตู (FRAMES) และเห็นควรจำแนกประเภทพิกัดตามวัตถุที่ทำกรอบประตู (FRAMES) โดยใช้หลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 3(ข)</p> <p>- ดังนั้น พิจารณาเห็นควรจัดสินค้าชุดประตูโรงงานพร้อมอุปกรณ์ควบคุมด้วยไฟฟ้า (ECONOROLL DOOR E1000) กรอบ ประตูทำด้วยอะลูมิเนียม ให้จัดเข้าประเภทพิกัด 7610.10.00 ในฐานะเป็นประตูทำด้วยอะลูมิเนียม ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 ข้อ 3(ข) และ ข้อ 6</p> | |
|---|---|--|